

# PRESI

CATALOGUE 2020

TRONÇONNAGE



POLISSAGE



ENROBAGE



DURETÉ ET  
MICROSCOPIE





PLUS  
D'INFOS

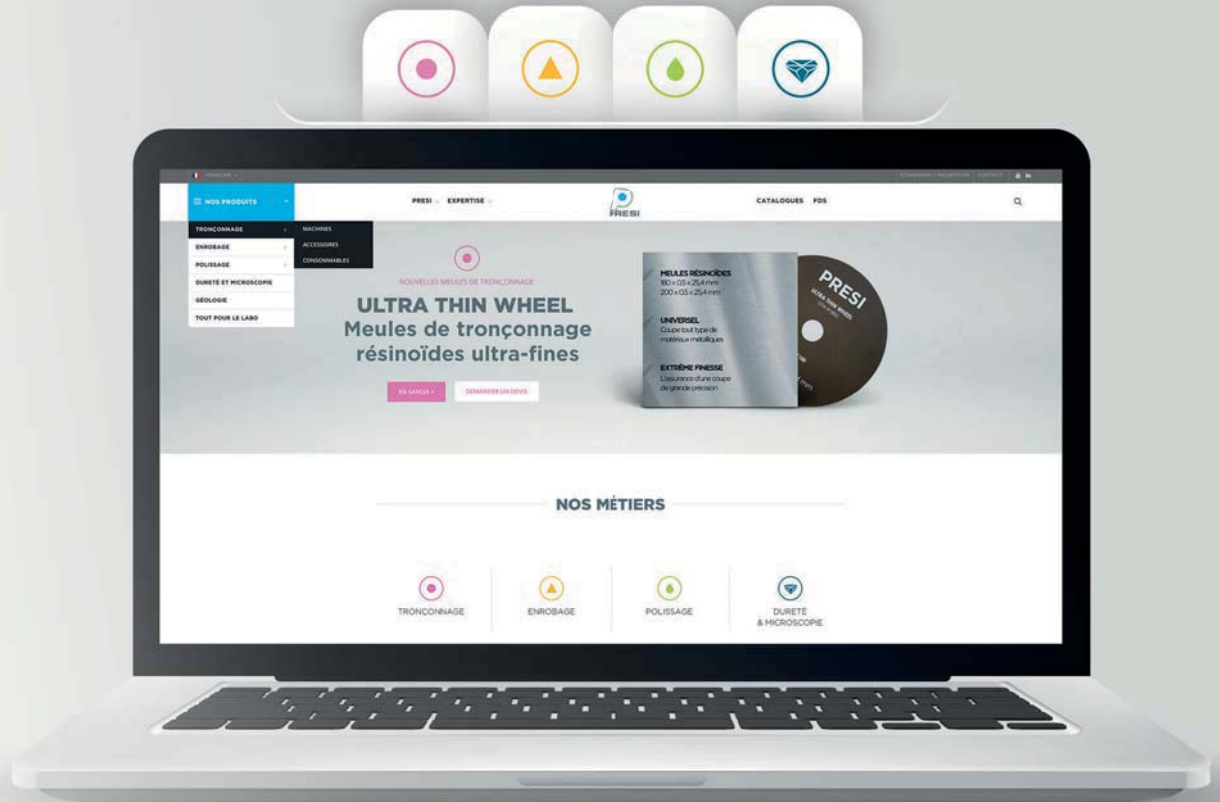
(+216) 74 407 194  
contact@amslabo.com  
www.amslabo.com



# NOUVEAU SITE INTERNET

- Nouveau look
  - Nouvelle architecture
  - Boutique en ligne consommables
  - FDS en libre accès
  - Actualités
- ... et bien plus encore !

**WWW.PRESI.COM**





DURETÉ & MICROSCOPIE

# LA GAMME DE, **7** DUROMETRES HZ BY PRESI

QUALITÉ OPTIQUE, FIABILITÉ ET PRÉCISION

100 % made in France, un design original,  
une robustesse et de grandes capacités techniques.

DÉCOUVREZ CETTE  
NOUVELLE GAMME P. 112

3 DUROMÈTRES SEMI-AUTOMATIQUES

HZ2-2 | HZ10-2 | HZ30-2

2 MODÈLES DE TABLES AU CHOIX



Table fixe



Table manuelle



4 DUROMÈTRES AUTOMATIQUES

HZ2-4 | HZ10-4 | HZ30-4 | HZ50-4

2 MODÈLES DE TABLES AU CHOIX



Table automatique  
standard

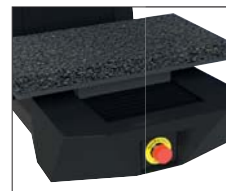
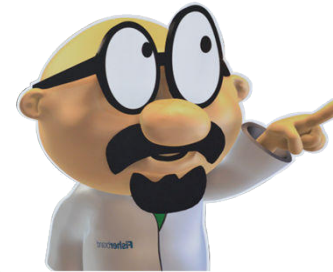


Table automatique  
marbre



# SOMMAIRE



PLUS  
D'INFOS

(+216) 74 407 194  
contact@amslabo.com  
www.amslabo.com

## TRONÇONNAGE

15

MACHINES &  
ACCESSOIRES

38

PRESI GUIDE  
Meules de  
tronçonnage  
résinoïdes

40

PRESI GUIDE  
Meules de  
tronçonnage  
diamantées / CBN

41

CONSOMMABLES



## ENROBAGE

44

PRESI GUIDE  
Enrobage

45

ENROBAGE  
À FROID  
Machines &  
consommables

51

ENROBAGE  
À CHAUD  
Machines &  
consommables



## POLISSAGE

57

MACHINES &  
ACCESSOIRES

80

PRESI GUIDE  
Dispositif  
d'adaptation

82

PRESI GUIDE  
Prépolissage

83

CONSOMMABLES  
Prépolissage

86

CONSOMMABLES  
Papiers abrasifs

90

PRESI GUIDE  
Supports  
de polissage

93

CONSOMMABLES  
Tissus de  
polissage

94

PRESI GUIDE  
Polissage  
diamant

95

CONSOMMABLES  
Polissage  
diamant



## PROJETS SPÉCIAUX

102

NUCLÉAIRE &  
ENVIRONNEMENTS  
HOSTILES

103

SUR-MESURE

## DURETÉ & MICROSCOPIE

106

MICROSCOPIE

110

PRESI GUIDE  
Dureté

112

DUROMÈTRES  
HZ

114

LOGICIELS  
Duromètres HZ

118

DUROMÈTRES  
Matsuzawa

126

LOGICIELS  
PRESI VIEW  
DURETÉ



## LABO

128

CONSOMMABLES

# ÉDITO

## L'INNOVATION COMME STRATÉGIE DE DEVELOPPEMENT

Notre ambition est d'anticiper les attentes de notre secteur d'activité et l'innovation est la meilleure réponse aux défis de demain.

Cette année, nous continuons d'accompagner nos clients toujours plus loin dans leurs méthodes de caractérisation des matériaux. Des plus traditionnelles, comme notre offre de réactifs métallographiques, jusqu'aux plus avancées, avec notre gamme de duromètres entièrement conçus et fabriqués par nos équipes.

Tout cela est rendu possible grâce aux nombreux échanges avec nos clients et par le biais d'une politique d'investissement volontaire. Avec un service Recherche et Développement qui représente 20 % de nos effectifs, l'innovation chez PRESI est partout et nous poussons nos partenaires commerciaux, clients, fournisseurs et sous-traitants, à nous accompagner dans cette évolution.

Grâce à nos différents partenariats, notre vision est claire : mettre à la disposition de nos clients, où qu'ils soient, toujours plus d'outils au service de leur développement.

**Ensemble, imaginons les marchés de demain !**

*L'équipe PRESI*

# PRESI

PRESI est une société française créée en 1961 reconnue comme l'un des principaux acteurs mondiaux de fabrication et de distribution d'équipements et de consommables pour la métallographie. PRESI propose une gamme complète qui répond à l'ensemble des étapes de préparation d'un échantillon : tronçonnage, enrobage, polissage, dureté et microscopie.

En tant qu'acteur du contrôle qualité et d'analyse des matériaux, PRESI produit des équipements qui se distinguent par leur qualité et leur haute technicité.



## PRESI, UN SAVOIR-FAIRE ET UNE QUALITÉ 100 % MADE IN FRANCE

- Seul et unique fabricant français de machines métallographiques.
- Machines conçues en interne par notre département R&D.
- Usinage des pièces, assemblage des machines et consommables, contrôle de nos produits avant expédition, service après-vente... dans nos propres ateliers à Grenoble.



Usinage des pièces dans l'atelier de mécanique et outillage de précision PRESI



Production en série. Montage machines

**La force de PRESI réside dans son savoir-faire, sa flexibilité, sa réactivité et son vrai sens du service.** Nous accordons de l'intérêt à toutes les demandes et problématiques de nos clients, quelle que soit la taille de la société ou le secteur d'activité.

## VALORISER L'HUMAIN

PRESI se développe tout en restant une société à taille humaine : encouragement des initiatives, valorisation des potentiels individuels, respect de la personnalité de chacun pour créer une dynamique d'ensemble et enrichir l'entreprise. Experte et créative, l'équipe PRESI est constituée d'employés qualifiés de longue date. La garantie d'une qualité élevée et constante de nos produits.

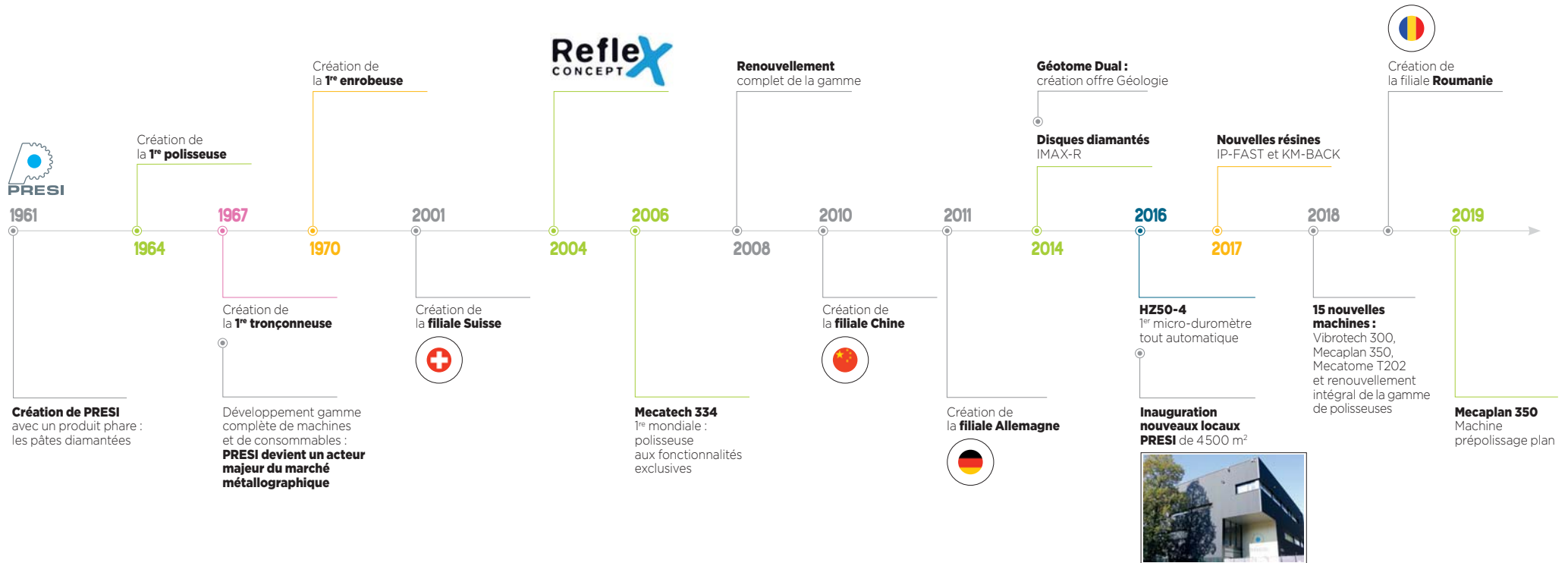


# HISTORIQUE



PLUS D'INFOS

(+216) 74 407 194  
 contact@amslabo.com  
 www.amslabo.com



1 ENTREPRISE PIONNIÈRE CRÉÉE EN

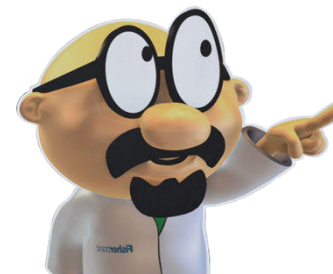
# 1961

75% CA À L'EXPORT

PLUS DE 40 DISTRIBUTEURS DANS LE MONDE

4 FILIALES CHINE, ALLEMAGNE, SUISSE, ROUMANIE

# LA SIGNATURE PRESI



PLUS  
D'INFOS

(+216) 74 407 194  
contact@amslabo.com  
www.amslabo.com



## UNE QUALITÉ IDENTIFIABLE

Contrôle qualité, respect des normes, sélection de fournisseurs locaux (sous-traitants implantés dans un bassin situé à -100 km de Grenoble).



## SERVICE APRÈS-VENTE

Intégration des pièces détachées à notre site de production, réactivité maximum, formation de nos distributeurs.



## SAVOIR-FAIRE

Des processus maîtrisés et constamment optimisés via notre département R&D réactif et l'expertise de notre Laboratoire.



## RÉACTIVITÉ ET SOUPLESSE

La relation de proximité et la souplesse d'une PME alliées à un large réseau de distributeurs dans le monde entier.



## PRODUCTION MAÎTRISÉE

L'intégralité de la production et le contrôle de production de toutes nos machines sont effectués dans nos ateliers à Grenoble.



## 100 % FRANÇAIS

La conception et la fabrication sont 100 % Made in France.





# PRESI AUTOUR DU MONDE

Le marché de la métallographie est un marché planétaire. PRESI est implanté de manière à être présent sur le plan international. Depuis sa création en 1961, le siège est basé à Grenoble en France. Au fil du temps, notre réseau s'est développé autour de 4 filiales et plus de 40 distributeurs.

La proximité avec nos clients est une notion essentielle chez PRESI. Notre structure est à taille humaine et nos équipes sont dynamiques et réactives dans le but d'offrir un service sur-mesure à nos clients et de répondre à leurs demandes toujours plus pointues.




**SIÈGE PRESI SAS**  
FRANCE, 1961  
RESPONSABLE : NICOLAS ZUILI

**PRESI France**  
11, rue du Vercors, 38320 Eybens  
Tel.: +33 (0)4 76 72 00 21  
Fax: +33 (0)4 76 72 05 84  
presi@presi.com





**PRESI Sàrl**  
SUISSE, 2001  
RESPONSABLE : DAVID GRAUFEL

**PRESI Sàrl**  
Rue Jehan-Droz 13 CH-2400 Le Locle  
Tel.: +41 (0) 32 931 17 91  
Fax: +41 (0) 32 931 23 36  
presi.ch@presi.com




**PRESI GMBH**  
ALLEMAGNE, 2011  
RESPONSABLE : MARTIN STUCKMANN

**PRESI GmbH**  
Rohrstrasse 15, 58093 Hagen  
Tel.: +49(0)2331-73678-70  
Fax: +49(0)2331-73678-99  
presi.de@presi.com




**PRESI TRADE CO., LTD**  
CHINE, 2010  
RESPONSABLE : JOHN LU

**PRESI (Shanghai) Trade, Ltd**  
Rm D, 8/F, bldg 01  
9 Joy Plaza, 9 Zhenning Rd  
200050 Shanghai  
Tel.: +86 (0)21 5237 12 77  
Fax: +86 (0)21 5237 11 78  
presi.china@presi.com

**Nanjing Office**  
Room 3-1-1903,  
No. 218 Wanda west,  
Jiqingmen Street  
210000 Nanjing  
Tel.: +86 (0)25 8457 7759  
Fax: +86 (0)25 8777 1068  
m.li@presi.com

**Wuhan Office**  
Rm 1604, Austral Pleasant  
Mansion, Minzhu Road  
Wuchang District, Wuhan  
Hubei Province 430071  
Tel.: +86 137 5107 1533  
ch.zhu@presi.com

**Chengdu Office**  
Rm 1707, Building C  
Fortune Center, No.6  
Daye Rd, Jinjiang District  
610016 Chengdu  
Sichuan Province  
Tel.: +86 (0)28 6505 67 10  
Fax: +86 (0)28 6505 67 10  
t.li@presi.com

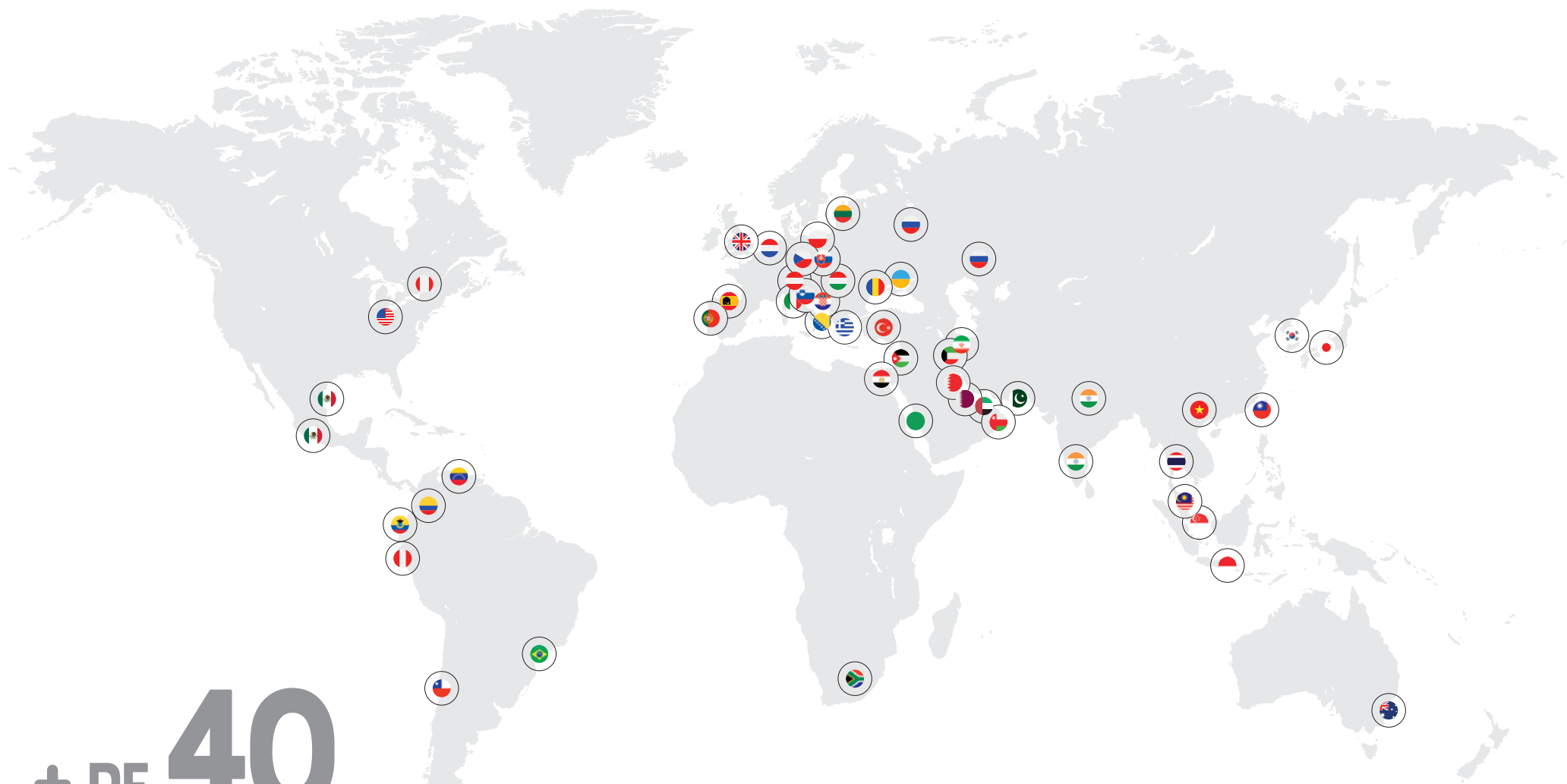
**Beijing Office**  
Chaoyang District  
100020, Beijing  
Tel.: 186 1225 1911  
l.wang@presi.com



**PRESI METALOGRAFIE SRL**  
ROUMANIE, 2018  
RESPONSABLE : BOGDAN DINU

**PRESI Metalografie SRL**  
Bucuresti Sectorul 3, Drumul ÎNTRE  
TARLALE, Nr. 41C, BIROUL NR 82, Etaj 2  
Tel.: +40 (0)744 313 350  
c.constantin@presi.com





# + DE 40 DISTRIBUTEURS

Pour entrer en contact  
avec un de nos distributeurs,  
rendez-vous sur [www.presi.com](http://www.presi.com)  
ou par mail [presi@presi.com](mailto:presi@presi.com)

#### AMERICA

BRAZIL - São Paulo  
CANADA - Toronto  
CHILE - Santiago  
COLUMBIA - Bogota  
ECUADOR - Cuenca  
MEXICO - Mexico - Leon  
PERU - Lima  
USA - Sturbridge  
VENEZUELA - Caracas

#### EUROPA

AUSTRIA - Gmunden  
BOSNIA  
CROATIA - Zagreb  
CZECH REP. - Praha  
GREECE - Pallini  
HUNGARY - Gmunden (AT)  
ITALY - Noventa Padovana -  
Milano - Torino  
LITUANIA - Vilnius  
MACEDONIA  
NETHERLANDS - Tilburg  
POLAND - Warszawa

#### AFRICA

EGYPT - Cairo  
SOUTH AFRICA - Johannesburg

PORTUGAL - Porto  
ROMANIA - Bucarest  
RUSSIA - Moscow - Chelyabinsk  
SLOVAKIA - Bratislava  
SLOVENIA  
SPAIN - Bilbao  
SWITZERLAND - Le Locle  
UKRAINE - Kyiv  
UNITED KINGDOM - Leeds

#### MIDDLE East

BAHRAIN - Mahooz  
IRAN - Tehran  
JORDAN - Amman  
KUWAIT - Hawalla City  
OMAN - Azaiba  
QATAR - Doha  
SAUDI ARABIA - Jeddah  
UNITED ARAB EMIRATES -  
Dubai

#### ASIA

AUSTRALIA - Sydney  
INDIA - Gurgaon - Bangaloro  
INDONESIA - Bekasi  
JAPAN - Chiba - Tokyo  
MALAYSIA - Kuala Lumpur  
PAKISTAN - Karachi  
SINGAPORE - Singapore  
SOUTH KOREA - Seoul  
TAIWAN - Hsinchu  
THAILAND - Bangkok  
TURKEY - Istanbul  
VIETNAM - Hanoi

# L'EXPERTISE MÉTALLOGRAPHIQUE

## PRESI R&D

OPTIMISER. IMAGINER.  
INNOVER CONSTAMMENT.

Nouvelles problématiques, cas de figure particuliers,  
évolution des machines et des consommables...  
Le marché de la métallographie ne cesse d'évoluer !

Face à ces enjeux, notre bureau d'études repense  
nos machines tous les 6 ans en moyenne.

Étude et développement de nouvelles solutions  
pour les analyses métallographiques,  
conception de prototypes, veille technologique,  
élaboration d'applications spécifiques sur-mesure...

**L'objectif est simple : optimiser  
et perfectionner nos gammes  
de produits afin de répondre  
à tous les besoins de nos clients.**



## PRESI LAB

LE LAB : LE PILIER DE L'EXPERTISE  
PRESI.

Il est en contact direct avec les clients pour les accompagner  
dans l'optimisation de leurs process.

C'est un moyen incontournable d'initier et de valider  
les développements de notre service R&D.

PRESI et ses filiales disposent de leurs propres Lab  
afin de rester toujours plus près de leurs clients  
et de leur apporter un conseil 100 % personnalisé.

### Un centre d'experts

Accompagnement et réponses techniques sur-mesure  
à des projets spécifiques, conception et optimisation  
des procédés de préparation... Le Lab approfondit les axes  
initiés par le bureau d'études.

ANALYSER, OBSERVER,  
TESTER : LE LAB,  
LE CŒUR DE NOTRE  
EXPERTISE.



## METALLO TRAINING

PRESI PROPOSE DES PROGRAMMES DE FORMATION SUR-MESURE ADAPTÉS À TOUT PUBLIC, POUR LES MÉTALLOGRAPHES NÉOPHYTES OU EXPÉRIMENTÉS.

Nos sessions de formation sont dirigées par des experts en métallographie dans notre Lab doté des derniers équipements.

Choisissez le contenu de votre formation en fonction de vos attentes et de vos problématiques :

**Généraliste** (sur 2 ou 3 jours) : revue des fondamentaux des techniques de préparations métallographiques (tronçonnage, enrobage, polissage, dureté et microscopie).

**Spécifique** (1 jour) : réponse à une problématique précise ou étude approfondie d'une étape de préparation en particulier.

Nos formations allient une approche à la fois théorique et pratique.

**Objectif : apprendre, comprendre, pratiquer.**

POUR PLUS DE RENSEIGNEMENTS  
SUR NOS FORMATIONS,  
CONTACTEZ-NOUS PAR MAIL  
[PRESI@PRESI.COM](mailto:PRESI@PRESI.COM)



0110101000010101010100000011  
1010100011110101000010101010100  
1100010101110100011010100010110  
0100011010101010101010101010101  
1101010101010101010011001101010  
1011000110111101010101010101010



# LE TRONÇONNAGE

L'étape de tronçonnage permet de prélever un échantillon afin d'en analyser les caractéristiques.

Puissantes, précises et avec des capacités de coupe augmentées, nos machines couvrent tous les besoins.

Nos meules, de très haute qualité, permettent de préserver intégralement la structure de l'échantillon lors d'une coupe métallographique.



- |   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|
|    |    |    |    |    |  |  |
| 16  | 18  | 20  | 22  | 24  | 26  | 28  |
| MECATOME T202   | FLEXICUT  | MECATOME T210   | MECATOME T260   | MECATOME ST310  | MECATOME T300   | MECATOME T330   |
|  |  |  |  |  |   |   |
| 30  | 32  | 34  | 36  | 38  |   |   |
| EVO 400-400+  | EVO 450   | EVO 500   | SCIES À FIL DIAMANTÉ  | PRESI GUIDE   |   |   |

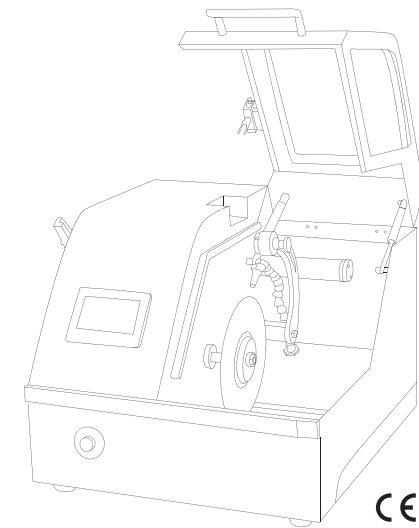
# MECATOME T202

## MICRO-TRONÇONNEUSE MANUELLE DE PRÉCISION

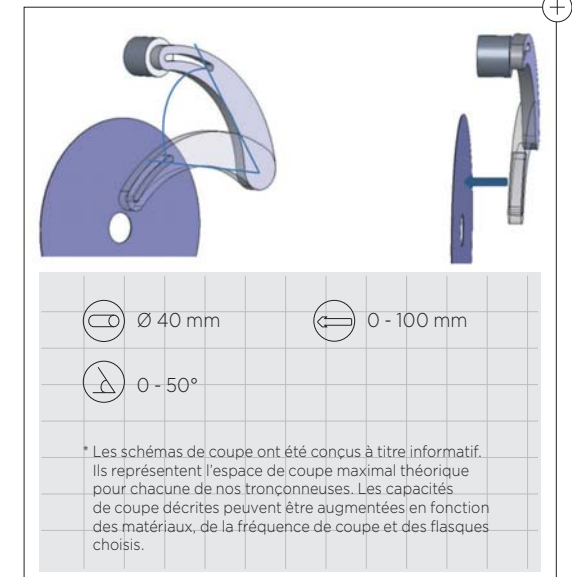
### Réf. 51750

La MECATOME T202 est une micro-tronçonneuse de précision qui se caractérise par sa robustesse et son faible encombrement. Elle permet de tronçonner une large gamme de matériaux, des plus tendres aux plus durs. Elle dispose d'une puissante motorisation brushless qui permet de travailler à couple constant sur toute la plage de vitesse 100 à 4000 RPM.

Le capot se verrouille dès la mise en route du moteur et ne se déverrouille qu'à l'arrêt complet de la meule.



### SCHÉMA DE COUPE\*





## CARACTÉRISTIQUES

### CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

|          |                               |
|----------|-------------------------------|
| Type     | Armatures métalliques et PETG |
| Sécurité | Verrouillage pendant le cycle |

### MOTORISATION - ALIMENTATION

|                 |                                      |
|-----------------|--------------------------------------|
| Puissance       | 960 W                                |
| Alimentation    | 110 - 230 V monophasé 50 / 60 Hz     |
| Pilotage moteur | Carte de régulation moteur Brushless |

### DISQUE DE TRONÇONNAGE

|                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| Type de disque de tronçonnage   | Résinoïdes et diamants |
| Taille du disque de tronçonnage | Ø 75 à Ø 200 mm        |
| Vitesse de rotation             | 100 à 4000 RPM         |
| Diamètre de l'arbre             | 12,7 mm                |

### COMMANDE

|                             |                                      |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| Interface de commande       | Écran couleur TFT tactile 4,3", 16/9 |
| Protection par code d'accès | Activable                            |
| Programmation               | Jusqu'à 3 programmes                 |

### TRONÇONNAGE

|               |  |
|---------------|--|
| Mode de coupe | Manuel ou par gravité (poids / contre-poids) |
| Course Axe X  | Déplacement latéral du bras - Course 100 mm  |
| Bridages      | Porte-échantillons fixés sur le bras         |

### LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Pompe et bac                                       | Intégrés - Capacité 3,5 L   |
| Type de lubrification                              | Par pompe                   |
| Disposition points lubrification / refroidissement | 1 sortie orientable         |
| Type de filtration                                 | Filtre tissu 100 µm lavable |

### ERGONOMIE

|                        |                                   |
|------------------------|-----------------------------------|
| Douchette de nettoyage | Intégrée                          |
| Éclairage intérieur    | Éclairage intérieur tube LED IP68 |

## ACCESSOIRES

### ÉTAUX



Mini étau  
de serrage à vis  
Réf. 51722



 (+216) 74 407 194  
 [contact@amslabo.com](mailto:contact@amslabo.com)  
 [www.amslabo.com](http://www.amslabo.com)

### PORTE-ÉCHANTILLONS



Porte-pièce en V  
Réf. 51715



Porte-pièce coupes  
longitudinales  
Réf. 51717



Porte-pièce coupes  
longitudinales  
(longueur 53 mm)  
Réf. 51718



Porte-pièce échantillons  
de petites dimensions  
(type étau), 30 mm max  
40 mm sur demande  
Réf. 51713



Porte-pièce  
orientable (à utiliser  
avec les plaquettes  
aluminium Réf.  
51162 et 51163)  
Réf. 51156



Porte-pièce  
échantillons  
cylindriques  
Réf. 51714



Porte-pièce  
échantillon  
de forme irrégulière  
Réf. 51716



5 plaquettes  
aluminium pour  
collage d'échantillons  
60 x 25 mm - Réf. 51162  
40 x 25 mm - Réf. 51163

### FLASQUES



Jeu de flasques  
aluminium ø 35 mm  
pour disques  
ø 75 à 100 mm  
Réf. 51710



Jeu de flasques  
aluminium ø 50 mm  
pour disques ø 100  
à 150 mm  
Réf. 51711



Jeu de flasques  
aluminium ø 75 mm  
pour disques ø 150  
à 200 mm  
Réf. 51712

### AUTRE ACCESSOIRE

Ensemble 10 filtres papier  
pour T202  
Réf. 51719

Consultez la fiche technique  
de la MECATOME T202



# FLEXICUT

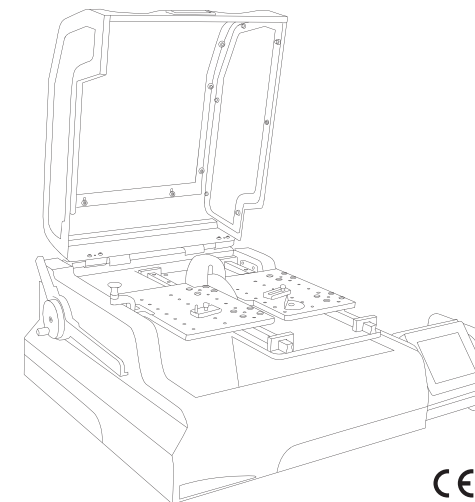
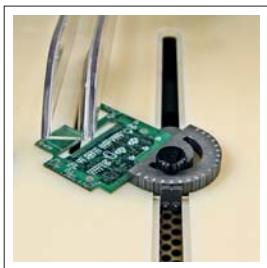
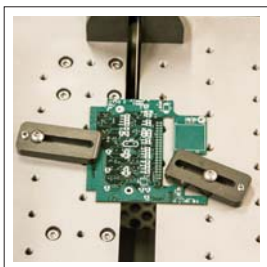
## MICRO-TRONÇONNEUSE DÉDIÉE AUX PCB ET ÉCHANTILLONS PLATS

### Réf. 51800

La FLEXICUT est une micro-tronçonneuse adaptée à la coupe métallographique de circuits imprimés (PCB : Printed Circuits Boards) et d'échantillons plats.

Elle dispose de 3 modes de coupe :

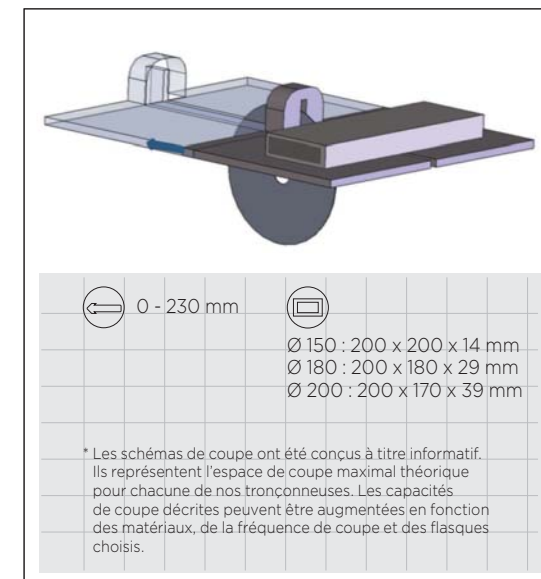
- Mode table longitudinale : pour la coupe de circuits imprimés.
- Mode table fixe : pour la coupe de PCB.
- Mode micro-tronçonneuse.



CE



### SCHEMA DE COUPE\*



## CARACTÉRISTIQUES

### CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Type                    | Armatures métalliques et PETG            |
| Sécurité                | Sécurisé avec pilotage de l'arrêt moteur |
| Sortie extraction fumée | 45 mm                                    |

### MOTORISATION - ALIMENTATION

|              |   |
|--------------|---|
| Puissance    | 575 W   |
| Alimentation | 220 V / Monophasé / 50 Hz - 110 V / Monophasé / 60 Hz |

### DISQUE DE TRONÇONNAGE

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Type de disque de tronçonnage   | Résinoïdes et diamants                                      |
| Taille du disque de tronçonnage | De Ø 75 à Ø 180 mm - Ø 200 mm pour coupe PCB                |
| Vitesse de rotation             | De 300 à 2500 RPM - Option vitesse lente de 100 à 1 200 RPM |
| Diamètre de l'arbre             | 12,7 mm   |

### COMMANDE

|                             |                       |
|-----------------------------|-----------------------|
| Interface de commande       | Écran tactile couleur |
| Protection par code d'accès | Activable             |

### TRONÇONNAGE

|                     |  |
|---------------------|--|
| Méthode de coupe    | Manuelle ou par gravité (poids / contre-poids)   |
| Type de déplacement | Option table manuelle à mouvement longitudinal pour PCB  |
| Course Axe Y        | Option table à mouvement longitudinal pour coupe de PCB : 230 mm   |
| Course Axe X        | Déplacement latéral du bras : 100 mm   |
| Dimensions tables   | Option table à mouvement longitudinal pour coupe de PCB : 385 x 250 mm<br>Option table fixe pour coupe de PCB : 430 x 520 mm |
| Type de table       | Option table à mouvement longitudinale<br>Table : inox microbillé  |
| Bridages            | Porte-échantillons fixés sur le bras<br>Option table manuelle  |

### LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Pompe et bac                                       | Intégrés - Capacité 2,8 L        |
| Type de lubrification                              | Barbotage ou par pompe           |
| Disposition points lubrification / refroidissement | 1 sortie orientable              |
| Type de filtration                                 | Filtres papiers interchangeables |

### ERGONOMIE

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Douchette de nettoyage | Intégrée |
|------------------------|----------|

## ACCESSOIRES

### ÉTAUX



Mini étau de serrage à vis  
Réf. 51722

### TABLES ET POSITIONNEMENT

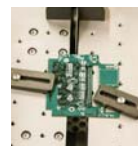


Table à mouvement longitudinal pour coupes de PCB ou plaques de fine épaisseur. Livrée avec 2 brides plates  
Réf. 51801



Table fixe pour coupes de PCB. Livrée avec un dispositif de guidage angulaire  
Réf. 51802

### PORTE-ÉCHANTILLONS



Porte-pièce en V  
Réf. 51715



Porte-pièce coupes longitudinales  
Réf. 51717



Porte-pièce coupes longitudinales (longueur 53 mm)  
Réf. 51718



Porte-pièce échantillons de petites dimensions (type étau) - 30 mm max 40 mm sur demande  
Réf. 51713



Porte-pièce orientable (à utiliser avec les plaquettes aluminium Réf. 51162 et 51163)  
Réf. 51156



Porte-pièce échantillons cylindriques  
Réf. 51714



Porte-pièce échantillon de forme irrégulière  
Réf. 51716



5 plaquettes aluminium collage d'échantillons  
60 x 25 mm - Réf. 51162  
40 x 25 mm - Réf. 51163

### AUTRES ACCESSOIRES



Éclairage LED autonome monté sur base magnétique  
Réf. 51730

Ensemble de 10 filtres papier pour Flexicut  
Réf. 51721

Kit vitesse lente 100 à 1 200 RPM T202/Flexicut  
Réf. 51720

### FLASQUES



Jeu de flasques aluminium ø 35 mm pour disques ø 75 à 100 mm  
Réf. 51710



Jeu de flasques aluminium ø 50 mm pour disques ø 100 à 150 mm  
Réf. 51711



Jeu de flasques aluminium ø 75 mm pour disques ø 150 à 180 mm  
Réf. 51712

Consultez la vidéo d'utilisation de FLEXICUT



# MECATOME T210

## MICRO-TRONÇONNEUSE AUTOMATIQUE DE PRÉCISION

### Réf. 51400

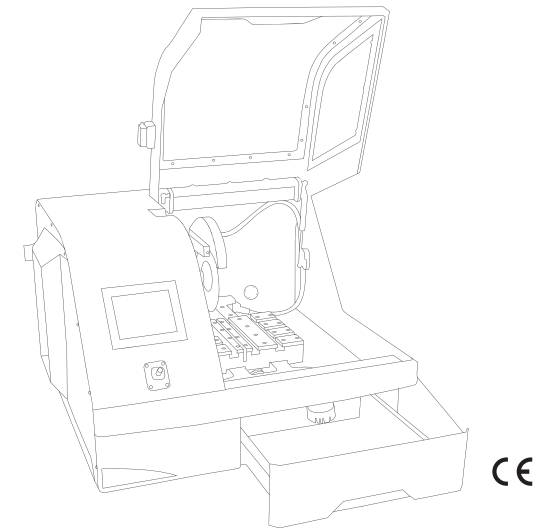
La MECATOME T210 est une micro-tronçonneuse puissante et précise qui permet la coupe de pièces de taille moyenne des matériaux les plus durs comme les plus tendres.

Elle permet d'effectuer des coupes en série grâce à la motorisation de l'axe X (optionnelle).

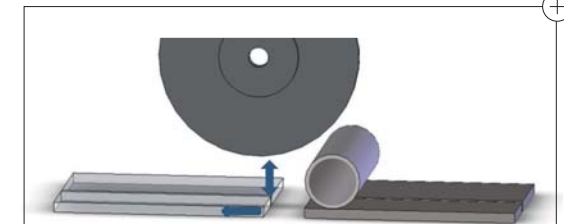
Elle dispose de 3 modes de coupe :

- Assisté : coupe manuelle via pilotage de la table grâce au joystick (sans aucun effort pour l'utilisateur).
- Automatique : coupe automatique via sélection de la vitesse de rotation du disque + sélection vitesse d'avance de la table. Possibilité d'un mode de coupe impulsif.
- Programmable : coupe automatique selon des paramètres programmés en amont.

La table rainurée (avec palettes inox interchangeables) est compatible avec tous les systèmes de bridage du commerce.



### SCHEMA DE COUPE\*



\* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

## CARACTÉRISTIQUES

### CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

|          |                                      |
|----------|--------------------------------------|
| Type     | Armatures métalliques et PETG        |
| Sécurité | Verrouillé durant la rotation moteur |

### MOTORISATION - ALIMENTATION

|                     |                           |
|---------------------|---------------------------|
| Puissance régime S1 | 1 500 W                   |
| Puissance régime S3 | 2 700 W                   |
| Alimentation        | 220 V / Monophasé / 50 Hz |
| Pilotage moteur     | Variateur de fréquence    |

### DISQUE DE TRONÇONNAGE

|                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| Type de disque de tronçonnage   | Résinoïdes et diamants |
| Taille du disque de tronçonnage | de Ø 75 à Ø 203 mm     |
| Vitesse de rotation             | de 300 à 6 000 RPM     |
| Diamètre de l'arbre             | 12,7 mm                |

### COMMANDE

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Interface de commande       | Écran tactile                                    |
| Protection par code d'accès | Activable  |
| Programmable                | Jusqu'à 100 programmes protégés par mot de passe |

### TRONÇONNAGE

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Méthode de coupe        | Assistée, automatique, programmée, impulsionnelle                              |
| Type de déplacement     | Avance de la table selon l'axe Y   |
| Vitesse d'avance table  | de 0,01 à 3 mm/s   |
| Régulation de coupe     | Avance de la table selon la charge moteur                                      |
| Course Axe Y            | 251 mm   |
| Course Axe X            | Option : 100 mm  |
| Course Axe Z            | 60 mm  |
| Coupe Séries            | Option (table X motorisée)   |
| Dimensions tables       | Table gauche : 82 x 210 mm - Table droite : 142 x 210 mm                       |
| Laser de positionnement | Option   |
| Sortie pour extracteur  | Option   |
| Passage sous meule      | 40 mm (avec meule Ø 200 mm)  |
| Type de table           | Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables                      |
| Bridages                | Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce |

### LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

|  |  |
|--|--|
| Pompe et bac                                       | Intégrés - Capacité 10 L - Option : bac et pompe externes de 25 L - Réf. 51440 |
| Type de lubrification                              | Par pompe  |
| Disposition points lubrification / refroidissement | 6 points dans le carter du disque de tronçonnage                               |
| Type de filtration                                 | Intégrés : grille de filtration - Externes : filtre tissu 100 µm lavable       |

### ERGONOMIE

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Éclairage intérieur    | LED      |
| Douchette de nettoyage | Intégrée |

Consultez la vidéo d'utilisation de la MECATOME T210



## ACCESSOIRES

### ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



Étau à serrage rapide côté droit  
Hauteur 32 mm  
Ouverture 50 mm  
Réf. 51319



Étau à serrage rapide côté gauche  
Hauteur 32 mm  
Ouverture 50 mm  
Réf. 51321



Mini étau de serrage à vis  
Réf. 51722



Étau spécial pièces longues à serrage rapide  
Hauteur 45 mm  
Ouverture 150 mm  
Réf. 51356



Coffret de bridage Kopal  
Réf. 50613



Bride de serrage Kopal  
Réf. 50616

### PORTE-ÉCHANTILLONS



Porte-pièce en V  
Réf. 51715



Porte-pièce coupes longitudinales  
Réf. 51717



Porte-pièce coupes longitudinales (longueur 53 mm)  
Réf. 51718



Porte-pièce échantillons de petites dimensions (type étau). 30 mm max 40 mm sur demande  
Réf. 51713



Porte-pièce orientable  
Réf. 51156



Porte-pièce pour échantillons cylindriques  
Réf. 51714



Porte-pièce pour échantillons de forme irrégulière  
Réf. 51716



5 plaquettes aluminium collage d'échantillons (à utiliser avec 51156)  
60 x 25 mm - Réf. 51162  
40 x 25 mm - Réf. 51163



Support pour porte-pièce (à utiliser uniquement avec une table transversale motorisée). Permet d'utiliser tous les porte-pièces de Mecatome T202  
Réf. 51410

### AUTRES ACCESSOIRES



Meuble pour machine (petit modèle). Largeur 770 mm x profondeur 880 mm x hauteur 855 mm  
Réf. 51006

Sortie pour extracteur Ø 76 mm (fabrication spéciale - uniquement à la commande machine)  
Réf. 51450

### FLASQUES



Jeu de flasques inox ø 75 mm  
Disque ø 150 à 200 mm  
Réf. 51325



Jeu de flasques inox ø 50 mm  
Disque ø 100 à 150 mm  
Réf. 51326



Jeu de flasques inox ø 35 mm  
Disque ø 75 à 100 mm  
Réf. 51327

### TABLES & POSITIONNEMENT



Table transversale à déplacement motorisé. Déplacement côté droit  
Réf. 51420



Sur-table transversale à déplacement manuel. Déplacement côté droit  
Réf. 51355



Appareil rotatif  
Réf. 51323

Laser de positionnement de coupe  
Réf. 51431

# MECATOME T260

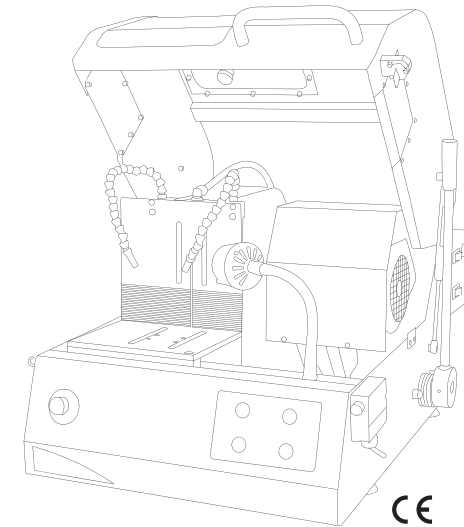
TRONÇONNEUSE MANUELLE AVEC BRIDAGE VERTICAL ET HORIZONTAL

## Réf. 51200

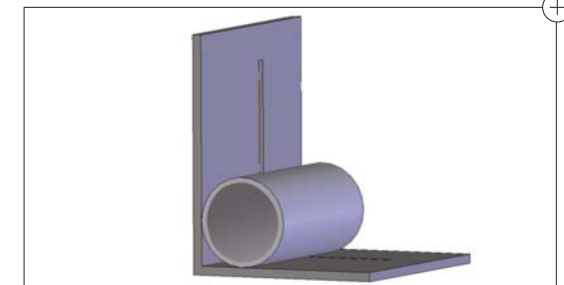
La MECATOME T260 est une tronçonneuse puissante et précise qui permet la coupe de pièces de taille moyenne des matériaux les plus durs comme les plus tendres.

Elle offre une souplesse d'utilisation maximale grâce à sa table de coupe qui permet un bridage vertical ou horizontal des pièces pour s'adapter à toutes les formes d'échantillons. Système de bridage de type étaux ou KOPAL.

L'ensemble moteur / disque de tronçonnage est articulé autour de 4 paliers basculants permettant d'exécuter des coupes franches et précises et réduisant les efforts fournis par l'opérateur.



## SCHEMA DE COUPE\*



\* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

## CARACTÉRISTIQUES

### CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

|          |                                      |
|----------|--------------------------------------|
| Type     | Armatures métalliques et PETG        |
| Sécurité | Verrouillé durant la rotation moteur |

### MOTORISATION - ALIMENTATION

|                     |                           |
|---------------------|---------------------------|
| Puissance régime S1 | 2 200 W                   |
| Puissance régime S3 | 3 200 W                   |
| Alimentation        | 220 V / Monophasé / 50 Hz |
| Pilotage moteur     | Variateur de fréquence    |

### DISQUE DE TRONÇONNAGE

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Type de disque de tronçonnage   | Résinoïdes et diamants   |
| Taille du disque de tronçonnage | 250 et 300 mm  |
| Vitesse de rotation             | 3 200 ou 3 800 RPM, option vitesse variable<br>1 000 à 4 000 RPM |
| Diamètre de l'arbre             | 25,4 mm  |

### COMMANDE

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Interface de commande | Boutons |
|-----------------------|---------|

### TRONÇONNAGE

|                  |  |
|------------------|--|
| Méthode de coupe | Manuelle   |
| Type de table    | Table en L en acier traité - 240 mm de large       |
| Bridages         | Étaux en position horizontale ou verticale - Kopal |

### LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Pompe et bac                                       | Externes - 25 L             |
| Type de lubrification                              | Par pompe                   |
| Disposition points lubrification / refroidissement | 2 arrosages orientables     |
| Type de filtration                                 | Filtre tissu 100 µm lavable |

### ERGONOMIE

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Éclairage intérieur    | LED      |
| Douchette de nettoyage | Intégrée |

## ACCESSOIRES

### ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



Étau simple serrage rapide côté gauche - hauteur 45 mm  
Réf. 51213



Étau simple serrage rapide côté droit - hauteur 45 mm  
Réf. 51214

### TABLES & POSITIONNEMENT



Sur-table transversale à déplacement manuel côté gauche  
Réf. 51212



Coffret de bridage Kopal  
Réf. 50613



Bride de serrage Kopal  
Réf. 50616

### AUTRES ACCESSOIRES



Meuble pour machine (petit modèle).  
Largeur 770 mm  
x profondeur 880 mm  
x hauteur 855 mm  
Réf. 51006



Option vitesse variable 1 000 à 4 000 RPM T260  
Réf. 51250



3 filtres pour bac de refroidissement T260  
Réf. 51621

Consultez la vidéo d'utilisation de la MECATOME T260



(+216) 74 407 194

contact@amslabo.com

PRESI CATALOGUE 2020 23

www.amslabo.com

# MECATOME ST310

## TRONÇONNEUSE MANUELLE AVEC MOUVEMENT OSCILLANT

### Réf. 50200

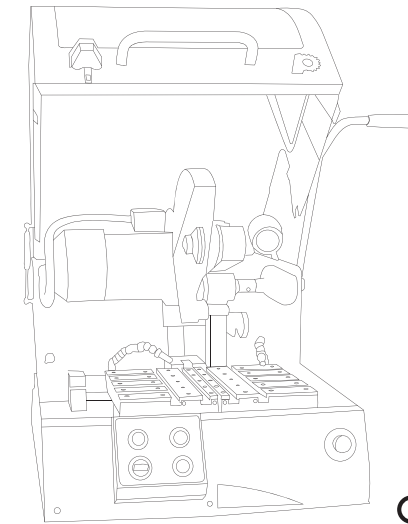
La MECATOME ST310 est une tronçonneuse puissante et robuste qui permet la coupe de pièces volumineuses et de grande longueur.

Le bras oscillant (technologie exclusive PRESI) permet des coupes rapides (gain de temps de 60 %), sans effort ni brûlure. Il augmente la capacité de coupe longitudinale.

La conception de cette machine permet la mise en place de pièces volumineuses et de grandes longueurs.

La table (avec palettes inox interchangeable) est compatible avec tous les systèmes de bridage du commerce (étaux à serrage rapide et KOPAL).

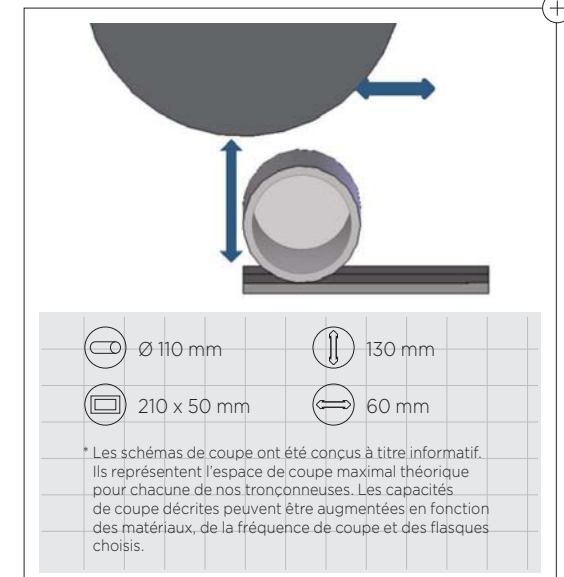
Le bac équipé d'un système de filtration amovible et nettoyable, garantit un refroidissement propre et des coupes parfaitement blanches.



CE

- ↑ ↓ 660 mm  
capot fermé
- ↗ ↘ 880 mm
- ← → 660 mm  
(+ 120 mm  
pour le bras  
oscillant)
- 📊 120 kg

### SCHEMA DE COUPE\*





## CARACTÉRISTIQUES

### CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

|                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| Type                    | Armatures métalliques et PETG        |
| Sécurité                | Verrouillé durant la rotation moteur |
| Sortie extraction fumée | 76 mm                                |

### MOTORISATION - ALIMENTATION

|                     |                          |
|---------------------|--------------------------|
| Puissance régime S2 | 3 700 W                  |
| Puissance régime S3 | 4 000 W                  |
| Alimentation        | 380 V / Triphasé / 50 Hz |
| Pilotage moteur     | Variateur de fréquence   |

### DISQUE DE TRONÇONNAGE

|                                 |                                 |
|---------------------------------|---------------------------------|
| Type de disque de tronçonnage   | Résinoïdes et diamants          |
| Taille du disque de tronçonnage | Jusqu'à 300 mm                  |
| Vitesse de rotation             | 2800, 3 200, 3 700 ou 4 000 RPM |
| Diamètre de l'arbre             | 25,4 mm                         |

### COMMANDE

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Interface de commande | Boutons |
|-----------------------|---------|

### TRONÇONNAGE

|                    |  |
|--------------------|--|
| Méthode de coupe   | Manuelle avec mouvement oscillant  |
| Dimensions tables  | 390 x 290 mm   |
| Passage sous meule | 130 mm (avec meule Ø 300 mm)   |
| Type de table      | Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables                      |
| Bridages           | Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce |

### LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

|  |   |
|--|---|
| Pompe et bac                                       | Externes - 60 L   |
| Type de lubrification                              | Par pompe   |
| Disposition points lubrification / refroidissement | 2 points dans le carter du disque de tronçonnage<br>2 arrosages orientables |
| Type de filtration                                 | Filtre tissu 100 µm lavable   |

### ERGONOMIE

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Éclairage intérieur    | LED      |
| Douchette de nettoyage | Intégrée |



Bac de recirculation livré avec la machine

Consultez la vidéo d'utilisation de la MECATOME ST310



## ACCESSOIRES

### ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



Étau gauche à serrage rapide hauteur 45 mm  
Réf. 50905



Étau droit à serrage rapide hauteur 45 mm  
Réf. 50909



Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 70 mm  
Réf. 50510



Étau droit à serrage à vis hauteur 45 mm  
Réf. 50903



Étau gauche à serrage à vis hauteur 45 mm  
Réf. 50901



Coffret de bridage Kopal  
Réf. 50613



Bride de serrage Kopal  
Réf. 50616

### TABLES & POSITIONNEMENT



Sur-table transversale à déplacement manuel côté gauche  
Réf. 51610

### AUTRES ACCESSOIRES



Meuble pour machine (petit modèle).  
Largeur 770 mm  
x profondeur 880 mm  
x hauteur 855 mm  
Réf. 51006



3 filtres pour bac de recirculation ST310/T330/T300  
Réf. 51620



Mallette de V de positionnement et soutien pour tronçonneuse  
Réf. 50370



 (+216) 74 407 194  
 [contact@amslabo.com](mailto:contact@amslabo.com)  
 [www.amslabo.com](http://www.amslabo.com)

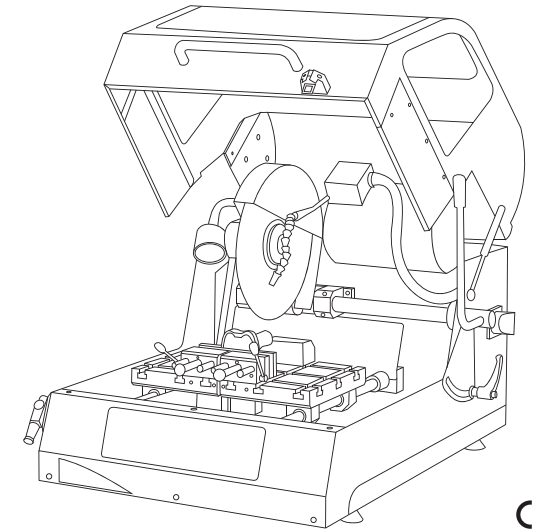
# MECATOME T300

TRONÇONNEUSE MANUELLE ET AUTOMATIQUE DE MOYENNE CAPACITÉ

## Réf. 51600

La MECATOME T300 est une tronçonneuse puissante et robuste qui permet la coupe de pièces volumineuses, encombrantes et de grande longueur (tronçonnage de barres) sur tous les types de matériaux.

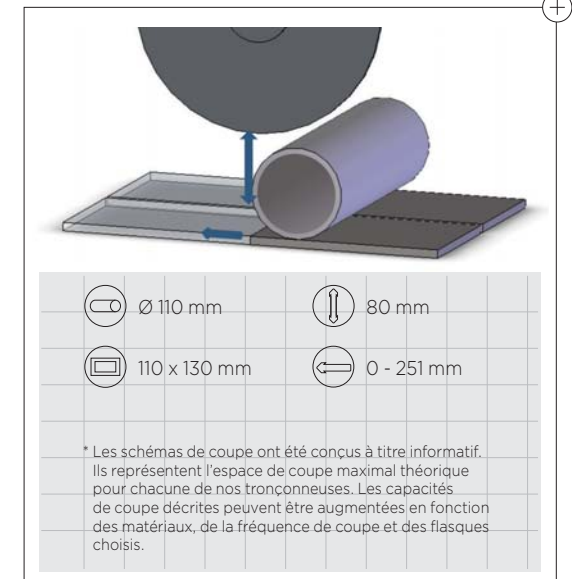
Compatible avec tous les systèmes de bridage (étaux à serrage rapide et Kopal).



CE



## SCHEMA DE COUPE\*



## CARACTÉRISTIQUES

### CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

|                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| Type                    | Armatures métalliques et PETG        |
| Sécurité                | Verrouillé durant la rotation moteur |
| Sortie extraction fumée | 76 mm                                |

### MOTORISATION - ALIMENTATION

|                     |                          |
|---------------------|--------------------------|
| Puissance régime S2 | 3 700 W                  |
| Puissance régime S3 | 4 000 W                  |
| Alimentation        | 380 V / Triphasé / 50 Hz |
| Pilotage moteur     | Variateur de fréquence   |

### DISQUE DE TRONÇONNAGE

|                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| Type de disque de tronçonnage   | Résinoïdes et diamants |
| Taille du disque de tronçonnage | Jusqu'à 300 mm         |
| Vitesse de rotation             | de 1 000 à 4 000 RPM   |
| Diamètre de l'arbre             | 25,4 mm                |

### COMMANDE

|                       |                                |
|-----------------------|--------------------------------|
| Interface de commande | Afficheur 7 segments + clavier |
|-----------------------|--------------------------------|

### TRONÇONNAGE

|                     |  |
|---------------------|--|
| Méthode de coupe    | Manuelle, automatique, impulsionnelle  |
| Type de déplacement | Avance de la table selon l'axe Y   |
| Régulation de coupe | Avance de la table selon la charge moteur                                      |
| Course Axe Y        | 260 mm   |
| Course Axe X        | Option : 100 mm  |
| Dimensions tables   | 390 x 230 mm   |
| Passage sous meule  | 80 mm (avec meule Ø 300 mm)  |
| Type de table       | Table en aluminium traité, palettes inox interchangeable                       |
| Bridages            | Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce |

### LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

|  |   |
|--|---|
| Pompe et bac                                       | Externes - 60 L   |
| Type de lubrification                              | Par pompe   |
| Disposition points lubrification / refroidissement | 2 points dans le carter du disque de tronçonnage<br>2 arrosages orientables |
| Type de filtration                                 | Filtre tissu 100 µm lavable   |

### ERGONOMIE

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Éclairage intérieur    | LED      |
| Douchette de nettoyage | Intégrée |



Bac de recirculation livré avec la machine

## ACCESSOIRES

### ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



Étau gauche à serrage rapide hauteur 45 mm  
Réf. 50905



Étau droit à serrage rapide hauteur 45 mm  
Réf. 50909



Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 70 mm  
Réf. 50510



Étau droit à serrage à vis hauteur 45 mm  
Réf. 50903



Étau gauche à serrage à vis hauteur 45 mm  
Réf. 50901



Coffret de bridage Kopal  
Réf. 50613



Bride de serrage Kopal  
Réf. 50616

### TABLES & POSITIONNEMENT



Sur-table transversale à déplacement manuel côté droit  
Réf. 51610

### AUTRES ACCESSOIRES



Meuble pour machine (petit modèle). Largeur 770 mm x profondeur 880 mm x hauteur 855 mm  
Réf. 51006



3 filtres pour bac de recirculation ST310/T330/T300  
Réf. 51620



Mallette de V de positionnement et soutien pour tronçonneuse  
Réf. 50370



# MECATOME T330

TRONÇONNEUSE MANUELLE ET AUTOMATIQUE DE MOYENNE CAPACITÉ

## Réf. 50300

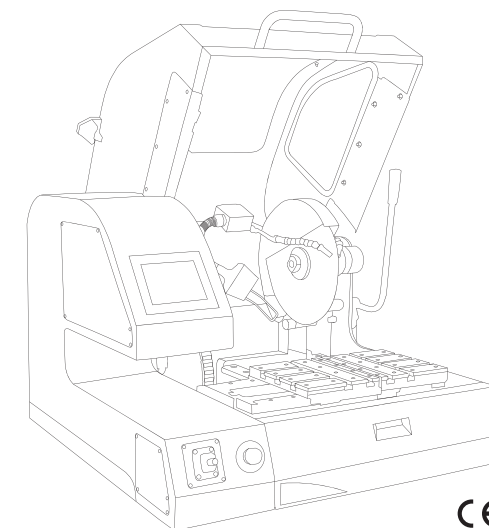
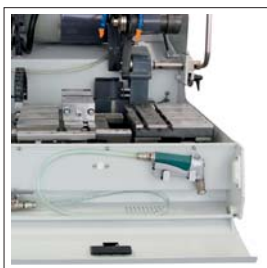
La MECATOME T330 est une tronçonneuse puissante et robuste très spacieuse qui permet la coupe de pièces volumineuses et de grande longueur sur tous les types de matériaux.

Elle permet d'effectuer des coupes en série grâce à la motorisation de l'axe X (optionnelle).

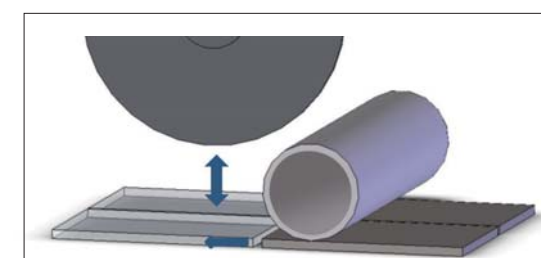
Elle dispose de 4 modes de coupe :

- Manuel.
- Assistée : coupe manuelle via pilotage de la table grâce au joystick (sans aucun effort pour l'utilisateur).
- Automatique : coupe automatique via sélection de la vitesse de rotation du disque + sélection vitesse d'avance de la table. Possibilité d'un mode de coupe impulsif.
- Programmable : coupe automatique selon des paramètres programmés préalablement.

La table (avec palettes inox interchangeable) est compatible avec tous les systèmes de bridage du commerce.



## SCHEMA DE COUPE\*



\* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

## CARACTÉRISTIQUES

### CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

|                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| Type                    | Armatures métalliques et PETG        |
| Sécurité                | Verrouillé durant la rotation moteur |
| Sortie extraction fumée | 76 mm                                |

### MOTORISATION - ALIMENTATION

|                     |                          |
|---------------------|--------------------------|
| Puissance régime S2 | 3 700 W                  |
| Puissance régime S3 | 4 000 W                  |
| Alimentation        | 380 V / Triphasé / 50 Hz |
| Pilotage moteur     | Variateur de fréquence   |

### DISQUE DE TRONÇONNAGE

|                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| Type de disque de tronçonnage   | Résinoïdes et diamants |
| Taille du disque de tronçonnage | Jusqu'à 300 mm         |
| Vitesse de rotation             | de 200 à 6000 RPM      |
| Diamètre de l'arbre             | 25,4 mm                |

### COMMANDE

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Interface de commande       | Écran couleur tactile                            |
| Protection par code d'accès | Activable  |
| Programmable                | Jusqu'à 100 programmes protégés par mot de passe |

### TRONÇONNAGE

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Méthode de coupe        | Manuelle, assistée, automatique, programmée, impulsionnelle                               |
| Type de déplacement     | Avance de la table selon l'axe Y  |
| Vitesse d'avance table  | De 0,01 à 3 mm/s  |
| Régulation de coupe     | Avance de la table selon la charge moteur<br>Vitesse de rotation du disque de tronçonnage |
| Course Axe Y            | 240 mm  |
| Course Axe X            | Option : 100 mm   |
| Coupe séries            | Option (table X motorisée)  |
| Dimensions tables       | Table gauche : 192 x 230 mm<br>Table droite : 192 x 230 mm                                |
| Laser de positionnement | Option  |
| Passage sous meule      | 77,5 mm (avec meule Ø 300 mm)   |
| Type de table           | Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables                                 |
| Bridages                | Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce            |

### LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

|  |   |
|--|---|
| Pompe et bac                                       | Externes - 60 L   |
| Type de lubrification                              | Par pompe   |
| Disposition points lubrification / refroidissement | 2 points dans le carter du disque de tronçonnage<br>2 arrosages orientables |
| Type de filtration                                 | Filtre tissu 100 µm lavable   |

### ERGONOMIE

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Éclairage intérieur    | LED      |
| Douchette de nettoyage | Intégrée |

Consultez la vidéo d'utilisation de la MECATOME T330



Bac de recirculation livré avec la machine

## ACCESSOIRES

### ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



Étau gauche à serrage rapide hauteur 45 mm  
Réf. 50905



Étau droit à serrage rapide hauteur 45 mm  
Réf. 50909



Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 70 mm  
Réf. 50510



Étau droit à serrage à vis hauteur 45 mm  
Réf. 50903



Étau gauche à serrage à vis hauteur 45 mm  
Réf. 50901



Coffret de bridage Kopal  
Réf. 50613



Bride de serrage Kopal  
Réf. 50616

### TABLES & POSITIONNEMENT



Sur-table transversale à déplacement manuel côté gauche  
Réf. 51610

Table transversale à déplacement motorisée  
Réf. 50305

Laser de positionnement de coupe  
Réf. 51430

### AUTRES ACCESSOIRES



Meuble pour machine (grand modèle).  
Largeur 1 000 mm x profondeur 880 mm x hauteur 855 mm  
Réf. 51010



3 filtres pour bac de recirculation ST310/T330/T300  
Réf. 51620



Mallette de V de positionnement et soutien pour tronçonneuse  
Réf. 50370



(+216) 74 407 194

contact@amslabo.com  
PRESI CATALOGUE 2020 29  
www.amslabo.com

# EVO 400 - EVO 400+

## TRONÇONNEUSE DE GRANDE CAPACITÉ

### Evo 400 Réf. 50400 - Evo 400+ Réf. 50430

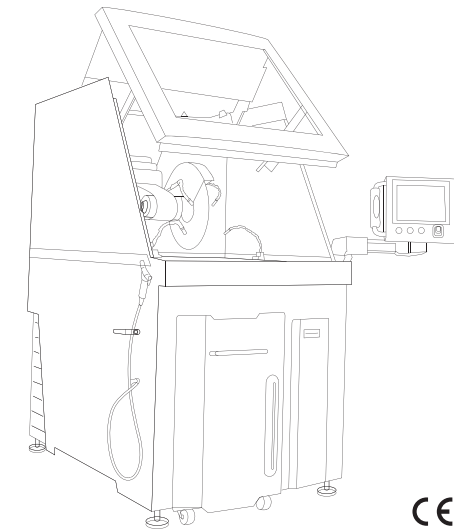
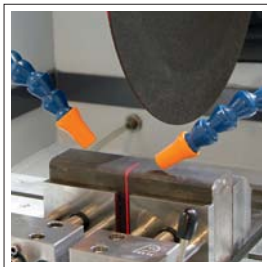
EVO 400 est une tronçonneuse puissante et robuste très spacieuse. Elle dispose d'une hauteur sous meule de 190 mm. Ses tables peuvent supporter des pièces de plus de 200 kg.

Cette machine, adaptée aux ateliers, allie robustesse et simplicité d'utilisation. Elle permet 3 modes de coupe : assisté, automatique et programmable (répétabilité des coupes). Elle permet de couper les matériaux les plus résistants.

Ergonomique, elle est équipée d'un capot motorisé et d'un écran tactile couleur multilingue facilitant l'interface homme-machine.

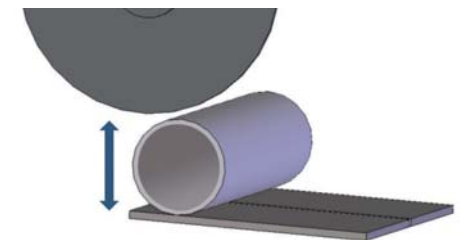
Disponibles en option :

- Laser de positionnement.
- Table manuelle transversale (axe X) pour faciliter l'ajustement latéral de la pièce et découper des sections parallèles.
- Table manuelle longitudinale (axe Y) pour augmenter la capacité de coupe.



- 1910 mm capot fermé
- 2380 mm capot ouvert
- 1600 mm
- 1140 mm écran fermé
- 1620 mm écran ouvert
- 750 kg

### SCHEMA DE COUPE\*



- Ø 125 mm
- 190 mm
- 70 x 270 mm

\* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

## CARACTÉRISTIQUES EVO 400

### CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Type                    | Armatures métalliques et PETG<br>Ouverture et fermeture motorisées |
| Sécurité                | Verrouillé durant la rotation moteur                               |
| Sortie extraction fumée | 76 mm  |

### MOTORISATION - ALIMENTATION

|                     |                          |
|---------------------|--------------------------|
| Puissance régime S1 | 7 500 W                  |
| Puissance régime S3 | 11 000 W                 |
| Alimentation        | 380 V / Triphasé / 50 Hz |
| Pilotage moteur     | Variateur de fréquence   |

### DISQUE DE TRONÇONNAGE

|                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| Type de disque de tronçonnage   | Résinoïdes et diamants |
| Taille du disque de tronçonnage | Jusqu'à 400 mm         |
| Vitesse de rotation             | de 1 000 à 3 000 RPM   |
| Diamètre de l'arbre             | 32 mm                  |

### COMMANDE

|   |  |
|---|--|
| Interface de commande                         | Écran couleur tactile                          |
| Protection par code d'accès                   | Activable                                      |
| Programmable                                  | Jusqu'à 6 programmes protégés par mot de passe |
| Interface de communication / pilotage machine | Modbus   |

### TRONÇONNAGE

|  |  |
|--|--|
| Méthode de coupe                             | Assistée, automatique, programmée, impulsionnelle                              |
| Régulation de coupe                          | Mouvement du bras selon la charge moteur                                       |
| Course Axe Y                                 | Course 300 mm* (optionnelle)   |
| Course Axe X                                 | Course 200 mm* (optionnelle)   |
| Course Axe Z                                 | 320 mm   |
| Table sans option                            | Table gauche 300 x 600 mm. Table droite 300 x 600 mm                           |
| Avec option X - Table manuelle transversale  | Table gauche 300 x 600 mm. Table droite 250 x 600 mm                           |
| Avec option Y - Table manuelle longitudinale | Table gauche 300 x 300 mm. Table droite 300 x 300 mm                           |
| Laser de positionnement                      | Option   |
| Passage sous meule                           | 200 mm   |
| Type de table                                | Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables                      |
| Bridages                                     | Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce |

### LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

|  |  |
|--|--|
| Pompe et bac                                       | Externe - 200 L  |
| Type de lubrification                              | Par pompe  |
| Disposition points lubrification / refroidissement | Carter du disque de tronçonnage et 2 arrosages amovibles sur table |
| Type de filtration                                 | Filter tissu 100 µm lavable  |

### ERGONOMIE

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Éclairage intérieur    | LED      |
| Douchette de nettoyage | Intégrée |

\* Tables et courses personnalisables.

Consultez la vidéo d'utilisation de l'EVO 400



## EVO 400+

Seule la puissance moteur diffère par rapport aux caractéristiques de l'EVO 400 :

- Puissance régime S1 : 9 000 W
- Puissance régime S3 : 15 000 W

## ACCESSOIRES

### ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



Étau gauche à serrage rapide hauteur 45 mm  
Réf. 50905



Étau droit à serrage rapide hauteur 45 mm  
Réf. 50909



Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 70 mm  
Réf. 50510



Système de serrage à chaîne Kopal  
Réf. 50617



Coffret de bridage Kopal  
Réf. 50613



Bride de serrage Kopal  
Réf. 50616



Étau droit à serrage à vis hauteur 45 mm  
Réf. 50903



Étau gauche à serrage à vis hauteur 45 mm  
Réf. 50901

Option X - Table manuelle transversale  
Réf. 50410

Option Y - Table manuelle longitudinale  
Réf. 50411

### AUTRES ACCESSOIRES



Mallette de V de positionnement et soutien pour tronçonneuse  
Réf. 50370



Laser de positionnement  
Réf. 50412



2 filtres pour bac de recirculation  
Réf. 81500



(+216) 74 407 194  
contact@amslabo.com  
www.amslabo.com

# EVO 450

## TRONÇONNEUSE DE GRANDE CAPACITÉ

### Réf. 50450

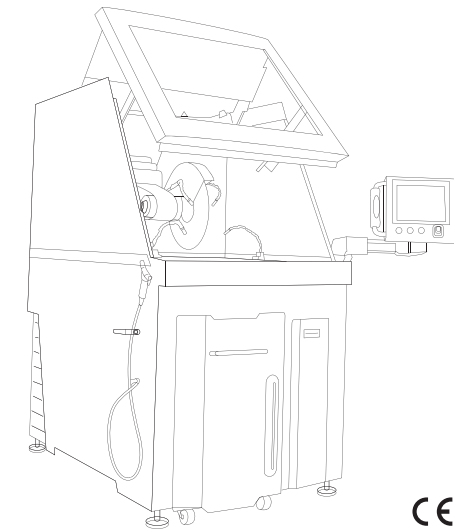
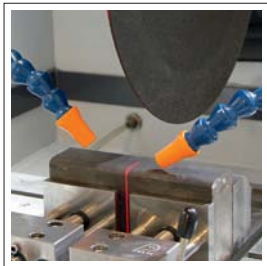
EVO 450 est une tronçonneuse puissante et robuste très spacieuse. Elle dispose d'une hauteur sous meule de 165 mm. Ses tables peuvent supporter des pièces de plus de 200 kg.

Cette machine, adaptée aux ateliers, allie robustesse et simplicité d'utilisation. Elle permet 3 modes de coupe : assisté, automatique et programmable (répétabilité des coupes). Elle permet de couper les matériaux les plus résistants.

Ergonomique, elle est équipée d'un capot motorisé et d'un écran tactile couleur multilingue facilitant l'interface homme-machine.

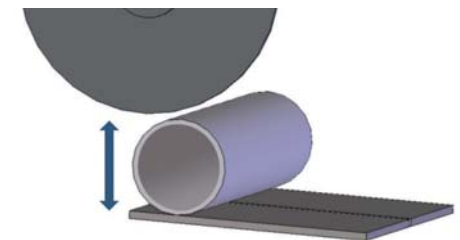
Disponibles en option :

- Laser de positionnement.
- Table manuelle transversale (axe X) pour faciliter l'ajustement latéral de la pièce et découper des sections parallèles.
- Table manuelle longitudinale (axe Y) pour augmenter la capacité de coupe.



- 1910 mm capot fermé
- 2380 mm capot ouvert
- 1600 mm
- 1140 mm écran fermé
- 1620 mm écran ouvert
- 750 kg

### SCHEMA DE COUPE\*



- Ø 150 mm
- 165 mm
- 70 x 344 mm

\* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.



## CARACTÉRISTIQUES

### CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

|                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| Type                    | Armatures métalliques et PETG        |
| Sécurité                | Ouverture et fermeture motorisées    |
| Sortie extraction fumée | Verrouillé durant la rotation moteur |
|                         | 76 mm                                |

### MOTORISATION - ALIMENTATION

|                     |                          |
|---------------------|--------------------------|
| Puissance régime S1 | 11 000 W                 |
| Puissance régime S3 | 18 500 W                 |
| Alimentation        | 380 V / Triphasé / 50 Hz |
| Pilotage moteur     | Variateur de fréquence   |

### DISQUE DE TRONÇONNAGE

|                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| Type de disque de tronçonnage   | Résinoïdes et diamants |
| Taille du disque de tronçonnage | Jusqu'à 450 mm         |
| Vitesse de rotation             | de 1 000 à 3 000 RPM   |
| Diamètre de l'arbre             | 32 mm                  |

### COMMANDE

|   |  |
|---|--|
| Interface de commande                         | Écran couleur tactile                          |
| Protection par code d'accès                   | Activable                                      |
| Programmable                                  | Jusqu'à 6 programmes protégés par mot de passe |
| Interface de communication / pilotage machine | Modbus   |

### TRONÇONNAGE

|  |  |
|--|--|
| Méthode de coupe                             | Assistée, automatique, programmée, impulsionnelle                              |
| Régulation de coupe                          | Mouvement du bras selon la charge moteur                                       |
| Course Axe Y                                 | Course 300 mm* (optionnelle)   |
| Course Axe X                                 | Course 200 mm* (optionnelle)   |
| Course Axe Z                                 | 320 mm   |
| Table sans option                            | Table gauche 300 x 600 mm. Table droite 300 x 600 mm                           |
| Avec option X - Table manuelle transversale  | Table gauche 300 x 600 mm. Table droite 250 x 600 mm                           |
| Avec option Y - Table manuelle longitudinale | Table gauche 300 x 300 mm. Table droite 300 x 300 mm                           |
| Laser de positionnement                      | Option   |
| Passage sous meule                           | 200 mm   |
| Type de table                                | Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables                      |
| Bridages                                     | Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce |

### LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

|  |  |
|--|--|
| Pompe et bac                                       | Externe - 200 L  |
| Type de lubrification                              | Par pompe  |
| Disposition points lubrification / refroidissement | Carter du disque de tronçonnage et 2 arrosages amovibles sur table |
| Type de filtration                                 | Filtre tissu 100 µm lavable  |

### ERGONOMIE

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Éclairage intérieur    | LED      |
| Douchette de nettoyage | Intégrée |

\* Tables et courses personnalisables.

Consultez la vidéo d'utilisation de l'EVO 450



## ACCESSOIRES

### ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



Étau gauche à serrage rapide hauteur 45 mm  
Réf. 50905



Étau droit à serrage rapide hauteur 45 mm  
Réf. 50909



Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 70 mm  
Réf. 50510



Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 90 mm  
Réf. 50911



Système de serrage à chaîne Kopal  
Réf. 50617



Coffret de bridage Kopal  
Réf. 50613



Bride de serrage Kopal  
Réf. 50616



Étau droit à serrage à vis hauteur 45 mm  
Réf. 50903



Étau gauche à serrage à vis hauteur 45 mm  
Réf. 50901

Option X - Table manuelle transversale  
Réf. 50410

Option Y - Table manuelle longitudinale  
Réf. 50411

### AUTRES ACCESSOIRES



Malette de V de positionnement et soutien pour tronçonneuse  
Réf. 50370



Laser de positionnement  
Réf. 50412



2 filtres pour bac de recirculation  
Réf. 81500

# EVO 500

## TRONÇONNEUSE TRÈS GRANDE CAPACITÉ TOUTES OPTIONS

### Réf. 50800

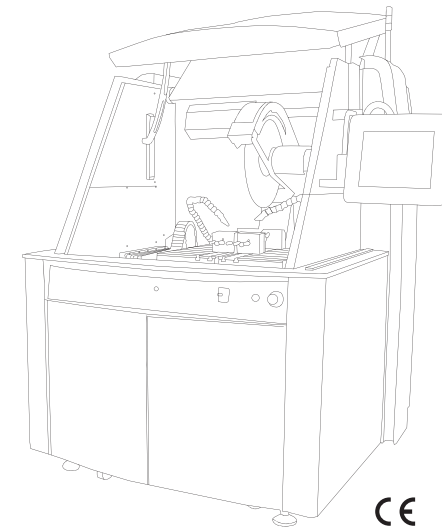
EVO 500 est une tronçonneuse de très grande capacité équipée des technologies les plus récentes. Elle dispose d'une hauteur sous meule de 240 mm. Ses tables peuvent supporter des pièces de plus de 200 kg.

Cette machine haut de gamme bénéficie d'une motorisation exceptionnelle et d'un système de nettoyage automatique.

Elle permet 3 modes de coupe : assisté, automatique et programmable. Les 3 axes X, Y et Z sont motorisés.

EVO 500 bénéficie d'innovations telles qu'un système de détection des pièces et un capteur de forcé intégré.

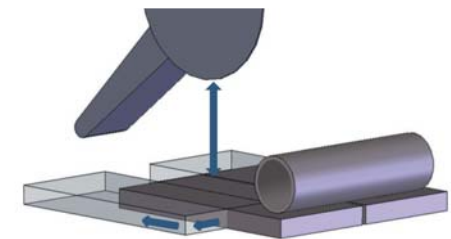
Ergonomique, elle est équipée d'un capot motorisé et d'un écran tactile couleur multilingue facilitant l'interface homme-machine.



CE



### SCHEMA DE COUPE\*



|                             |            |
|-----------------------------|------------|
| Ø 150 mm                    | 240 mm     |
| 70 x 344 mm<br>150 x 200 mm | 0 - 200 mm |
|                             | 0 - 150 mm |

\* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif et sont représentés avec 1 disque de 450 mm. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

## CARACTÉRISTIQUES

### CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

|                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| Type                    | Armatures métalliques et PETG        |
| Sécurité                | Ouverture et fermeture motorisées    |
| Sortie extraction fumée | Verrouillé durant la rotation moteur |
|                         | 76 mm                                |

### MOTORISATION - ALIMENTATION

|                     |                          |
|---------------------|--------------------------|
| Puissance régime S1 | 11 000 W                 |
| Puissance régime S3 | 18 500 W                 |
| Alimentation        | 380 V / Triphasé / 50 Hz |
| Pilotage moteur     | Variateur de fréquence   |

### DISQUE DE TRONÇONNAGE

|                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| Type de disque de tronçonnage   | Résinoïdes et diamants |
| Taille du disque de tronçonnage | Jusqu'à 500 mm         |
| Vitesse de rotation             | de 1 000 à 3 000 RPM   |
| Diamètre de l'arbre             | 32 mm                  |

### COMMANDE

|   |  |
|---|--|
| Interface de commande                         | Écran couleur tactile                            |
| Protection par code d'accès                   | Activable  |
| Programmable                                  | Jusqu'à 100 programmes protégés par mot de passe |
| Interface de communication / pilotage machine | Réseau MODBUS - Automate programmable            |

### TRONÇONNAGE

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Méthode de coupe        | Assistée, automatique, programmée, impulsienne, selon profil   |
| Type de déplacement     | Avance de la table selon l'axe Y<br>Descente de disque selon l'axe Z   |
| Vitesse d'avance table  | De 0,01 à 3 mm/s   |
| Régulation de coupe     | Avance de la table selon la charge moteur<br>Mouvement du bras en fonction de la charge du moteur<br>Avance de la table et mouvement du bras selon la force de contact disque / pièce à tronçonner<br>Vitesse de rotation du disque de tronçonnage |
| Course Axe Y            | 200 mm*  |
| Course Axe X            | 150 mm*  |
| Course Axe Z            | 400 mm   |
| Coupe séries            | Deux modes : coupe selon axe Y et coupe selon axe Z  |
| Dimensions tables       | Table gauche : 295 x 600 mm<br>Table droite : 295 x 600 mm*  |
| Laser de positionnement | Oui  |
| Type de table           | Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables  |
| Bridages                | Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce   |

### LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

|  |   |
|--|---|
| Pompe et bac                                       | Externe - 300 L   |
| Type de lubrification                              | Par pompe   |
| Disposition points lubrification / refroidissement | 2 points dans le carter du disque de tronçonnage<br>2 arrosages orientables |
| Type de filtration                                 | Filtre tissu 200 µm lavable   |
| Remplissage automatique                            | Oui avec gestion des niveaux  |

### ERGONOMIE

|                                |          |
|--------------------------------|----------|
| Éclairage intérieur            | LED      |
| Douchette de nettoyage         | Intégrée |
| Cycle de nettoyage automatique | Oui      |

\* Tables et courses personnalisables.

## ACCESSOIRES

### ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



Étau gauche à serrage rapide hauteur 45 mm  
Réf. 50905



Étau droit à serrage rapide hauteur 45 mm  
Réf. 50909



Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 70 mm  
Réf. 50510



Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 90 mm  
Réf. 50911

Système de serrage à chaîne Kopal  
Réf. 50617



Coffret de bridage Kopal  
Réf. 50613



Bride de serrage Kopal  
Réf. 50616



Étau droit à serrage à vis hauteur 45 mm  
Réf. 50903



Étau gauche à serrage à vis hauteur 45 mm  
Réf. 50901

### AUTRE ACCESSOIRE



Mallette de V de positionnement et soutien pour tronçonneuse  
Réf. 50370

Consultez la vidéo d'utilisation de l'EVO 500



# SCIES À FIL DIAMANTÉ

FINESSE DE TRONÇONNAGE ET PRÉCISION ABSOLUES

## Réf. 52020

Avec leur fil d'acier inoxydable serti de diamants, les scies à fil diamanté permettent la coupe de la plupart des matériaux.

Elles sont notamment recommandées pour le tronçonnage des échantillons délicats tels que le silicium, le verre ou les composants électroniques.

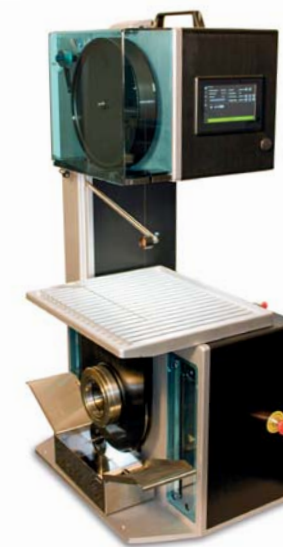
Les faibles forces permettent de découper les échantillons en ménageant les matériaux et sans les chauffer.

Elles assurent des surfaces de coupes planes à bords vifs et évitent la modification de structure de part et d'autre de la coupe. Enfin le système de fixation de l'échantillon évite toute déformation dimensionnelle et le mode de travail horizontal ou vertical facilite la coupe.



**SCIE 4500** Réf. 52040 € €

↑ 860 mm    ⚖ 85 kg    ↔ L : 590 mm  
I : 480 mm



**SCIE 6500** Réf. 52050 € €

↑ 1200 mm    ⚖ 105 kg    ↔ L : 650 mm  
I : 480 mm



**SCIE 3400** Réf. 52030 € €

↑ 310 mm    ⚖ 11,3 kg    ↔ L : 450 mm  
I : 290 mm



**SCIE 3500 BASE** Réf. 52010 € €

↑ 460 mm    ⚖ 13,8 kg    ↔ L : 410 mm  
I : 345 mm



**SCIE 3500 PREMIUM** Réf. 52020 € €

↑ 460 mm    ⚖ 13,8 kg    ↔ L : 410 mm  
I : 345 mm

## CARACTÉRISTIQUES

|   | 3500        | 3500 PREMIUM | 3400        |
|---|-------------|--------------|-------------|
| <b>ALIMENTATION - COMMANDE</b>  |             |              |             |
| Tension 230 V, 50-60 Hz   | ✓           | ✓            | ✓           |
| Code d'accès  | ✓           | ✓            | ✓           |
| Câble secteur   | ✓           | ✓            | ✓           |
| Alimentation USB 5V sur le côté de la machine   | ✓           | ✓            | ✓           |
| Écran tactile (régulation optimale de la vitesse du fil, mesure du temps de coupe effectif)               | ✓           | ✓            | ✓           |
| WiFi Ready  | sur demande | sur demande  | sur demande |
| Compteur d'heures   | ✓           | ✓            | ✓           |
| <b>ESPACE DE TRAVAIL</b>  |             |              |             |
| Réglable en hauteur (repères de la position du contrepois par pastilles de couleur comme sur l'enrouleur) | ✓           | ✓            |             |
| <b>AVANCEMENT</b>   |             |              |             |
| Gravité (fil)   | ✓           | ✓            |             |
| Bascule/poids (échantillon)   |             |              | ✓           |
| <b>PROFONDEUR DE COUPE</b>  |             |              |             |
| Maximum en mm   | 60          | 35/52        | 50          |
| Réglette avec butée électronique de fin de coupe  |             | ✓            |             |
| <b>SUPPORT D'ÉCHANTILLON</b>  |             |              |             |
| Table à rainures  | ✓           | ✓            |             |
| Table micrométrique   | en option   | ✓            | ✓           |
| 30 mm de diamètre avec 5 plaquettes céramiques  | ✓           | ✓            | ✓           |
| 30 mm de diamètre 90° avec 5 plaquettes céramiques  | en option   | en option    | en option   |
| Plateau tournant  |             | ✓            |             |
| <b>LUBRIFICATION</b>  |             |              |             |
| Dispositif d'humidification   | ✓           | ✓            | ✓           |
| <b>GARANTIE</b>   |             |              |             |
| 12 mois (hors pièces d'usure)   | ✓           | ✓            | ✓           |

## CONSOMMABLES

| RÉF.  | DESCRIPTIF         | Ø         | GRANULOMÉTRIE |
|-------|--------------------|-----------|---------------|
| 52100 | Fil standard 120 m | Ø 0,3 mm  | 60 µ          |
| 52101 | Fil standard 120 m | Ø 0,3 mm  | 40 µ          |
| 52102 | Fil standard 120 m | Ø 0,22 mm | 40 µ          |
| 52103 | Fil standard 120 m | Ø 0,17 mm | 30 µ          |
| 52104 | Fil standard 120 m | Ø 0,17 mm | 20 µ          |
| 52105 | Fil standard 120 m | Ø 0,13 mm | 30 µ          |
| 52106 | Fil standard 120 m | Ø 0,13 mm | 20 µ          |
| 52107 | Fil standard 120 m | Ø 0,1 mm  | 20 µ          |
|       |                    |           |               |
| 52200 | Fil standard 30 m  | Ø 0,3 mm  | 60 µ          |
| 52201 | Fil standard 30 m  | Ø 0,3 mm  | 40 µ          |
| 52202 | Fil standard 30 m  | Ø 0,22 mm | 40 µ          |
| 52203 | Fil standard 30 m  | Ø 0,17 mm | 30 µ          |
| 52204 | Fil standard 30 m  | Ø 0,17 mm | 20 µ          |
| 52205 | Fil standard 30 m  | Ø 0,13 mm | 30 µ          |
| 52206 | Fil standard 30 m  | Ø 0,13 mm | 20 µ          |
| 52207 | Fil standard 30 m  | Ø 0,1 mm  | 20 µ          |
|       |                    |           |               |
| 52293 | Recharge fil 10 m  | Ø 0,3 mm  | 60 µ          |
| 52294 | Recharge fil 10 m  | Ø 0,3 mm  | 40 µ          |
| 52295 | Recharge fil 10 m  | Ø 0,22 mm | 40 µ          |
| 52296 | Recharge fil 10 m  | Ø 0,17 mm | 30 µ          |
| 52297 | Recharge fil 10 m  | Ø 0,17 mm | 20 µ          |
| 52298 | Recharge fil 10 m  | Ø 0,13 mm | 30 µ          |
| 52299 | Recharge fil 10 m  | Ø 0,13 mm | 20 µ          |
| 52300 | Recharge fil 10 m  | Ø 0,1 mm  | 20 µ          |
|       |                    |           |               |
| 52301 | Enrouleur type 33  |           |               |



## ACCESSOIRES



Tous les porte-échantillons de la Mecatome T202 sont adaptables sur toutes nos scies à fil.

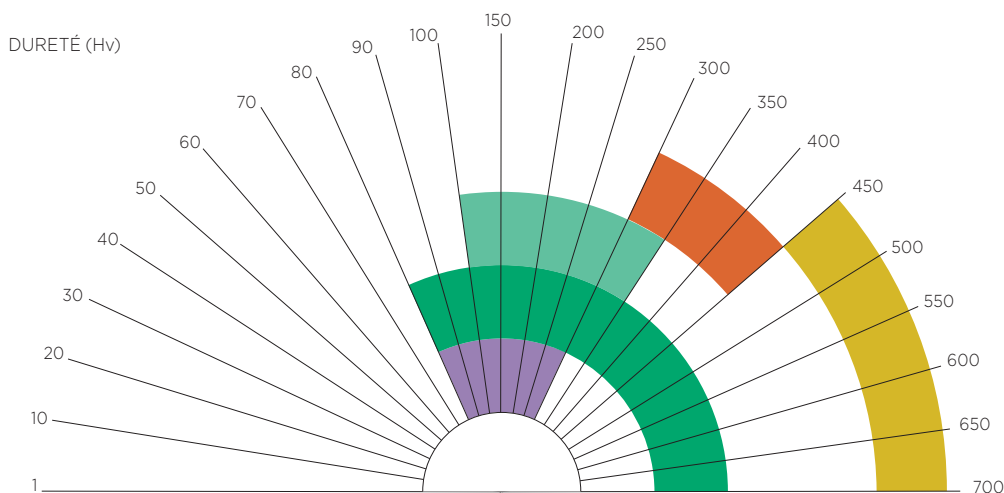
Consultez la vidéo d'utilisation des scies à fil



# MEULES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES

## MATÉRIAUX FERREUX

Les meules résinoïdes sont constituées d'un mélange de résine et de poudre abrasive. Elles conviennent au tronçonnage de la plupart des matériaux. La nature de l'abrasif et la dureté de la résine utilisée sont les éléments fondamentaux pour assurer une coupe parfaite. Plus le matériau est dur, plus la meule doit être tendre.



### MEULE MATÉRIAUX PRÉCONISÉS

|               |   |
|---------------|---|
| <b>S</b>      | Aciers traités, avec revêtements fragiles, matériaux difficiles.  |
| <b>AO</b>     | Aciers traités, aciers inox, aciers réfractaires, fontes alliées.   |
| <b>A</b>      | Aciers bas carbone, doux et extra doux, traités de section moyenne.                                       |
| <b>UTW</b>    | Tout type de matériaux métalliques.   |
| <b>S</b>      | Tout type de matériaux métalliques.   |
| <b>AOFI I</b> | Liant caoutchouc. Coupe de faible épaisseur, aciers frittés de section faible, sandwiches de métaux durs. |

## DISQUES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES STANDARDS

Boîte de 10

| RÉF.          | DESCRIPTIF | ABRASIF                        | Ø                     |
|---------------|------------|--------------------------------|-----------------------|
| <b>S</b>      | 01016      | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | Ø 250 x 1,6 x 32 mm   |
|               | 01022      |                                | Ø 300 x 2 x 32 mm     |
|               | 01032      |                                | Ø 350 x 2,5 x 32 mm   |
|               | 01034      |                                | Ø 400 x 3 x 32 mm     |
|               | 01039      |                                | Ø 450 x 3,5 x 32 mm   |
|               | 01064      |                                | Ø 500 x 3 x 32 mm     |
| <b>AO</b>     | 01046      | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm |
|               | 01043      |                                | Ø 150 x 0,5 x 12,7 mm |
|               | 01002      |                                | Ø 200 x 1,6 x 25,4 mm |
|               | 01008      |                                | Ø 230 x 1,6 x 22 mm   |
|               | 01014      |                                | Ø 250 x 1,6 x 32 mm   |
|               | 01020      |                                | Ø 300 x 2 x 32 mm     |
|               | 01030      |                                | Ø 350 x 2,5 x 32 mm   |
|               | 01027      |                                | Ø 400 x 3 x 32 mm     |
|               | 01036      |                                | Ø 450 x 3,5 x 32 mm   |
|               | 01063      |                                | Ø 500 x 3,5 x 32 mm   |
| <b>A</b>      | 01040      | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | Ø 100 x 0,3 x 12,7 mm |
|               | 01015      |                                | Ø 250 x 1,6 x 32 mm   |
|               | 01021      |                                | Ø 300 x 2 x 32 mm     |
|               | 01033      |                                | Ø 350 x 2,5 x 32 mm   |
|               | 01029      |                                | Ø 400 x 3 x 32 mm     |
|               | 01038      |                                | Ø 450 x 3,5 x 32 mm   |
|               | 01062      |                                | Ø 500 x 3 x 32 mm     |
| <b>UTW</b>    | 01100      | SiC                            | Ø 180 x 0,5 x 25,4 mm |
|               | 01101      |                                | Ø 200 x 0,5 x 25,4 mm |
| <b>S</b>      | 01060      | SiC                            | Ø 180 x 0,5 x 25,4 mm |
| <b>AOFI I</b> | 01001      | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | Ø 200 x 0,8 x 25,4 mm |
|               | 01012      |                                | Ø 250 x 0,8 x 32 mm   |
|               | 01013      |                                | Ø 250 x 0,8 x 32 mm   |
|               | 01019      |                                | Ø 300 x 1 x 32 mm     |

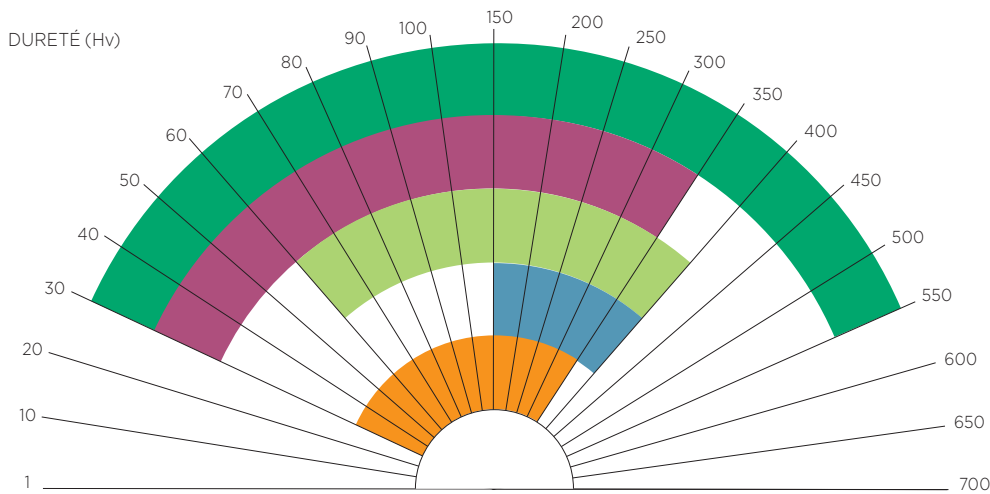


**PLUS  
D'INFOS**

**(+216) 74 407 194**  
**contact@amslabo.com**  
**www.amslabo.com**

## MATÉRIAUX NON-FERREUX

Les meules résinoïdes sont constituées d'un mélange de résine et de poudre abrasive. Elles conviennent au tronçonnage de la plupart des matériaux. La nature de l'abrasif et la dureté de la résine utilisée sont les éléments fondamentaux pour assurer une coupe parfaite. Plus le matériau est dur, plus la meule doit être tendre.



### MEULE MATÉRIAUX PRÉCONISÉS

|            |   |
|------------|---|
| <b>S</b>   | Tout type de matériaux métalliques.                             |
| <b>UTW</b> | Tout type de matériaux métalliques.                             |
| <b>MNF</b> | Aluminium, cuivre et alliages, non ferreux, titane et alliages. |
| <b>T</b>   | Titane, alliage titane, non ferreux.                            |
| <b>F</b>   | Fonte blanche, grise, GS, titane et alliages.                   |
| <b>C</b>   | Aluminium, cuivre et alliages, non ferreux, titane et alliages. |

## DISQUES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES STANDARDS

Boîte de 10

|            | RÉF.  | DESCRIPTIF         | ABRASIF | Ø                     |
|------------|-------|--------------------|---------|-----------------------|
| <b>S</b>   | 01060 | Meules Tronçonnage | SiC     | Ø 180 x 0,5 x 25,4 mm |
| <b>UTW</b> | 01100 | Meules Tronçonnage | SiC     | Ø 180 x 0,5 x 25,4 mm |
|            | 01101 | Meules Tronçonnage |         | Ø 200 x 0,5 x 25,4 mm |
| <b>MNF</b> | 01005 | Meules Tronçonnage | SiC     | Ø 200 x 1,6 x 25,4 mm |
|            | 01017 | Meules Tronçonnage |         | Ø 250 x 1,6 x 32 mm   |
|            | 01023 | Meules Tronçonnage |         | Ø 300 x 2 x 32 mm     |
|            | 01031 | Meules Tronçonnage |         | Ø 350 x 2,5 x 32 mm   |
|            | 01028 | Meules Tronçonnage |         | Ø 400 x 3 x 32 mm     |
|            | 01037 | Meules Tronçonnage |         | Ø 450 x 3,5 x 32 mm   |
|            | 01066 | Meules Tronçonnage |         | Ø 500 x 3 x 32 mm     |
| <b>T</b>   | 01071 | Meules Tronçonnage | SiC     | Ø 250 x 1,6 x 32 mm   |
|            | 01072 | Meules Tronçonnage |         | Ø 300 x 2 x 32 mm     |
|            | 01073 | Meules Tronçonnage |         | Ø 350 x 2,5 x 32 mm   |
|            | 01047 | Meules Tronçonnage |         | Ø 400 x 3 x 32 mm     |
|            | 01048 | Meules Tronçonnage |         | Ø 450 x 3,5 x 32 mm   |
|            | 01065 | Meules Tronçonnage |         | Ø 500 x 3 x 32 mm     |
| <b>F</b>   | 01018 | Meules Tronçonnage | SiC     | Ø 250 x 1,6 x 32 mm   |
|            | 01024 | Meules Tronçonnage |         | Ø 300 x 2 x 32 mm     |
| <b>C</b>   | 01041 | Meules Tronçonnage | SiC     | Ø 100 x 0,3 x 12,7 mm |

### NOUVELLES MEULES UTW

Meules de tronçonnage résinoïdes ultrafines. Pour la coupe de tout type de matériaux métalliques. Coupes d'une grande précision grâce à leur extrême finesse.



# MEULES DE TRONÇONNAGE DIAMANTÉES / CBN

Les meules diamantées et CBN ne découpent que des matériaux durs. Il existe deux types d'abrasifs : le diamant et le nitrure de bore (CBN). Les liants résine donnent de meilleurs états de surface que les liants métalliques. Les liants métalliques ont une durée de vie supérieure aux liants résine.

## MATÉRIAUX FERREUX DURS

### MEULES DE TRONÇONNAGE CBN (CARBURE NITRURÉ DE BORE)

Livrées avec bâton d'avivage

| RÉF.  | DESCRIPTIF | Ø                     |
|-------|------------|-----------------------|
| 02059 | Meule CBN  | Ø 75 x 0,5 x 12,7 mm  |
| 02062 | Meule CBN  | Ø 100 x 0,5 x 12,7 mm |
| 02050 | Meule CBN  | Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm |
| 02065 | Meule CBN  | Ø 150 x 0,6 x 12,7 mm |
| 02056 | Meule CBN  | Ø 175 x 0,7 x 12,7 mm |
| 02039 | Meule CBN  | Ø 200 x 0,9 x 32 mm   |
| 02043 | Meule CBN  | Ø 250 x 1,2 x 32 mm   |
| 02047 | Meule CBN  | Ø 300 x 1,2 x 32 mm   |

#### CBN Liant : résine

Disque haute concentration de nitrure de bore pour la découpe des matériaux ferreux durs : fontes, aciers traités, aciers rapides et aciers durs.

## MATÉRIAUX NON-FERREUX DURS

### MEULES DE TRONÇONNAGE DIAMANTÉES

Livrées avec bâton d'avivage

| RÉF.  | DESCRIPTIF    | Ø                     |
|-------|---------------|-----------------------|
| 02058 | Meule diamant | Ø 75 x 0,5 x 12,7 mm  |
| 02033 | Meule diamant | Ø 100 x 0,5 x 12,7 mm |
| 02035 | Meule diamant | Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm |
| 02037 | Meule diamant | Ø 150 x 0,6 x 12,7 mm |
| 02067 | Meule diamant | Ø 175 x 0,7 x 12,7 mm |
| 02041 | Meule diamant | Ø 200 x 0,9 x 32 mm   |
| 02045 | Meule diamant | Ø 250 x 1,2 x 32 mm   |
| 02049 | Meule diamant | Ø 300 x 1,2 x 32 mm   |

| RÉF.  | DESCRIPTIF    | Ø                     |
|-------|---------------|-----------------------|
| 02030 | Meule diamant | Ø 75 x 0,3 x 12,7 mm  |
| 02031 | Meule diamant | Ø 100 x 0,3 x 12,7 mm |
| 02034 | Meule diamant | Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm |
| 02036 | Meule diamant | Ø 150 x 0,6 x 12,7 mm |
| 02055 | Meule diamant | Ø 175 x 0,7 x 12,7 mm |
| 02038 | Meule diamant | Ø 200 x 0,9 x 32 mm   |
| 02042 | Meule diamant | Ø 250 x 1,2 x 32 mm   |
| 02046 | Meule diamant | Ø 300 x 1,4 x 32 mm   |

| RÉF.  | DESCRIPTIF    | Ø                     |
|-------|---------------|-----------------------|
| 02057 | Meule diamant | Ø 75 x 0,3 x 12,7 mm  |
| 02060 | Meule diamant | Ø 100 x 0,3 x 12,7 mm |
| 02063 | Meule diamant | Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm |
| 02064 | Meule diamant | Ø 150 x 0,6 x 12,7 mm |
| 02066 | Meule diamant | Ø 175 x 0,7 x 12,7 mm |
| 02040 | Meule diamant | Ø 200 x 0,9 x 32 mm   |
| 02044 | Meule diamant | Ø 250 x 1,2 x 32 mm   |
| 02048 | Meule diamant | Ø 300 x 1,4 x 32 mm   |

**LR**  
**Liant : résine**  
Meule haute concentration conseillée lorsque l'on recherche la meilleure qualité de coupe possible. Pour la découpe des matériaux durs et fragiles, composites, dépôts plasma, céramiques, matériaux électroniques...

**LM**  
**Liant : métal**  
Meule très polyvalente, concentration normale, pour la découpe des matériaux très durs tels que : céramiques, alumine, carbures frittés, minéraux, cristaux, bétons, roches.

**LM+**  
**Liant : métal**  
Meule haute concentration pour la découpe des matériaux durs tels que : carbure tungstène, carbure silicium, composites, dépôts plasma, échantillons enrobés, matériaux réfractaires.





# TRONÇONNAGE

## CONSOMMABLES



PLUS  
D'INFOS

(+216) 74 407 194  
contact@amslabo.com  
www.amslabo.com

### ADDITIF ANTIROUILLE

Nous recommandons pour l'utilisation de nos disques de tronçonnage l'additif antirouille qui évite tout problème de corrosion ou d'oxydation sur les tronçonneuses et les pièces à découper. L'additif antirouille est disponible en bidon de 1, 5 ou 10 litres et s'utilise à raison de 4 % de produit mélangé dans l'eau.

| RÉF.  | DESCRIPTIF      |
|-------|-----------------|
| 01025 | Flacon 1 litre  |
| 01090 | Bidon 5 litres  |
| 01026 | Bidon 10 litres |



### RÉFRACTOMÈTRE

Appareil permettant de mesurer la concentration du bac de tronçonnage et de maintenir une concentration optimum d'additif antirouille.

| RÉF.  | DESCRIPTIF                         |
|-------|------------------------------------|
| 19074 | Réfractomètre analogique BRIX 0-10 |



### ADDITIF ANTI-ÉMULSION

L'additif anti-émulsion permet de réduire voire d'éliminer la mousse lors du tronçonnage. Disponible en bidons de 1, 5 ou 10 litres, il peut être utilisé à raison de 0,01 g/l à 0,5 g/l selon la dureté de l'eau et les conditions de travail.

| RÉF.  | DESCRIPTIF      |
|-------|-----------------|
| 01094 | Flacon 1 litre  |
| 01095 | Bidon 5 litres  |
| 01096 | Bidon 10 litres |



### LIQUIDE ANTIBACTÉRIEN

Le liquide antibactérien évite le développement des bactéries dans la tronçonneuse. Il prévient ainsi des mauvaises odeurs tout en prolongeant la durée de vie des tronçonneuses. L'antibactérien s'utilise à raison de 1,6 % de produit mélangé à l'eau.

| RÉF.  | DESCRIPTIF                           |
|-------|--------------------------------------|
| 01093 | Flacon 500 CC liquide antibactérien  |
| 01097 | Flacon 1 litre liquide antibactérien |
| 01098 | Bidon 5 litres liquide antibactérien |



### BÂTON D'AVIVAGE POUR DISQUES DIAMANTÉS

| RÉF.  | DESCRIPTIF                           |
|-------|--------------------------------------|
| 51164 | Bâton d'avivage pour disque diamanté |

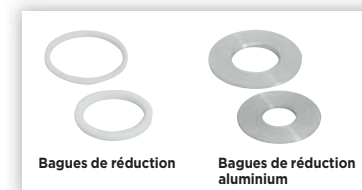


### BAGUES DE RÉDUCTION\*

Les bagues de réduction permettent d'adapter les alésages des disques de tronçonnage au diamètre de l'arbre de la tronçonneuse quand ils ne correspondent pas.

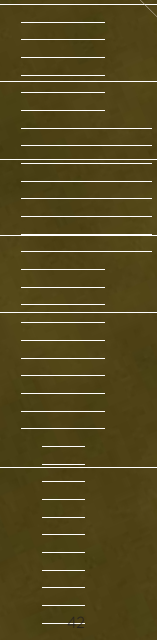
| RÉF.                | DESCRIPTIF                               | Ø              |
|---------------------|--|----------------|
| <b>Sachet de 20</b> |  |                |
| 01091               | Bagues de réduction                      | 25,4 / 22 mm   |
| 01092               | Bagues de réduction                      | 32 / 25,4 mm   |
| <b>Sachet de 5</b>  |  |                |
| 51324               | Bagues de réduction aluminium            | 25,4 / 12,7 mm |
| 51331               | Bagues de réduction aluminium            | 32 / 12,7 mm   |
| 51332               | Bagues de réduction aluminium ultra-fine | 25,4 / 12,7 mm |

\* Autres diamètres: nous consulter.





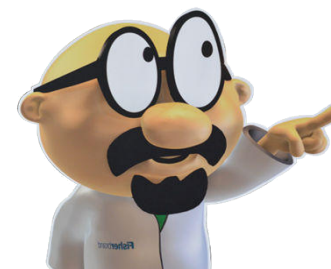
0101010100000011  
1000010101010100  
001010100010110  
01010110100110101  
1010011001101010  
01010101010101010



# L'ENROBAGE À FROID

Réaliser un enrobage de qualité est essentiel. Nos machines et consommables d'enrobage à froid couvrent l'ensemble des besoins pour faciliter la manipulation de tout type d'échantillons.

Nos résines d'enrobage à froid peuvent être de type acrylique, époxy ou polyester. Les points forts de nos procédés : l'élimination des phénomènes de ressuage et la garantie de bords francs.



(+216) 74 407 194

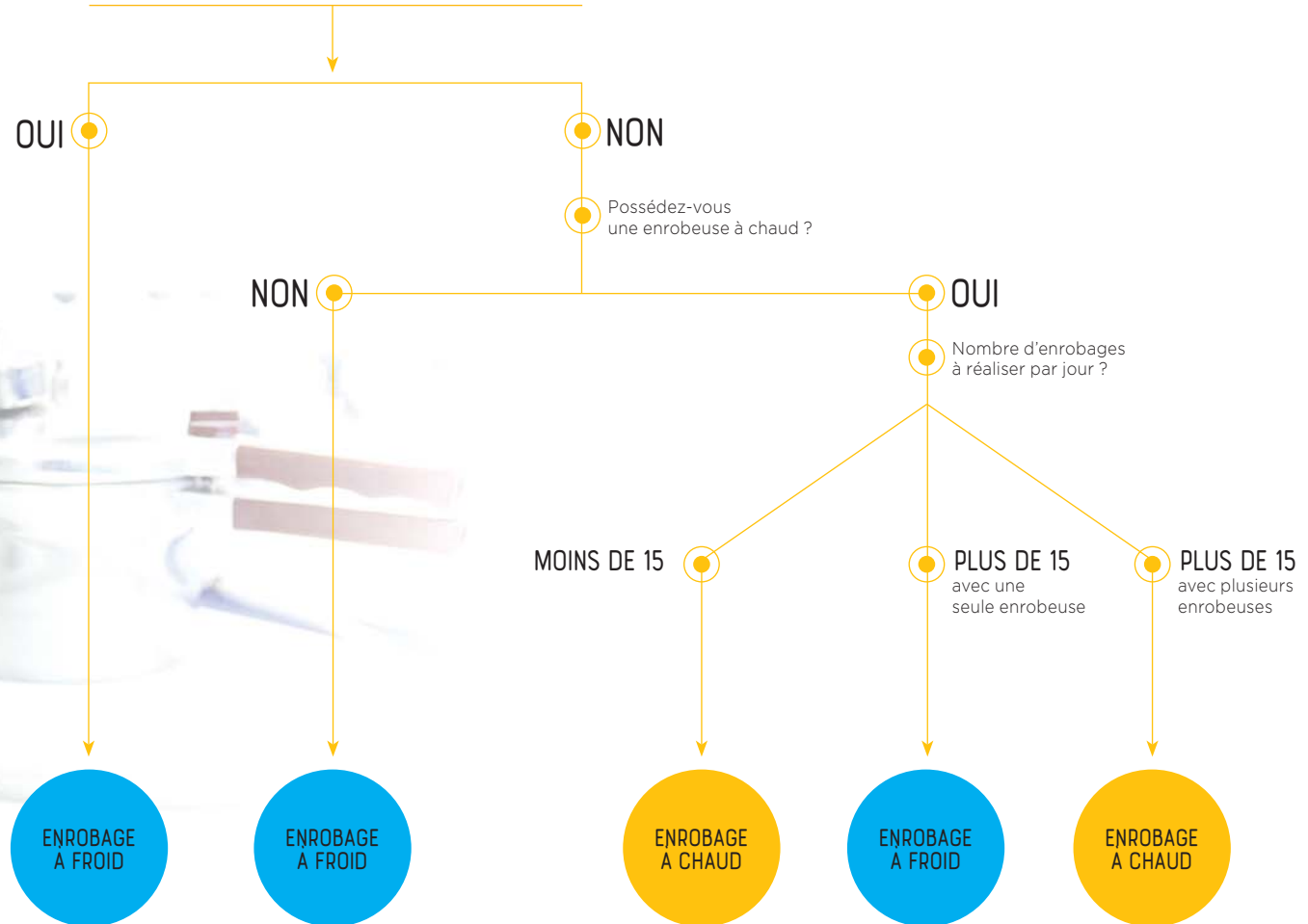
contact@amslabo.com  
PRESI CATALOGUE 2020 43  
www.amslabo.com

# ENROBAGE À FROID OU À CHAUD ?



LE MATÉRIAU À ANALYSER REMPLIT-IL  
AU MOINS UN DES CRITÈRES SUIVANTS :

- Matériau fragile / sensible à la température, à la pression ?
- Matériau poreux / structure en nid d'abeilles ?
- Céramiques / roches ?
- Examens des criques ?



**L'enrobage à chaud est préconisé pour réaliser:**

- un enrobage de haute qualité (examen des bords),
- des mesures de dureté,
- polissage en pression individuelle.

# ENROBAGE À FROID

## APPAREIL D'ENROBAGE SOUS PRESSION

Réf. 04300

L'appareil d'enrobage sous pression permet d'améliorer le rendu des résines d'enrobage acrylique série KM, rend transparente la KM-U et diminue le phénomène de retrait.

↑ 70 mm

↔ 220 mm

💧 4,5 litres

↓ 2 bar



## APPAREIL D'ENROBAGE SOUS VIDE POLY'VAC

Réf. 53600

**Enrobage sous vide**

L'appareil d'enrobage sous vide permet l'imprégnation des matériaux poreux avec les résines type époxy. Appareil piloté par un écran tactile, automatique et programmable, plusieurs niveaux de vide, temporisation d'une minute à plusieurs heures. Cet appareil intègre un dispositif de distribution de résines.



**Kit Poly'Vac  
réf. 53600**

50 feuilles de protection  
50 flexibles  
50 embouts plastiques

### ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES

**Kit de 50 feuilles de protection**  
Réf. 53605

**Kit de 50 flexibles et embouts plastiques**  
Réf. 53606

Consultez la vidéo d'utilisation du POLY'VAC




# RÉSINES TRANSPARENTES



PLUS  
D'INFOS

(+216) 74 407 194  
contact@amslabo.com  
www.amslabo.com

Les résines IP, IP FAST, MA2+ et 2S se présentent sous forme de deux constituants liquides : la résine et son durcisseur. Ces résines sont parfaitement transparentes et durcissent à température ambiante pour les résines MA2+, 2S et IP, sous vide et/ou en étuve pour la résine IP.

| TYPES DE RESINES   | APPLICATION  | TEMPS DE POLYMERISATION         | RETRAIT     | PIC EXOTHERMIQUE | DURETÉ     | DOSAGE                                       |
|--|--|---------------------------------|-------------|------------------|------------|--|
| <b>IP</b><br>(époxy)   | Contrôle et usage général.<br>Contrôle des bords.<br>Très bonne capacité d'imprégnation.<br>Adaptée aux matériaux durs             | 8 à 10 h à 20°C<br>(3 h à 50°C) | Très faible | 30°C             | 83 Shore D | 10 % de catalyseur                           |
| <b>IP-FAST</b><br>(époxy)<br> | Contrôle et usage général.<br>Contrôle visuel de l'enlèvement de matière avec polymérisation rapide.<br>Adaptée aux matériaux durs | 2 h*<br>à 20°C                  | Faible      | 120°C            | 89 Shore D | 30 % de catalyseur                           |
| <b>MA2+</b><br>(époxy)   | Contrôle et usage général.<br>Contrôle visuel de l'enlèvement de matière.<br>Adaptée aux matériaux tendres                         | 12 h à 20°C                     | Faible      | 60°C*            | 62 Shore D | 10 % de catalyseur                           |
| <b>KM-U</b><br>sous pression<br>(acrylique)  | Contrôle et usage général<br>avec polymérisation très rapide   | 15 min à 20°C                   | Faible      | 115°C            | 90 Shore D | 2 volumes de poudre pour 1 volume de liquide |
| <b>2S</b><br>(polyester)   | Contrôle et usage général<br>avec polymérisation rapide.<br>Adaptée aux grandes séries   | 1 h 30 à 20°C                   | Moyen       | 80°C             | 76 Shore D | 2,5 % de catalyseur                          |

\* dépend du volume

## COLORANTS EN POUDRE



**Rouge**  
Réf. 04184

**Bleu**  
Réf. 04185

**Jaune**  
Réf. 04186

## RÉSINE IP

| RÉF.  | DESCRIPTIF                             |
|-------|--|
| 04200 | Pack 1 kg résine + 100 CC durcisseur** |
| 04201 | Durcisseur : 100 CC                    |
| 04202 | Résine : 1 kg                          |
| 04805 | Résine : 15 kg                         |
| 04806 | Durcisseur : 1,5 L                     |

## RÉSINE IP-FAST

| RÉF.  | DESCRIPTIF                             |
|-------|--|
| 04070 | Pack 1 kg résine + 300 CC durcisseur** |
| 04071 | Durcisseur : 300 CC                    |
| 04072 | Résine : 1 kg                          |

## RÉSINE MA2+

| RÉF.  | DESCRIPTIF                             |
|-------|--|
| 04040 | Pack 1 kg résine + 100 CC durcisseur** |
| 04009 | DURCISSEUR : 100 CC                    |
| 04041 | Résine : 1 kg                          |
| 04803 | Résine : 15 kg                         |
| 04804 | Durcisseur : 1,5 L                     |

## RÉSINE 2S

| RÉF.  | DESCRIPTIF                            |
|-------|---------------------------------------|
| 04010 | Pack 1 kg résine + 30 CC durcisseur** |
| 04011 | Durcisseur : 30 CC                    |
| 04042 | Résine : 1 kg                         |

\*\* Les packs de résine IP, IP-FAST, MA2+ et 2S sont livrés avec : 10 gobelets, 10 spatules et 2 seringues de dosage.

## COLORANTS EN POUDRE POUR RÉSINES IP/IP-FAST/MA2+/2S

| RÉF.  | DESCRIPTIF    |
|-------|---------------|
| 04184 | 1000 mg rouge |
| 04185 | 1000 mg bleu  |
| 04186 | 1000 mg jaune |

# RÉSINES OPAQUES

Les résines KM sont du type acrylique. Elles se présentent sous forme de deux composants, une poudre et un liquide. D'un emploi facile, les résines polymérisent rapidement avec un pic exothermique compris entre 70 et 115°C, ce qui n'a aucune influence sur la plupart des échantillons.

| TYPES DE RÉSINES  | APPLICATION  | TEMPS DE POLYMERISATION | RETRAIT     | PIC EXOTHERMIQUE | DURETÉ     | COULEUR | DOSAGE  |
|---|--|-------------------------|-------------|------------------|------------|---------|---|
| KM-U<br>(acrylique)   | Contrôle / Usage général avec polymérisation rapide  | 15 min à 20°C           | Moyen       | 115°C            | 90 Shore D | Blanche | 2 volumes de poudre pour 1 volume de liquide  |
| KM-V<br>(acrylique)   | Contrôle / Usage général avec polymérisation rapide. Chargée minérale pour une diminution du retrait                       | 15 min à 20°C           | Faible      | 115°C            | 90 Shore D | Bleue   | 2 volumes de poudre pour 1 volume de liquide  |
| KM-B<br>(acrylique)   | Contrôle / Usage général / Dépôt bord de pièce avec polymérisation rapide. Chargée minérale pour une diminution du retrait | 15 min à 20°C           | Très faible | 115°C            | 91 Shore D | Bleue   | 2 volumes de poudre pour 1 volume de liquide  |
| KM-EM<br>(acrylique)  | Prise d'empreinte  | 8 min à 20°C            | -           | 95°C             | 87 Shore D | Jaune   | 2 volumes de poudre pour 1 volume de liquide  |
| KM-CO<br>(acrylique)  | Résine conductrice chargée graphite pour les applications MEB  | 30 min à 20°C           | Moyen       | 70°C             | 62 Shore D | Noire   | 8 volumes de poudre pour 5 volumes de liquide |
| KM-BACK<br>(acrylique)<br> | Résine 100 % dissoluble dans l'acétone permet la récupération de l'échantillon   | 10 à 15 min à 20°C      | Moyen       | 115°C            | 83 Shore D | Verte   | 2 volumes de poudre pour 1 volume de liquide  |

## RÉSINE KM-U

| RÉF.  | DESCRIPTIF                            |
|-------|---------------------------------------|
| 04140 | Pack 1 kg poudre + 500 CC durcisseur* |
| 04141 | Poudre : 1 kg                         |
| 04142 | Durcisseur : 500 CC                   |
| 04143 | Poudre : 10 kg                        |
| 04144 | Durcisseur : 5 L                      |

## RÉSINE KM-V

| RÉF.  | DESCRIPTIF                            |
|-------|---------------------------------------|
| 04031 | Pack 1 kg poudre + 500 CC durcisseur* |
| 04032 | Poudre : 1 kg                         |
| 04033 | Durcisseur : 500 CC                   |
| 04034 | Poudre : 10 kg                        |
| 04035 | Durcisseur : 5 L                      |

## RÉSINE KM-B

| RÉF.  | DESCRIPTIF                            |
|-------|---------------------------------------|
| 04130 | Pack 1 kg poudre + 500 CC durcisseur* |
| 04131 | Poudre : 1 kg                         |
| 04132 | Durcisseur : 500 CC                   |

## RÉSINE KM-EM

| RÉF.  | DESCRIPTIF                                  |
|-------|---|
| 04150 | Pack 1 kg de poudre + 500 CC de durcisseur* |
| 04151 | Poudre : 1 kg                               |
| 04152 | Durcisseur : 500 CC                         |

## RÉSINE KM-CO

| RÉF.  | DESCRIPTIF                         |
|-------|------------------------------------|
| 04160 | Pack 1 kg poudre + 1 L durcisseur* |
| 04161 | Poudre : 1 kg                      |
| 04162 | Durcisseur : 1 L                   |

## RÉSINE KM-BACK

| RÉF.  | DESCRIPTIF                            |
|-------|---------------------------------------|
| 04060 | Pack 1 kg poudre + 500 CC durcisseur* |
| 04061 | Poudre : 1 kg                         |
| 04062 | Durcisseur : 500 CC                   |

\* Les packs de résine KM-U / KM-V / KM-B / KM-EM / KM-CO et KM-BACK sont livrés avec : 10 gobelets et 10 spatules.

## COLORANTS LIQUIDES POUR KM-U

| RÉF.  | DESCRIPTIF  |
|-------|-------------|
| 04180 | 10 ml rouge |
| 04181 | 10 ml vert  |
| 04182 | 10 ml bleu  |
| 04183 | 10 ml jaune |





# MOULES D'ENROBAGE



## KM 2.0

Boîte de 5 socles et 50 bagues.  
Socle détachable, réutilisable.

| RÉF.  | DESCRIPTIF                          |
|-------|-------------------------------------|
| 04048 | Kit de 50 bagues + 5 socles Ø 25 mm |
| 04049 | Kit de 50 bagues + 5 socles Ø 30 mm |
| 04050 | Kit de 50 bagues + 5 socles Ø 40 mm |
| 04045 | Recharges de 50 bagues Ø 25 mm      |
| 04046 | Recharges de 50 bagues Ø 30 mm      |
| 04047 | Recharges de 50 bagues Ø 40 mm      |
| 04051 | Boîte de 5 socles Ø 25 mm           |
| 04052 | Boîte de 5 socles Ø 30 mm           |
| 04053 | Boîte de 5 socles Ø 40 mm           |

## TÉFLON



Boîte de 5.  
Fond détachable, réutilisable

| RÉF.  | DESCRIPTIF       |
|-------|------------------|
| 04016 | Téflon Ø 20 mm   |
| 04017 | Téflon Ø 25 mm   |
| 04036 | Téflon Ø 25,4 mm |
| 04018 | Téflon Ø 30 mm   |
| 04037 | Téflon Ø 31,7 mm |
| 04038 | Téflon Ø 38,1 mm |
| 04019 | Téflon Ø 40 mm   |
| 04020 | Téflon Ø 50 mm   |

## CAOUTCHOUC SILICONE



Boîte de 5.  
Monobloc, réutilisable

| RÉF.  | DESCRIPTIF                      |
|-------|---------------------------------|
| 04021 | Caoutchouc-Silicone Ø 25 mm     |
| 04022 | Caoutchouc-Silicone Ø 30 mm     |
| 04023 | Caoutchouc-Silicone Ø 40 mm     |
| 04025 | Rectangulaires 55 x 30 x 25 mm  |
| 04026 | Rectangulaires 70 x 40 x 25 mm  |
| 04027 | Rectangulaires 100 x 50 x 25 mm |

## POLYÉTHYLÈNE



Boîte de 5.  
Fond détachable, réutilisable

| RÉF.  | DESCRIPTIF           |
|-------|----------------------|
| 04028 | Polyéthylène Ø 25 mm |
| 04029 | Polyéthylène Ø 30 mm |
| 04030 | Polyéthylène Ø 40 mm |

## ACCESSOIRES

| RÉF.  | DESCRIPTIF   |
|-------|--|
| 04112 | Boîte de 100 clips de maintien colorés                         |
| 04110 | Boîte de 100 ressorts de maintien métalliques Ø 9 mm           |
| 04111 | Boîte de 100 clips de maintien plastique bleu                  |
| 04024 | Boîte de 5 godets gradués 250 CC avec spatules                 |
| 04900 | Kit 100 gobelets carton + 100 spatules                         |
| 04901 | Kit 25 seringues 50 ml + 25 seringues 5 ml pour résine liquide |
| 04114 | Boîte de 50 clips de maintien plastique à 6 emplacements       |

## KM 2.0



### PRÉCIS

La taille de l'échantillon est toujours parfaitement calibrée grâce à la bague ajustée.



### SIMPLISSIME

Plus de problème de démoulage. Le socle est en silicone, facile à retirer.



### 100 % TRANSPARENT

La bague conserve une transparence maximale : l'échantillon à polir est ainsi facilement identifié.



### PROPRE

Le socle en silicone est totalement hermétique.



### RESPECTUEUX

Le socle silicone est réutilisable, ce qui implique moins de déchets. Le concept nécessite l'utilisation de moins de résine.

COMPATIBLE  
AVEC TOUTES  
LES RÉSINES  
D'ENROBAGE  
À FROID



## ACCESSOIRES



Boîte de 100 clips de maintien colorés  
Réf. 04112



Boîte de 100 ressorts de maintien métalliques Ø 9 mm  
Réf. 04110



Boîte de 100 clips de maintien plastique bleu  
Réf. 04111



Boîte de 5 godets gradués 250 CC avec spatules  
Réf. 04024



Kit 100 gobelets carton + 100 spatules  
Réf. 04900



Kit 25 seringues 50 ml + 25 seringues 5 ml  
Réf. 04901



Boîte de 50 clips de maintien plastique à 6 emplacements  
Réf. 04114

## AÉROSOL DE DÉMOULAGE

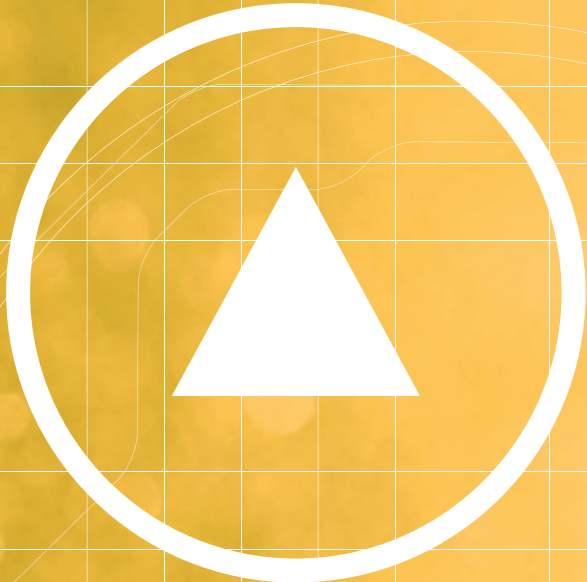


Pour faciliter le démoulage de vos échantillons, pulvériser dans le moule d'enrobage à froid.

| RÉF.  | DESCRIPTIF                               |
|-------|--|
| 03208 | Bombe aérosol de démoulage Sil-Free Jet* |

\* Ce produit contient un dérivé de silicone mais n'a pas d'effet perturbateur sur les opérations de peinture.

1100010101011101000110101000010110  
010001101010100101010110100110101  
110101010101010101010011001101010  
101100010111101010101010101010



# L'ENROBAGE À CHAUD

Réaliser un enrobage de qualité est essentiel. Nos machines et consommables d'enrobage à chaud couvrent l'ensemble des besoins pour faciliter la manipulation des échantillons.

Nos résines d'enrobage à chaud peuvent être de type phénolique, époxy, acrylique ou allylique. Les points forts de nos procédés : l'élimination des phénomènes de ressuage et la garantie de bords francs. L'enrobage à chaud offre une dureté plus importante et permet de maîtriser le diamètre d'enrobage.



# MECAPRESS 3

L'ENROBEUSE À CHAUD

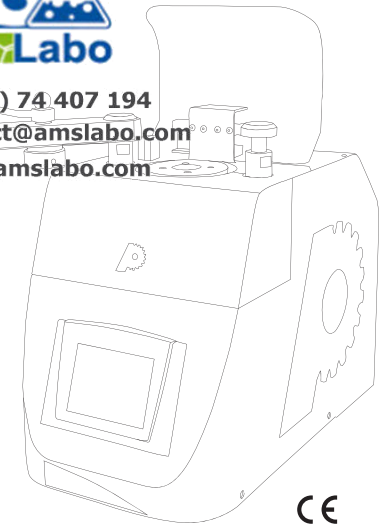


PLUS D'INFOS

(+216) 74 407 194

contact@amslabo.com

www.amslabo.com



CE

530 mm

560 mm

320 mm

65 kg

Réf. 53500

MECAPRESS 3 est une presse d'enrobage à chaud totalement automatique. Simple d'utilisation, elle réunit les paramètres d'une machine de très haute précision : mémorisation et ajustement des procédés, personnalisation, rapidité d'exécution. MECAPRESS 3 permet aussi une réduction significative de la consommation d'eau. Une machine flexible, puissante.



## CARACTÉRISTIQUES

|  |  |
|--|--|
| Cycle automatique  | ✓  |
| Rapidité du cycle  | ✓  |
| Réglage de la température  | de 100 à 200 °C, par pas de 1 °C                                     |
| Réglage du temps de chauffe  | de 0 à 1800 secondes, par pas de 1 seconde                           |
| Réglage du temps de refroidissement                                | de 0 à 1800 secondes, par pas de 1 seconde                           |
| Sélection du mode de refroidissement                               | ✓  |
| Réglage de la pression   | de 300 à 1800 daN, par pas de 1 daN (pour un réseau d'air de 6 bars) |
| Fonction échantillon fragile                                       | ✓ uniquement avec résine acrylique                                   |
| Diamètre du moule  | 25,4 / 30 / 31,7 / 38,1 / 40 / 50 mm                                 |
| Piston intermédiaire (pour l'enrobage de 2 échantillons par cycle) | ✓  |
| Moules facilement interchangeables                                 | ✓  |
| Arrêt de la montée ou baisse du piston à la position souhaitée     | ✓  |
| Fermeture rapide du moule  | ✓  |
| Fermeture du moule sécurisée                                       | ✓  |
| Détection de fermeture du moule                                    | ✓  |
| Paramètres d'enrobage réglables                                    | ✓  |
| Affichage des paramètres d'enrobage                                | ✓  |
| Mémorisation des programmes d'enrobage                             | Plus de 100 programmes mémorisables                                  |
| Refroidissement contrôlé par pulsation                             | ✓  |
| Connecteurs intégrés pour pilotage bac et pompe de recirculation   | ✓  |
| Facilité d'entretien   | ✓  |
| Facilité de SAV  | ✓  |
| Puissance  | > 2 KW   |
| Tension d'entrée   | 230 V / 50 - 60 Hz / 8 A   |
| Pression d'air en entrée   | 6 - 10 bars  |
| Diamètre du raccord d'air en entrée                                | Ø 10 mm  |
| Diamètre du raccord d'eau en entrée et sortie                      | Ø 12 mm  |
| Système anticalcaire (Réf. 53520)                                  | ✓  |

## ACCESSOIRES

### MOULES POUR MECAPRESS 3



**Ensemble moule  
Ø 25,4 mm**  
Réf. 53505

**Ensemble moule  
Ø 30 mm**  
Réf. 53506

**Ensemble moule  
Ø 31,7 mm**  
Réf. 53507

**Ensemble moule  
Ø 38,1 mm**  
Réf. 53508

**Ensemble moule  
Ø 40 mm**  
Réf. 53509

**Ensemble moule  
Ø 50 mm**  
Réf. 53510

### PISTONS INTERMÉDIAIRES

Les pistons intermédiaires permettent de faire deux enrobages simultanés avec un seul moule.



**Piston intermédiaire  
Ø 25,4 mm**  
Réf. 53416

**Piston intermédiaire  
Ø 30 mm**  
Réf. 53420

**Piston intermédiaire  
Ø 31,7 mm**  
Réf. 53421

**Piston intermédiaire  
Ø 38,1 mm**  
Réf. 53422

**Piston intermédiaire  
Ø 40 mm**  
Réf. 53423

**Piston intermédiaire  
Ø 50 mm**  
Réf. 53424

### AUTRES ACCESSOIRES



**Bac et pompe inox  
de recirculation (55 l)**  
qui permet de travailler  
avec un refroidissement  
en circuit fermé.

Economie d'eau durant  
le cycle de refroidissement  
de l'échantillon sans  
pour autant rallonger  
le temps. Un geste  
pour l'environnement !

- Plus de problème  
de calcaire
- Économie d'eau

Réf. 53515



**Compresseur  
ultra-silencieux, cuve 24 L.**  
Dimensions (L x P x H) :  
400 x 400 x 600 mm  
Réf. 67750



**Cartouche  
de rechange pour  
système anti-calcaire  
Mecapress 3**  
Réf. 53521



**1 L liquide de refroidissement  
pour bac de recirculation  
Mecapress 3**  
Réf. 53516

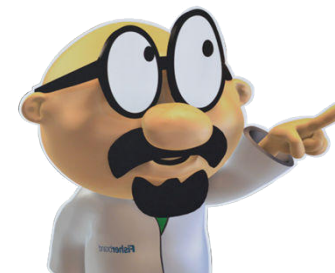
Consultez la vidéo d'utilisation  
de la MECAPRESS 3



# RÉSINES

Les résines à chaud de très grande dureté, à très faible retrait et résistantes aux acides, éliminent en grande partie les phénomènes de ressuage et garantissent des bords francs au polissage.

| TYPES DE RÉSINES                         | APPLICATION   | RETRAIT     | DURETÉ     | CONDUCTIVITÉ | COULEUR                      |
|--|---|-------------|------------|--------------|------------------------------|
| EPOXY                                    | Matériaux durs, contrôle des bords, dépôts, revêtements             | Très faible | 96 Shore D | -            | Noire                        |
| PHÉNOLIQUE                               | Contrôle classique de tous les matériaux tendres à moyennement durs | Faible      | 90 Shore D | -            | Blanche, verte, rouge, noire |
| PHÉNOLIQUE CONDUCTRICE (chargée carbone) | Observation MEB ou polissage électrolytique                         | Faible      | 90 Shore D | Bonne        | Noire                        |
| PHÉNOLIQUE FIBRE DE VERRE                | Contrôle classique de tous les matériaux moyennement durs à durs    | Faible      | 95 Shore D | -            | Noire                        |
| ALLYLIQUE FIBRE DE VERRE                 | Contrôle des bords  | Très faible | 93 Shore D | -            | Bleue                        |
| ACRYLIQUE                                | Contrôle / Usage général pour besoin de transparence                | Faible      | 88 Shore D | -            | Transparente                 |
| ACRYLIQUE POUVRE CUIVRE                  | Pour polissage ou attaque électrolytique                            | Faible      | 90 Shore D | Bonne        | Cuivre                       |



 (+216) 74 407 194  
 [contact@amslabo.com](mailto:contact@amslabo.com)  
 [www.amslabo.com](http://www.amslabo.com)

## RÉSINE EPOXY

| RÉF.  | DESCRIPTIF               |  |
|-------|--------------------------|--|
| 03009 | Boîte 2,5 kg Epoxy noire |  |
| 03109 | Boîte 10 kg Epoxy noire  |  |
| 03156 | 25 kg Epoxy noire        |  |

## AÉROSOL DE DÉMOULAGE

Pour faciliter le démoulage de vos échantillons, pulvérisez dans le moule de la presse à chaud.

| RÉF.  | DESCRIPTIF                               |  |
|-------|--|--|
| 03208 | Bombe aérosol de démoulage Sil-Free Jet* |  |

\* Ce produit contient un dérivé de silicone mais n'a pas d'effet perturbateur sur les opérations de peinture.

## RÉSINE PHÉNOLIQUE

| RÉF.  | DESCRIPTIF  |  |
|-------|---|--|
| 03001 | Boîte 2,5 kg Phénolique noire                         |  |
| 03101 | Boîte 10 kg Phénolique noire                          |  |
| 03150 | 20 kg Phénolique noire                                |  |
| 03002 | Boîte 2,5 kg Phénolique verte                         |  |
| 03102 | Boîte 10 kg Phénolique verte                          |  |
| 03151 | 20 kg Phénolique verte                                |  |
| 03003 | Boîte 2,5 kg Phénolique rouge                         |  |
| 03103 | Boîte 10 kg Phénolique rouge                          |  |
| 03152 | 20 kg Phénolique rouge                                |  |
| 03011 | Boîte 2,5 kg Phénolique blanche                       |  |
| 03105 | Boîte 10 kg Phénolique blanche                        |  |
| 03010 | Boîte 2,5 kg Fibre de verre noire                     |  |
| 03111 | Boîte 10 kg Fibre de verre noire                      |  |
| 03012 | Boîte 2,5 kg Phénolique conductrice (chargée carbone) |  |

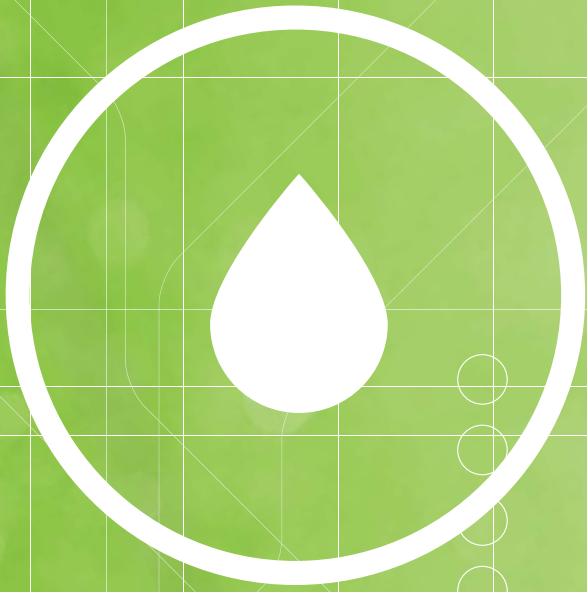
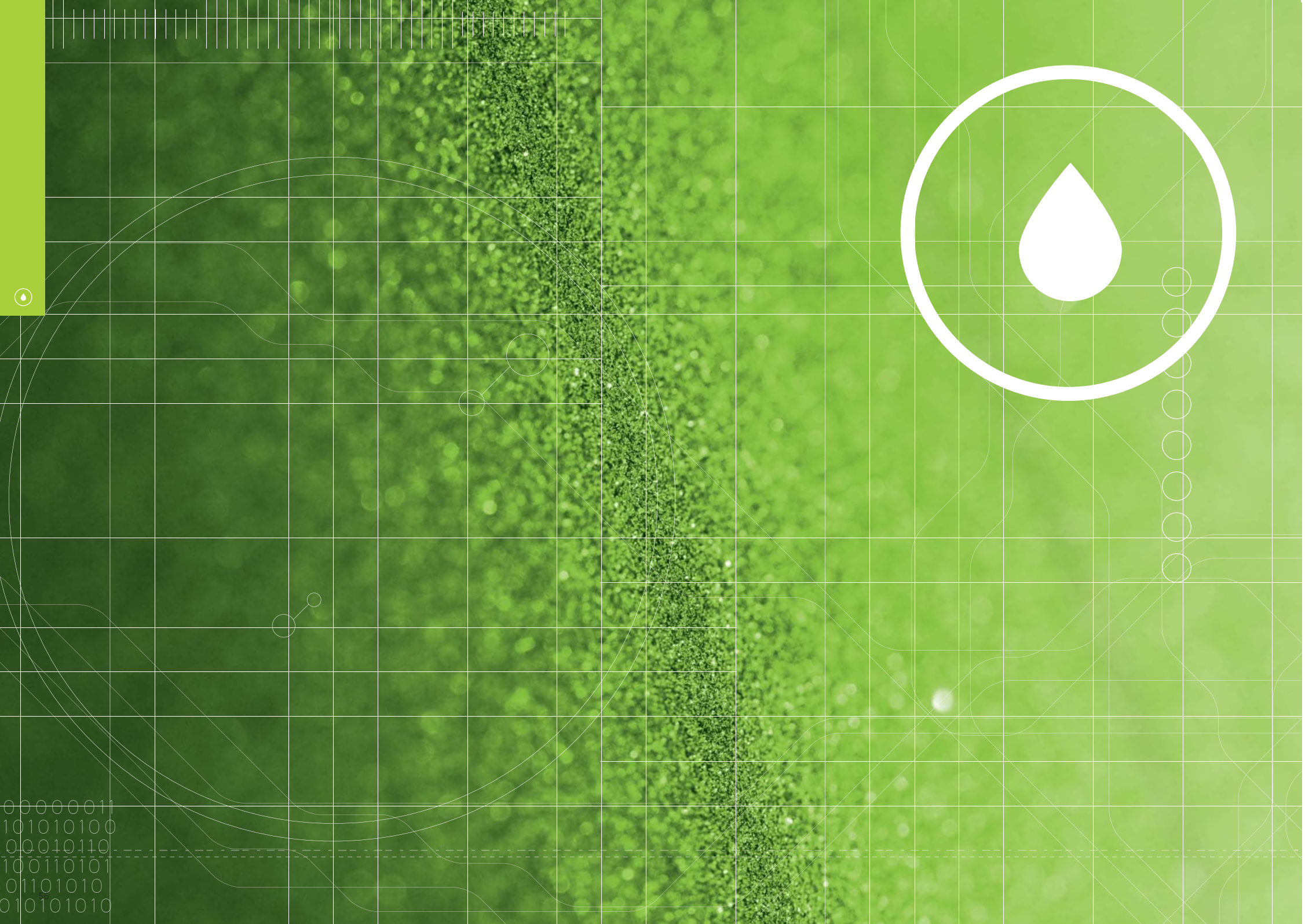
## RÉSINE ALLYLIQUE

| RÉF.  | DESCRIPTIF                            |  |
|-------|---------------------------------------|--|
| 03005 | Boîte 2,5 kg Allylique fibre de verre |  |
| 03106 | Boîte 10 kg Allylique fibre de verre  |  |
| 03157 | Boîte 20 kg Allylique fibre de verre  |  |

## RÉSINE ACRYLIQUE

| RÉF.  | DESCRIPTIF                                   |  |
|-------|--|--|
| 03006 | Boîte 2,5 kg Acrylique poudre de cuivre      |  |
| 03007 | Boîte 2,5 kg Acrylique transparente (poudre) |  |
| 03108 | Boîte 10 kg Acrylique transparente (poudre)  |  |
| 03015 | Boîte 2,5 kg Acrylique transparente granite  |  |





00000011  
101010100  
00010110  
100110101  
01101010  
010101010



# LE POLISSAGE

L'étape de polissage est cruciale afin d'éliminer les rayures et défauts résiduels qui gêneraient l'analyse microscopique ou les mesures de dureté. Toujours plus performante, notre nouvelle gamme de polisseuses manuelles et automatiques permet de couvrir tous les besoins, du prépolissage à la super finition, du polissage d'échantillons uniques ou en grande série.

L'optimisation de la phase de polissage est par ailleurs rendue possible grâce à notre large gamme de consommables qui préservent intégralement les matériaux à analyser.



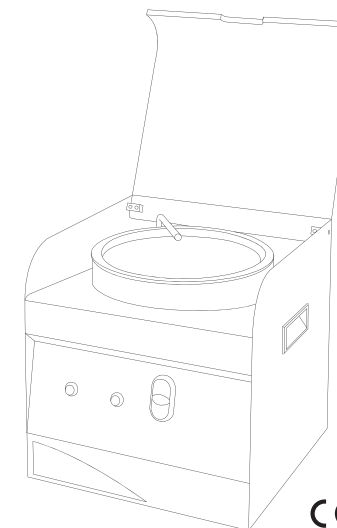
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|    |    |    |    |     |    |    |    |    |    |
| 58  | 60  | 64  | 66  | 68  | 72  | 74  | 76  | 77  | 79  |
| LE CUBE   | MINITECH  | MECAPLAN 350  | MECATECH 334 SPC  | MECATECH  | MECATECH 300 SPS  | VIBROTECH 300   | POLISEC C25   | ELECTER EVOLUTION   | CONSOMMABLES du prépolissage à la super finition                                      |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 80  | 82  | 83  | 90  | 92  | 94  | 95  | 98  | 99  | 100   |
| PRESI GUIDE Dispositifs d'adaptation  | PRESI GUIDE Prépolissage  | CONSOMMABLES Prépolissage   | PRESI GUIDE Supports de polissage   | CONSOMMABLES Tissus de polissage  | PRESI GUIDE Polissage diamants  | CONSOMMABLES Diamants   | CONSOMMABLES Polissage de super finition  | CONSOMMABLES Polissage électrolytique   | CONSOMMABLES Réactifs d'attaque   |

# LE CUBE

LA SOLUTION ADAPTÉE POUR LES APPLICATIONS ÉLÉMENTAIRES DE POLISSAGE

## Réf. 66250

LE CUBE est une machine de polissage manuelle en diamètres 200 mm ou 250 mm. De construction simple, fiable et robuste, il sera le partenaire idéal des laboratoires, écoles et centres de recherche. Équipé d'un variateur de fréquence, LE CUBE dispose d'un moteur à couple élevé pouvant tourner dans le sens horaire ou antihoraire. Le plateau de polissage dispose de deux vitesses de rotation (150 et 300 RPM). Un système d'arrosage par rampe multijets assure la lubrification optimum du support. Le plateau amovible et son capot rabattable lui confèrent une grande facilité d'entretien et le protègent de la poussière. La transmission directe du CUBE montée sur roulements assure un silence incomparable en fonctionnement. LE CUBE peut recevoir tout type de support de polissage : non collants, autocollants, PRESI Reflex System et magnétique. Aucune adaptation de gamme n'est donc nécessaire.



CE



350 mm



400 mm



400 mm



20 kg

- Arrivée d'eau : prévue pour un tuyau de Ø intérieur 12 mm (non fourni)
- Évacuation d'eau : livrée avec un tuyau de Ø extérieur 32 mm

## CARACTÉRISTIQUES

|   |                        |
|---|------------------------|
| Diamètre du plateau de polissage                              | 200 ou 250 mm          |
| Vitesse de rotation   | 150 et 300 RPM         |
| Sens de rotation  | Horaire et antihoraire |
| Rampe d'arrosage multijets                                    | ✓                      |
| Plateau de polissage interchangeable                          | ✓                      |
| Puissance régime S1   | 90 W                   |
| Puissance régime S3   | 180 W                  |
| Variateur de fréquence  | ✓                      |
| Moteur à couple élevé   | ✓                      |
| Compensation de vitesse et de couple en fonction de la charge | ✓                      |
| Arrêt immédiat du plateau (sécurité)                          | ✓                      |
| Accélération progressive                                      | ✓                      |
| Capot de protection transparent                               | ✓                      |
| Collerette anti-éclaboussures                                 | ✓                      |
| Facilité d'entretien et de SAV                                | ✓                      |
| Alimentation  | 230 V / 50 - 60 Hz     |

## ACCESSOIRES

### PLATEAUX ET SOUS-PLATEAUX



**Plateau almagtech  
ø 200 mm**  
Réf. 67822

**Plateau almagtech  
ø 250 mm**  
Réf. 67820



**Cercle de maintien  
métallique  
ø 200 mm**  
Réf. 56054

**Cercle de maintien  
métallique  
ø 250 mm**  
Réf. 56055

### AUTRE ACCESSOIRE



**Bac de recirculation avec filtration 5 µm,  
capacité 55 litres**  
Réf. 67130

Consultez la fiche technique  
du CUBE



# MINITECH

## LA GAMME DE POLISSEUSES MANUELLES

Équipées de plateaux de Ø 200 à 300 mm, la nouvelle gamme de polisseuses manuelles MINITECH intègre les technologies les plus avancées.

Grâce à une puissance moteur de 750 W à 1500 W, toute l'expérience de PRESI est concentrée dans cette gamme la plus complète du marché.

Conviviale, fiable et robuste, MINITECH apporte une réponse simple à tous les besoins.

Style affirmé et lignes tranchées, cette nouvelle gamme se distingue par son nouveau design au look effet carbone élégant et épuré, facilement identifiable.

Toutes nos machines sont certifiées CE.



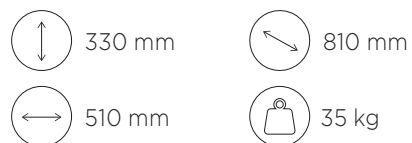
Consultez la fiche technique  
de la MINITECH



## DIAMÈTRES PLATEAUX : 200 À 250 MM

### MINITECH 250 SP1

Réf. 66400



- 1 plateau
- 1 moteur
- 1 rampe d'arrosage
- 1 cuve amovible

### MINITECH 250 DP1

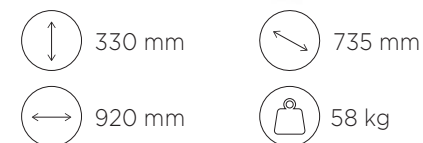
Réf. 66410



- 2 plateaux
- 1 moteur
- 2 rampes d'arrosage
- 2 cuves amovibles

### MINITECH 250 DP2

Réf. 66420



- 2 plateaux
- 2 moteurs
- 2 rampes d'arrosage
- 2 cuves amovibles

## DIAMÈTRES PLATEAUX : 250 À 300 MM

### MINITECH 300 SP1

Réf. 66430



- 1 plateau
- 1 moteur
- 1 rampe d'arrosage
- 1 cuve amovible

### MINITECH 300 DP1

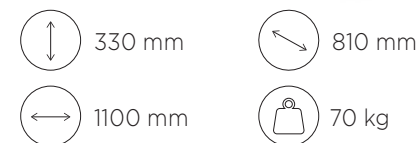
Réf. 66440



- 2 plateaux
- 1 moteur
- 2 rampes d'arrosage
- 2 cuves amovibles

### MINITECH 300 DP2

Réf. 66450



- 2 plateaux
- 2 moteurs
- 2 rampes d'arrosage
- 2 cuves amovibles

## CARACTÉRISTIQUES MINITECH

|  | 250 SP1           | 250 DP1           | 250 DP2           | 300 SP1           | 300 DP1           | 300 DP2           |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Nombre de plateaux                           | 1                 | 2                 | 2                 | 1                 | 2                 | 2                 |
| Nombre de moteurs                            | 1                 | 1                 | 2                 | 1                 | 1                 | 2                 |
| Diamètre plateau(x) de polissage             | 200 à 250 mm      | 200 à 250 mm      | 200 à 250 mm      | 250 à 300 mm      | 250 à 300 mm      | 250 à 300 mm      |
| Vitesse de rotation (par incrément de 1 RPM) | 20 à 700 RPM      | 20 à 700 RPM      | 20 à 700 RPM      | 20 à 700 RPM      | 20 à 700 RPM      | 20 à 700 RPM      |
| Sens de rotation                             | Horaire / Anti H. | Horaire / Anti H. | Horaire / Anti H. | Horaire / Anti H. | Horaire / Anti H. | Horaire / Anti H. |
| Minuterie                                    | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Affichage de la vitesse                      | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Affichage du temps en secondes               | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Affichage de la force appliquée              | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Mémorisation des paramètres                  | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Arrosage par rampe multijets                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Puissance régime S1                          | 750 W             | 750 W             | 750 W             | 900 W             | 900 W             | 900 W             |
| Puissance régime S3                          | 1100 W            | 1100 W            | 1100 W            | 1500 W            | 1500 W            | 1500 W            |
| Fonction essorage 600 RPM                    | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Couple moteur élevé                          | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Vitesse constante du plateau                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Arrêt immédiat du plateau                    | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Transmission sur roulement                   | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Sur-cuve                                     | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Accélération progressive du plateau          | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Colerette anti-éclaboussures                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Alimentation*                                | 230 VAC           | 230 VAC           | 230 VAC           | 230 VAC           | 230 VAC           | 230 VAC           |
| Fréquence                                    | 50 - 60 Hz        | 50 - 60 Hz        | 50 - 60 Hz        | 50 - 60 Hz        | 50 - 60 Hz        | 50 - 60 Hz        |
| Courant maxi                                 | 8 A               | 8 A               | 8 A               | 8 A               | 8 A               | 8 A               |
| Arrivée d'eau                                | Ø 12 mm           | Ø 12 mm           | Ø 12 mm           | Ø 12 mm           | Ø 12 mm           | Ø 12 mm           |
| Évacuation d'eau                             | Ø 32 mm           | Ø 32 mm           | Ø 32 mm           | Ø 32 mm           | Ø 32 mm           | Ø 32 mm           |

\* possibilité 110 VAC : 50 - 60 Hz

## ACCESSOIRES

### PLATEAUX ET SOUS-PLATEAUX



**Sous plateau à ergot aluminium**  
 ø 196 mm. Réf. 56350  
 ø 245 mm. Réf. 67221



**Plateau almagtech**  
 ø 200 mm. Réf. 67822  
 ø 250 mm. Réf. 67820  
 ø 300 mm. Réf. 67821



**Cercle de maintien métallique**  
 ø 200 mm. Réf. 56054  
 ø 250 mm. Réf. 56055



**Cercle de maintien PVC**  
 ø 200 mm. Réf. 56067  
 ø 250 mm. Réf. 56068  
 ø 300 mm. Réf. 56069



**Plateau PVC encastrement avec cône usiné**  
 ø 230 mm. Réf. 56066  
 ø 250 mm. Réf. 56062  
 ø 300 mm. Réf. 57163



**Plateau plein PVC avec cône usiné**  
 ø 200 mm. Réf. 56053  
 ø 250 mm. Réf. 56063  
 ø 300 mm. Réf. 56064

### AUTRES ACCESSOIRES



**Couvercle PVC**  
 ø 250 mm. Réf. 66050  
 ø 300 mm. Réf. 66025



**Bac de recirculation avec filtration 5 µm, capacité 55 litres**  
 Réf. 67130



**Ensemble de 2 sur-cuves**  
 ø 250 mm. Réf. 66500  
 ø 300 mm. Réf. 66505

**Accessoires  
 100 %  
 compatibles**  
 avec l'ancienne  
 génération  
 de MINITECH

# MECAPLAN 350

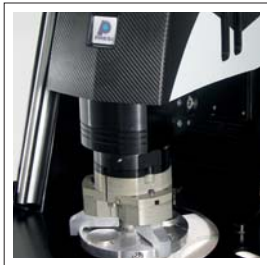
MACHINE DE PRÉPOLISSAGE PLAN AUTOMATIQUE

## Réf. 54200

MECAPLAN 350 est une machine de prépolissage plan automatique qui permet un enlèvement rapide et important de matière tout en préservant l'intégrité des échantillons.

Puissante et rapide, elle permet un gain de temps considérable et d'utiliser moins de consommables.

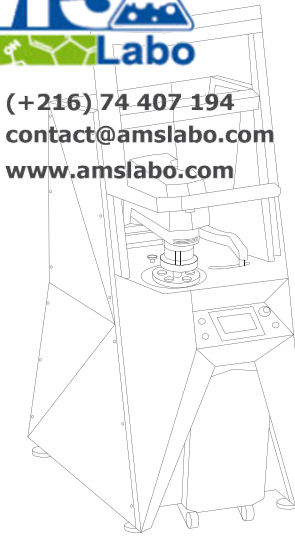
Cette machine est particulièrement adaptée aux laboratoires ou aux ateliers qui réalisent des essais sur de nombreux échantillons.



**AMSL**  
Labo

PLUS  
D'INFOS

(+216) 74 407 194  
contact@amslabo.com  
www.amslabo.com



CE

2 300 mm (capot ouvert)  
1 850 mm (capot fermé)

806 mm

1 240 mm

500 kg



**AMSL**  
Labo

PLUS  
D'INFOS

(+216) 74 407 194  
contact@amslabo.com  
www.amslabo.com



## CARACTÉRISTIQUES MEULE LAPIDAIRE

|  |                   |
|--|-------------------|
| Diamètre de la meule                       | 356 mm            |
| Vitesse de rotation                        | 1 000 à 2 000 RPM |
| Sens de rotation                           | Horaire / Anti H. |
| Puissance régime S1                        | 5 500 W           |
| Puissance régime S3                        | 9 000 W           |
| Couple constant                            | ✓                 |
| Arrêt immédiat du plateau                  | ✓                 |
| Accélération progressive de la meule       | ✓                 |
| Écran tactile couleur LCD TFT 7" 16/9      | ✓                 |
| Capot sécurisé avec inter-verrouillage     | ✓                 |
| Éclairage spot LED sur tête et sur machine | ✓                 |
| SAV et entretien simplifié sans démontage  | ✓                 |
| Tension                                    | 400 V triphasé    |
| Fréquence                                  | 50 Hz             |
| Courant max                                | 21 A              |
| Pression air                               | 5 - 10 bars       |
| Air comprimé                               | Ø 10 mm           |
| Nettoyage douchette                        | ✓                 |
| Unité de recyclage intégré                 | ✓                 |

## TÊTE DE POLISSAGE

|  |                  |
|--|------------------|
| Pression centrale                                      | ✓                |
| Échantillons enrobés                                   | ✓                |
| Échantillons non enrobés                               | ✓                |
| Échantillons rectangulaires                            | ✓                |
| Mouvement de tête                                      | Automatique      |
| Vitesse de rotation                                    | 100 à 200 RPM    |
| Sens de rotation                                       | Horaire / Anti H |
| Puissance moteur                                       | 500 W            |
| Force maximum disponible                               | 100 daN          |
| Mesure enlèvement de matière avec arrêt automatique    | ✓                |
| Contrôle de la force électronique                      | ✓                |
| Réduction de la force en phase de démarrage et d'arrêt | ✓                |
| Débattement vertical de 150 mm de la tête de polissage | ✓                |

## ACCESSOIRES MACHINE

| MORS  |               |                       |
|-------|---------------|-----------------------|
| 54210 | Mors Ø 120 mm | Pour platine Ø 120 mm |
| 54211 | Mors Ø 140 mm | Pour platine Ø 140 mm |
| 54212 | Mors Ø 160 mm | Pour platine Ø 160 mm |
| 54213 | Mors Ø 170 mm | Pour platine Ø 170 mm |
| 54214 | Mors Ø 210 mm | Pour platine Ø 210 mm |
| 54215 | Mors Ø 220 mm | Pour platine Ø 220 mm |



Pour les platines porte-échantillons, se référer à la page 71



## MEULE LAPIDAIRE

| RÉF.  | DESCRIPTIF               | GRAIN |
|-------|--------------------------|-------|
| 01052 | Meule lapidaire Ø 356 mm | 150   |

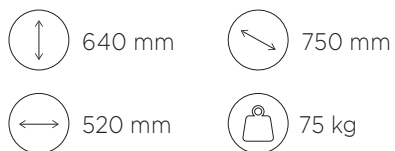
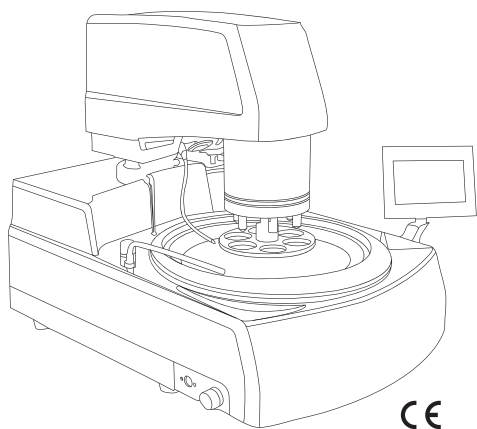


# MECATECH 334 SPC

## POLISSEUSE AUTOMATIQUE SIMPLE POSTE

### Réf. 67960

Équipée d'un plateau de Ø 250 à 300 mm, la MECATECH 334 SPC est une machine de polissage puissante et fiable qui intègre les technologies les plus avancées pour une utilisation facile et un entretien aisé. Elle permet les meilleurs résultats de polissage sur tous les types, tailles et nombre d'échantillons.



### CARACTÉRISTIQUES

|  |                   |
|--|-------------------|
| Nombre de moteurs                                      | 1                 |
| Nombre de plateaux                                     | 1                 |
| Diamètre du plateau de polissage                       | 250 à 300 mm      |
| Vitesse de rotation                                    | 20 à 700 RPM      |
| Sens de rotation                                       | Horaire / Anti H. |
| Puissance régime S1                                    | 750 W             |
| Puissance régime S3                                    | 1100 W            |
| Compensation du couple                                 | Automatique       |
| Arrêt immédiat du plateau                              | Automatique       |
| Accélération progressive du plateau                    | Automatique       |
| Fonction essorage                                      | 600 RPM           |
| Broche sur roulements                                  | ✓                 |
| Plateau support à ergots + joints antivibration        | ✓                 |
| Sur cuve   | ✓                 |
| Colletette anti-éclaboussures                          | ✓                 |
| Chassis acier mécano-soudé + peinture haute résistance | ✓                 |
| Carrosserie en composite                               | ✓                 |
| Écran tactile couleur LCD TFT 7" 16/9                  | ✓                 |
| SAV et entretien simplifié sans démontage              | ✓                 |
| Tension  | 230 V 1P          |
| Fréquence  | 50 - 60 Hz        |
| Courant max  | 8 A               |
| Pression air   | 5 - 10 bars       |
| Arrivée d'eau  | Ø 12 mm           |
| Évacuation d'eau                                       | Ø 32 mm           |
| Air comprimé   | Ø 10 mm           |

## TÊTES DE POLISSAGE

|  |                  |
|--|------------------|
| Pression individuelle  | ✓                |
| Pression centrale  | ✓                |
| Échantillons enrobés   | ✓                |
| Échantillons non enrobés                                       | ✓                |
| Échantillons rectangulaires                                    | ✓                |
| Vitesse de rotation  | 20 à 150 RPM     |
| Sens de rotation   | Horaire / Anti H |
| Puissance moteur   | 180 W            |
| Force par échantillon  | 0,1 - 5 daN      |
| Force maximum disponible                                       | 30 daN           |
| Mesure enlèvement de matière avec arrêt automatique            | -                |
| Contrôle de la force électronique                              | ✓                |
| Réduction de la force en phase de démarrage et d'arrêt         | ✓                |
| Débattement vertical de 50 mm de la tête de polissage          | ✓                |
| Blocage manuel de la tête de polissage                         | ✓                |
| Réservoir de diluant inclus dans la tête de polissage (200 CC) | ✓                |
| Fonction balayage  | -                |

### PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION CENTRALE



**Platine Ø 160 mm**  
Réf. 57102



**Platine Ø 160 mm**  
Réf. 57103



**Platine lisse**  
Réf. 57105



**Platine Ø 160 mm**  
serrage annulaire  
Réf. 57106



**Platine Ø 160 mm**  
serrage annulaire  
Réf. 57107



**Accrochage inox**  
Réf. 57116



**Presse de mise à niveau**  
des échantillons  
Réf. 57162

### PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION INDIVIDUELLE



**Platine Ø 170 mm**  
Réf. 67835

### BAGUES DE RÉDUCTION POUR PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS



### PLATINES SPÉCIFIQUES : NOUS CONSULTER



## ACCESSOIRES DE TÊTES DE POLISSAGE

### PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION CENTRALE

|       |  |  |
|-------|--|--|
| 57102 | Platine Ø 160 mm                         | pour 6 échantillons de Ø 25 à 32 mm            |
| 57103 | Platine Ø 160 mm                         | pour 4 échantillons de Ø 30 à 40 mm            |
| 57104 | Platine Ø 160 mm                         | pour 4 échantillons de Ø 40 à 50 mm            |
| 57106 | Platine Ø 160 mm serrage annulaire       | pour 6 échantillons de Ø 30 mm                 |
| 57107 | Platine Ø 160 mm serrage annulaire       | pour 4 échantillons de Ø 40 mm                 |
| 57105 | Platine lisse                            | Ø 160 mm                                       |
| 57119 | Platine Ø 170 mm                         | pour 6 échantillons de Ø 30 à 40 mm            |
| 57108 | Platine Ø 210 mm                         | pour 12 échantillons de Ø 25 à 32 mm           |
| 57109 | Platine Ø 210 mm                         | pour 8 échantillons de Ø 30 à 40 mm            |
| 57110 | Platine Ø 210 mm                         | pour 6 échantillons Ø 50 mm                    |
| 57114 | Platine Ø 210 mm                         | pour 6 échantillons rectangulaires 30 x 55 mm  |
| 57111 | Platine Ø 220 mm                         | pour 3 échantillons rectangulaires 50 x 100 mm |
| 57116 | Accrochage inox                          | pour platine pression centrale                 |
| 57162 | Presse de mise à niveau des échantillons |  |

### PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION INDIVIDUELLE

|       |                  |                                  |
|-------|------------------|----------------------------------|
| 67830 | Platine Ø 150 mm | pour 6 échantillons de Ø 30 mm   |
| 57145 | Platine Ø 160 mm | pour 6 échantillons de Ø 38,1 mm |
| 67833 | Platine Ø 160 mm | pour 6 échantillons de Ø 40 mm   |
| 67835 | Platine Ø 170 mm | pour 6 échantillons de Ø 50 mm   |

### BAGUES DE RÉDUCTION POUR PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS

|       |                      |                       |
|-------|----------------------|-----------------------|
| 67850 | 1 bague de réduction | Ø 50 mm --> Ø 25 mm   |
| 67851 | 1 bague de réduction | Ø 50 mm --> Ø 25,4 mm |
| 67852 | 1 bague de réduction | Ø 50 mm --> Ø 30 mm   |
| 67853 | 1 bague de réduction | Ø 50 mm --> Ø 31,7 mm |
| 67854 | 1 bague de réduction | Ø 50 mm --> Ø 38,1 mm |
| 67855 | 1 bague de réduction | Ø 50 mm --> Ø 40 mm   |
| 67856 | 1 bague de réduction | Ø 40 mm --> Ø 25 mm   |
| 67857 | 1 bague de réduction | Ø 40 mm --> Ø 25,4 mm |
| 67858 | 1 bague de réduction | Ø 40 mm --> Ø 30 mm   |
| 67859 | 1 bague de réduction | Ø 40 mm --> Ø 31,7 mm |



(+216) 74 407 194

contact@amslabo.com  
PRESI CATALOGUE 2020 67  
www.amslabo.com

# MECATECH

## LA GAMME DE POLISSEUSES AUTOMATIQUES

Équipées de plateaux de Ø 200 à 300 mm, la nouvelle gamme de polisseuses automatiques MECATECH intègre les technologies les plus avancées. La gamme MECATECH permet une utilisation aussi bien manuelle qu'automatique. Grâce à une puissance moteur de 750 W à 1500 W, toute l'expérience de PRESI est concentrée dans cette gamme la plus complète du marché.

Quelle que soit la taille ou le nombre d'échantillons, MECATECH garantit un polissage optimal. Style affirmé et lignes tranchées, cette nouvelle gamme se distingue par son nouveau design au look effet carbone élégant et épuré, facilement identifiable.



PLUS  
D'INFOS

 (+216) 74 407 194  
 [contact@amslabo.com](mailto:contact@amslabo.com)  
 [www.amslabo.com](http://www.amslabo.com)

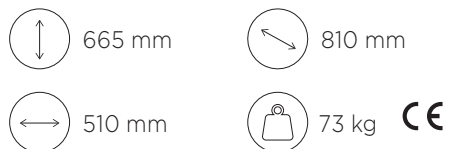
Consultez la fiche technique  
de la MECATECH



## DIAMÈTRES PLATEAUX : 200 À 250 MM

### MECATECH 250 SPI

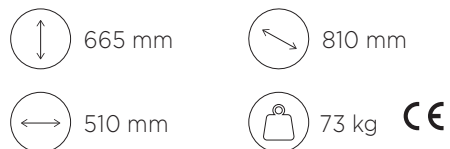
Réf. 67910



- 1 plateau - 4 pistons
- Pression individuelle

### MECATECH 250 SPC

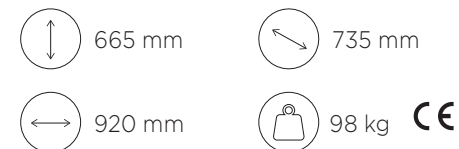
Réf. 67920



- 1 plateau - 6 pistons
- Pression centrale et individuelle

### MECATECH 250 DPC

Réf. 67930

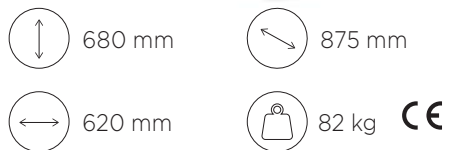


- 2 plateaux - 6 pistons
- Pression centrale et individuelle

## DIAMÈTRES PLATEAUX : 250 À 300 MM

### MECATECH 300 SPC

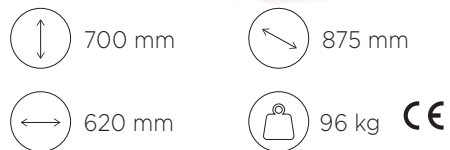
Réf. 67940



- 1 plateau - 6 pistons
- Pression centrale et individuelle

### MECATECH 300 SPS

Réf. 67950



- 1 plateau - 8 pistons
- Pression centrale et individuelle

## CARACTÉRISTIQUES

| MACHINES   | 250 SPI           | 250 SPC           | 250 DPC           | 300 SPC           | 300 SPS           |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Nombre de moteurs  | 1                 | 1                 | 2                 | 1                 | 1                 |
| Nombre de plateaux   | 1                 | 1                 | 2                 | 1                 | 1                 |
| Diamètre du plateau de polissage                                   | 200 à 250 mm      | 200 à 250 mm      | 200 à 250 mm x 2  | 250 à 300 mm      | 300 mm            |
| Vitesse de rotation  | 20 à 700 RPM      | 20 à 700 RPM      | 20 à 700 RPM      | 20 à 700 RPM      | 20 à 700 RPM      |
| Sens de rotation   | Horaire / Anti H. | Horaire / Anti H. | Horaire / Anti H. | Horaire / Anti H. | Horaire / Anti H. |
| Puissance régime S1  | 750 W             | 750 W             | 2 x 750 W         | 900 W             | 900 W             |
| Puissance régime S3  | 1100 W            | 1100 W            | 2 x 1100 W        | 1500 W            | 1500 W            |
| Compensation du couple   | Automatique       | Automatique       | Automatique       | Automatique       | Automatique       |
| Arrêt immédiat du plateau  | Automatique       | Automatique       | Automatique       | Automatique       | Automatique       |
| Accélération progressive du plateau                                | Automatique       | Automatique       | Automatique       | Automatique       | Automatique       |
| Fonction essorage  | 600 RPM           | 600 RPM           | 600 RPM           | 600 RPM           | 600 RPM           |
| Broche sur roulements  | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Plateau support à ergots + joints antivibration                    | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Sur-cuve   | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Collerette anti-éclaboussures                                      | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Chassis acier mécano-soudé + peinture haute résistance             | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Carrosserie injection RIM  | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Écran tactile couleur LCD TFT 7" 16/9                              | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| SAV et entretien simplifié sans démontage                          | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Tension  | 230 V 1P          | 230 V 1P          | 230 V 1P          | 230 V 1P          | 230 V 1P          |
| Fréquence  | 50 - 60 Hz        | 50 - 60 Hz        | 50 - 60 Hz        | 50 - 60 Hz        | 50 - 60 Hz        |
| Courant max  | 8 A               | 8 A               | 8 A               | 8 A               | 8 A               |
| Pression air   | 5 - 10 bars       | 5 - 10 bars       | 5 - 10 bars       | 5 - 10 bars       | 5 - 10 bars       |
| Arrivée d'eau  | Ø 12 mm           | Ø 12 mm           | Ø 12 mm           | Ø 12 mm           | Ø 12 mm           |
| Évacuation d'eau   | Ø 32 mm           | Ø 32 mm           | Ø 32 mm           | Ø 32 mm           | Ø 32 mm           |
| Air comprimé   | Ø 10 mm           | Ø 10 mm           | Ø 10 mm           | Ø 10 mm           | Ø 10 mm           |
| TÊTES DE POLISSAGE   | 250 SPI           | 250 SPC           | 250 DPC           | 300 SPC           | 300 SPS           |
| Pression individuelle  | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Pression centrale  | -                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Échantillons enrobés   | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Échantillons non enrobés   | -                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Échantillons rectangulaires  | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Vitesse de rotation  | 20 à 150 RPM      | 20 à 150 RPM      | 20 à 150 RPM      | 20 à 150 RPM      | 20 à 150 RPM      |
| Sens de rotation   | Horaire / Anti H  | Horaire / Anti H  | Horaire / Anti H  | Horaire / Anti H  | Horaire / Anti H  |
| Puissance moteur   | 180 W             | 180 W             | 180 W             | 270 W             | 270 W             |
| Force par échantillon  | 0,1 - 5 daN       | 0,1 - 5 daN       | 0,1 - 5 daN       | 0,1 - 5 daN       | 0,1 - 5 daN       |
| Force maximum disponible   | 20 daN            | 30 daN            | 30 daN            | 30 daN            | 40 daN            |
| Mesure enlèvement de matière avec arrêt automatique                | -                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Contrôle de la force électronique                                  | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Réduction de la force en phase de démarrage et d'arrêt             | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Débattement vertical de 50 mm de la tête de polissage              | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | -                 |
| Blocage automatique de la tête de polissage                        | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Réservoir de diluant inclus dans la tête de polissage (200 CC) x 2 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 | ✓                 |
| Fonction balayage  | -                 | -                 | -                 | -                 | ✓                 |

# MECATECH

## ACCESSOIRES MACHINES

### ACCESSOIRES



**Plateau almagtech**  
Ø 200 mm. Réf. 67822  
Ø 250 mm. Réf. 67820  
Ø 300 mm. Réf. 67821



**Cercle de maintien métallique**  
Ø 200 mm. Réf. 56054  
Ø 250 mm. Réf. 56055



**Cercle de maintien PVC**  
Ø 200 mm. Réf. 56067  
Ø 250 mm. Réf. 56058  
Ø 300 mm. Réf. 56069



**Couvercle PVC**  
Ø 250 mm. Réf. 66050  
Ø 300 mm. Réf. 66025



**Compresseur ultra-silencieux, cuve 24 L. Dimensions (L x P x H) : 400 x 400 x 600 mm**  
Réf. 67750



**Bac de recirculation avec filtration 5 µm, capacité 55 litres**  
Réf. 67130



**Ensemble de 2 sur-cuves**  
Ø 250 mm. Réf. 66500  
Ø 300 mm. Réf. 66505

## DISTRITECH 5.1

Réf. 67890

### DISPOSITIF DE DISTRIBUTION DE SUSPENSIONS ABRASIVES

Compatible avec l'ensemble de la gamme MECATECH.

- Capacité : 5 flacons de 500 CC.
- La distribution de chaque suspension abrasive est gérée par la machine.
- Pas de risque de pollution : chaque flacon possède son propre circuit de distribution.
- Un affichage lumineux par LED indique le flacon en fonctionnement.
- Distribution de silice colloïdale avec fonction de rinçage automatique, pas de risque de cristallisation.



# MECATECH

## ACCESSOIRES TÊTES DE POLISSAGE

### Les têtes de polissage disposent d'un :

- Motoréducteur puissant piloté par variateur de fréquence.
- Système de verrouillage automatique de la tête au départ de cycle : évite tout risque d'oubli.
- Dégagement de la tête pour libérer complètement le plateau de polissage et travailler en manuel (sauf modèle 300 SPS).

| PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION CENTRALE |  |  | 250 SPI | 250 SPC | 250 DPC | 300 SPC | 300 SPS |
|---|--|--|---------|---------|---------|---------|---------|
| 57120   | Platine Ø 120 mm                         | pour 3 échantillons de Ø 25 à 32 mm            | -       | ✓       | ✓       | -       | -       |
| 57126   | Platine Ø 140 mm                         | pour 6 échantillons de Ø 25 à 32 mm            | -       | ✓       | ✓       | -       | -       |
| 57125   | Platine Ø 140 mm                         | pour 3 échantillons de Ø 30 à 40 mm            | -       | ✓       | ✓       | -       | -       |
| 57102   | Platine Ø 160 mm                         | pour 6 échantillons de Ø 25 à 32 mm            | -       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| 57103   | Platine Ø 160 mm                         | pour 4 échantillons de Ø 30 à 40 mm            | -       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| 57104   | Platine Ø 160 mm                         | pour 4 échantillons de Ø 40 à 50 mm            | -       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| 57106   | Platine Ø 160 mm serrage annulaire       | pour 6 échantillons de Ø 30 mm                 | -       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| 57107   | Platine Ø 160 mm serrage annulaire       | pour 4 échantillons de Ø 40 mm                 | -       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| 57105   | Platine lisse                            | Ø 160 mm                                       | -       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| 57119   | Platine Ø 170 mm                         | pour 6 échantillons de Ø 30 à 40 mm            | -       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| 57108   | Platine Ø 210 mm                         | pour 12 échantillons de Ø 25 à 32 mm           | -       | -       | -       | ✓       | ✓       |
| 57109   | Platine Ø 210 mm                         | pour 8 échantillons de Ø 30 à 40 mm            | -       | -       | -       | ✓       | ✓       |
| 57110   | Platine Ø 210 mm                         | pour 6 échantillons de Ø 50 mm                 | -       | -       | -       | ✓       | ✓       |
| 57114   | Platine Ø 210 mm                         | pour 6 échantillons rectangulaires 30 x 55 mm  | -       | -       | -       | ✓       | ✓       |
| 57111   | Platine Ø 220 mm                         | pour 3 échantillons rectangulaires 50 x 100 mm | -       | -       | -       | ✓       | ✓       |
| 57116   | Accrochage inox                          | pour platine pression centrale                 | -       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| 57162   | Presse de mise à niveau des échantillons |  | -       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |

| PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION INDIVIDUELLE |                  |                                  | 250 SPI | 250 SPC | 250 DPC | 300 SPC | 300 SPS |
|---|------------------|----------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 57142   | Platine Ø 140 mm | pour 4 échantillons de Ø 30 mm   | ✓       | -       | -       | -       | -       |
| 57141   | Platine Ø 150 mm | pour 4 échantillons de Ø 40 mm   | ✓       | -       | -       | -       | -       |
| 57144   | Platine Ø 150 mm | pour 4 échantillons de Ø 38,1 mm | ✓       | -       | -       | -       | -       |
| 67830   | Platine Ø 150 mm | pour 6 échantillons de Ø 30 mm   | -       | ✓       | ✓       | ✓       | -       |
| 57145   | Platine Ø 160 mm | pour 6 échantillons de Ø 38,1 mm | -       | ✓       | ✓       | ✓       | -       |
| 67833   | Platine Ø 160 mm | pour 6 échantillons de Ø 40 mm   | -       | ✓       | ✓       | ✓       | -       |
| 57143   | Platine Ø 170 mm | pour 3 échantillons de Ø 50 mm   | -       | ✓       | ✓       | -       | -       |
| 67835   | Platine Ø 170 mm | pour 6 échantillons de Ø 50 mm   | -       | -       | -       | ✓       | -       |
| 67838   | Platine Ø 180 mm | pour 8 échantillons de Ø 30 mm   | -       | -       | -       | -       | ✓       |
| 67837   | Platine Ø 190 mm | pour 8 échantillons de Ø 40 mm   | -       | -       | -       | -       | ✓       |
| 67836   | Platine Ø 200 mm | pour 8 échantillons de Ø 50 mm   | -       | -       | -       | -       | ✓       |

| BAGUES DE RÉDUCTION POUR PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS |                      |                       | 250 SPI | 250 SPC | 250 DPC | 300 SPC | 300 SPS |
|--|----------------------|-----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 67850  | 1 bague de réduction | Ø 50 mm --> Ø 25 mm   | -       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| 67851  | 1 bague de réduction | Ø 50 mm --> Ø 25,4 mm | -       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| 67852  | 1 bague de réduction | Ø 50 mm --> Ø 30 mm   | -       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| 67853  | 1 bague de réduction | Ø 50 mm --> Ø 31,7 mm | -       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| 67854  | 1 bague de réduction | Ø 50 mm --> Ø 38,1 mm | -       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| 67855  | 1 bague de réduction | Ø 50 mm --> Ø 40 mm   | -       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| 67856  | 1 bague de réduction | Ø 40 mm --> Ø 25 mm   | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| 67857  | 1 bague de réduction | Ø 40 mm --> Ø 25,4 mm | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| 67858  | 1 bague de réduction | Ø 40 mm --> Ø 30 mm   | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |
| 67859  | 1 bague de réduction | Ø 40 mm --> Ø 31,7 mm | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       | ✓       |

### PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION CENTRALE



Platine Ø 120 mm  
Réf. 57120  
Platine Ø 140 mm  
Réf. 57125



Platine Ø 160 mm  
Réf. 57102  
Platine Ø 140 mm  
Réf. 57126



Platine Ø 160 mm  
Réf. 57103



Platine lisse  
Réf. 57105



Platine Ø 160 mm serrage annulaire  
Réf. 57106



Platine Ø 160 mm serrage annulaire  
Réf. 57107



Accrochage inox  
Réf. 57116



Presse de mise à niveau des échantillons  
Réf. 57162

### PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION INDIVIDUELLE



Platine Ø 150 mm  
Réf. 67830  
Platine Ø 160 mm  
Réf. 67833  
Platine Ø 170 mm  
Réf. 67835



Platine Ø 200 mm  
Réf. 67836  
Platine Ø 180 mm  
Réf. 67838



Platine Ø 140 à 150 mm  
Réf. 57141  
Réf. 57142  
Réf. 57144



Platine spéciale pression individuelle pour lame mince

### BAGUES DE RÉDUCTION POUR PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS



### PLATINES SPÉCIFIQUES : NOUS CONSULTER



# MECATECH 300 SPS

## LA POLISSEUSE AUTOMATIQUE À BALAYAGE GRANDE CAPACITÉ

Le mouvement balayage de la tête de polissage de la MECATECH 300 SPS permet d'optimiser l'utilisation des consommables et d'améliorer la planéité des échantillons.

En comparaison aux autres MECATECH, le modèle 300 SPS permet une meilleure productivité grâce à l'augmentation de la capacité de la tête de polissage qui passe de 6 à 8 échantillons.





# MECAPROTECT

## EN OPTION

Ce capot de protection répond aux exigences de sécurité les plus strictes. Il isole parfaitement la machine de l'opérateur. La connexion reliant la machine et le capot interdit le fonctionnement de la MECATECH lorsque le capot est ouvert. Le capot existe uniquement en couleur noire.

### MECAPROTECT 250

Réf. 67915

### MECAPROTECT 300

Réf. 67945



# PERSONNALISEZ VOTRE MACHINE

ENVIE DE COULEURS ?  
MIXEZ, PERSONNALISEZ POUR DONNER  
UNE NOUVELLE ENERGIE A VOS EQUIPEMENTS !

Optez pour un coloris du capot au RAL de votre choix.



Personnalisation possible sur toutes les machines de la gamme MINITECH et MECATECH

# VIBROTECH 300

MACHINE DE POLISSAGE AUTOMATIQUE PAR VIBRATION

## Réf. 68100

La VIBROTECH 300 est une machine de polissage vibrante de Ø 305 mm fiable et robuste. Le polissage par vibration est une technique ultra-douce adaptée pour les étapes de super-finition et particulièrement pour les échantillons devant être analysés en EBSD (electron backscatter diffraction) ou en AFM (atomic force microscopy).

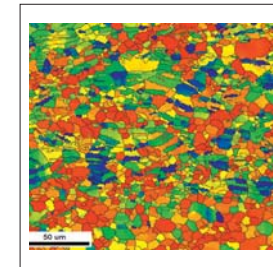
Cette méthode de polissage permet de sauvegarder les inclusions et d'éliminer l'écaillage superficiel. Très facile d'utilisation, la fréquence et l'amplitude des vibrations peuvent être modifiées en temps réel.



CE

676 mm (capot ouvert)  
396 mm (capot fermé)

715 mm 554 mm 90 kg



Carte EBSD



(+216) 74 407 194  
contact@amslabo.com  
www.amslabo.com

## CARACTÉRISTIQUES

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Diamètre bol de polissage              | Ø 308 mm                |
| Capacité de polissage d'échantillons   | jusqu'à 21 en simultané |
| Tissus de polissage                    | Ø 300 à 305 mm          |
| Tissus de polissage adaptés            | autocollants ou PAD-Mag |
| Fréquence de vibration                 | 80 - 110 Hz             |
| Sens de rotation                       | Horaire                 |
| Puissance du bol de vibration          | 519 W                   |
| Alimentation                           | 230 VAC                 |
| Fréquence                              | 50 - 60 Hz              |
| Écran tactile couleur LCD TFT 7", 16/9 | ✓                       |
| Capot                                  | transparent             |
| Accélération progressive               | ✓                       |
| Bols de polissage interchangeables     | ✓                       |

## PORTE-ÉCHANTILLON

| CARACTÉRISTIQUES                        | Ø 25<br>Ø 25,4 | Ø 30<br>Ø 31,7 | Ø 38,1<br>Ø 40 | Ø 50  |
|---|----------------|----------------|----------------|-------|
| Poids du portoir (en g)                 | 360            | 425            | 545            | 675   |
| Capacité max. de poids                  | 4              | 4              | 4              | 4     |
| Masselotte à l'unité (en g)             | 150            | 180            | 255            | 340   |
| Poids max. du porte-échantillons (en g) | 960            | 1145           | 1565           | 2 035 |



## PORTE-ÉCHANTILLON + PLATINE DE MISE À NIVEAU

| RÉF.  | Ø         |
|-------|-----------|
| 68110 | Ø 25 mm   |
| 68111 | Ø 25,4 mm |
| 68112 | Ø 30 mm   |
| 68113 | Ø 31,7 mm |
| 68114 | Ø 38,1 mm |
| 68115 | Ø 40 mm   |
| 68116 | Ø 50 mm   |



## ACCESSOIRES



**Tour de rangement pour consommables**  
Réf. 57157



**Égouttoir pour plateaux Ø 200 à 300 mm**  
Réf. 57155



**Boîte de classement (3 à 18 échantillons)**  
Réf. 19005



**Bacs de nettoyage à ultrasons**  
Réf. 61101 à 61108



**Cuve de polissage**  
Réf. 68105

**Reflex MAG Ø 300 mm pour VIBROTECH**  
Réf. 24055

Consultez la fiche technique de la VIBROTECH 300



# POLISEC C25

Réf. 59106

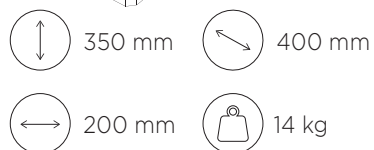
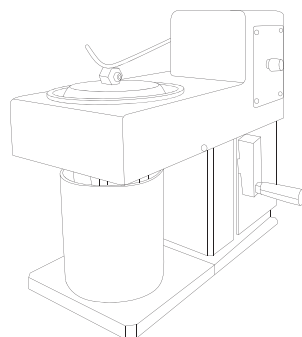
## CELLULE ÉLECTROLYTIQUE

La CELLULE, conçue pour résister aux chocs et à la corrosion, comporte un statif servant de base à la partie mobile et au récipient d'électrolyte (bécher), une partie mobile avec pompe et moteur, un serpentin à eau de refroidissement et une chambre d'électrolyse avec électrodes.

Un courant continu engendre dans la chambre d'électrolyse une dissolution anodique du métal de l'échantillon.

Après quelques secondes, on obtient une surface plane et polie, prête à l'observation au microscope.

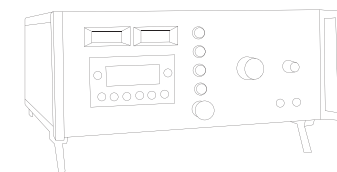
- Base en PVC avec colonne à crémaillère, roue dentée et manivelle.
- Ensemble mobile en PVC avec pompe de circulation et moteur électrique.
- Moteur à vitesse variable réglant le débit d'électrolyte.
- Serpentin de refroidissement en inox.
- 5 coupelles PVC avec ouvertures de différentes surfaces.
- Bras pivotant d'amenée de courant en acier inox plastifié.
- Bécher en verre, capacité 2 litres.



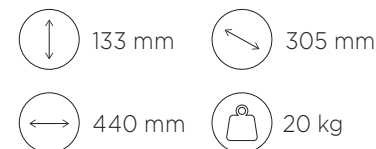
Réf. 59101

## ALIMENTATION ÉLECTROLYTIQUE

- Entrée 220 Volts mono 50 ou 60 Hz.
- Sortie réglable de 0 à 100 Volts, voltmètre de contrôle.
- Courant continu redressé par diodes silicium, contrôle par ampèremètre à 2 positions de 0 à 10 et de 0 à 20 ampères.
- Gestion de la programmation par automate avec mémorisation des gammes de polissage et d'attaque.
- 2 minuteries polissage et attaque.
- Sortie arrière pour cellule et en façade pour travail à la pince.
- Temporisation pour la mise en route et le réglage du débit d'électrolyte.



CE



## ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES



Pince inox pour  
attaque secondaire  
Réf. 59111



Récipient inox pour  
attaque secondaire  
Réf. 59112



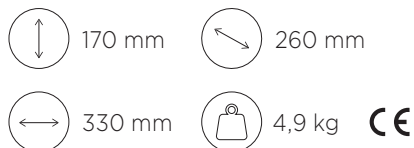
Câble pour pince  
et récipient  
Réf. 59113



Bécher de 2 litres  
Réf. 59114

# ELECTER EVOLUTION

Réf. 58100



Appareil portatif de polissage mécanique pour le contrôle non destructif "in situ". L'ELECTER EVOLUTION est un instrument idéal dans la phase de préparation mécanique des surfaces, avant le passage à l'attaque chimique ou au polissage et à l'attaque électrolytique.

- Bloc de commandes.
- Variateur de vitesse électronique.
- 2 sorties de connexion moteur.
- Sélection du sens de rotation.
- Moteur couple élevé de 1 000 à 25 000 RPM.
- Réducteur 1/4 augmentant la puissance par 4.
- Porte-outil à renvoi d'angle à 90°.
- Tension 220 Volts.



Malette de transport renforcée

## PAPIERS ABRASIFS AUTOCOLLANTS Ø 32 MM

| RÉF.                 | GRANULOMÉTRIE |
|----------------------|---------------|
| <b>Sachet de 100</b> |               |
| 14010                | P 60          |
| 14000                | P 100         |
| 14001                | P 120         |
| 14002                | P 180         |
| 14003                | P 240         |
| 14004                | P 320         |
| 14005                | P 400         |
| 14006                | P 600         |
| 14007                | P 800         |
| 14008                | P 1000        |
| 14009                | P 1200        |
| 14011                | P 2400        |
| 14012                | P 4000        |

## TISSUS DE POLISSAGE Ø 32 MM

| RÉF.                | DESSCRIPTIF                 |
|---------------------|-----------------------------|
| <b>Sachet de 25</b> |                             |
| 16004               | Disques autocollants HS-B   |
| 16001               | Disques autocollants HS-V   |
| 16002               | Disques autocollants RAM    |
| 16005               | Disques autocollants ADR II |

## PAPIERS ABRASIFS ZR+ Ø 32 MM

| RÉF.  | GRANULOMÉTRIE |
|-------|---------------|
| 14015 | P 120         |
| 14016 | P 80          |
| 14017 | P 180         |

# BACS DE NETTOYAGE À ULTRASONS

Le nettoyage aux ultrasons est à l'heure actuelle le procédé de nettoyage le plus utilisé. L'intérêt principal de ce type de lavage est de pouvoir atteindre la propreté absolue des pièces à traiter et ce dans un laps de temps très court, sans travaux manuels ultérieurs, sans endommager ni objets, ni matériaux. Cette technique de nettoyage s'applique juste après le polissage des échantillons. Bacs fournis avec leur couvercle.



## CARACTÉRISTIQUES

| RÉF.  | DESSCRIPTIF                                   | DIMENSIONS DE LA CUVE | CAPACITÉ |
|-------|---|-----------------------|----------|
| 61101 | Appareil de nettoyage par ultrasons           | 190 x 85 x 60 mm      | 0,8 l    |
| 61121 | Panier pour bac 0,8 litre                     |                       |          |
| 61102 | Appareil de nettoyage par ultrasons           | 151 x 137 x 100 mm    | 1,75 l   |
| 61122 | Panier pour bac 1,75 litre                    |                       |          |
| 61103 | Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons | 240 x 137 x 100 mm    | 2,75 l   |
| 61123 | Panier pour bac 2,75 litres                   |                       |          |
| 61104 | Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons | 240 x 137 x 150 mm    | 4,25 l   |
| 61124 | Panier pour bac 4,25 litres                   |                       |          |
| 61105 | Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons | 300 x 151 x 150 mm    | 5,75 l   |
| 61125 | Panier pour bac 5,75 litres                   |                       |          |
| 61106 | Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons | 300 x 240 x 150 mm    | 9,5 l    |
| 61126 | Panier pour bac 9,5 litres                    |                       |          |
| 61107 | Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons | 300 x 240 x 200 mm    | 12,75 l  |
| 61127 | Panier pour bac 12,75 litres                  |                       |          |
| 61108 | Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons | 505 x 300 x 200 mm    | 28 l     |
| 61128 | Panier pour bac 28 litres                     |                       |          |

## ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES



Moteur renforcé EVO ENK-250 T avec cordon  
Réf. 90076



Pince Ø 3 pour HG 200  
Réf. 90060



Porte-outil droit renforcé HG 200  
Réf. 90052



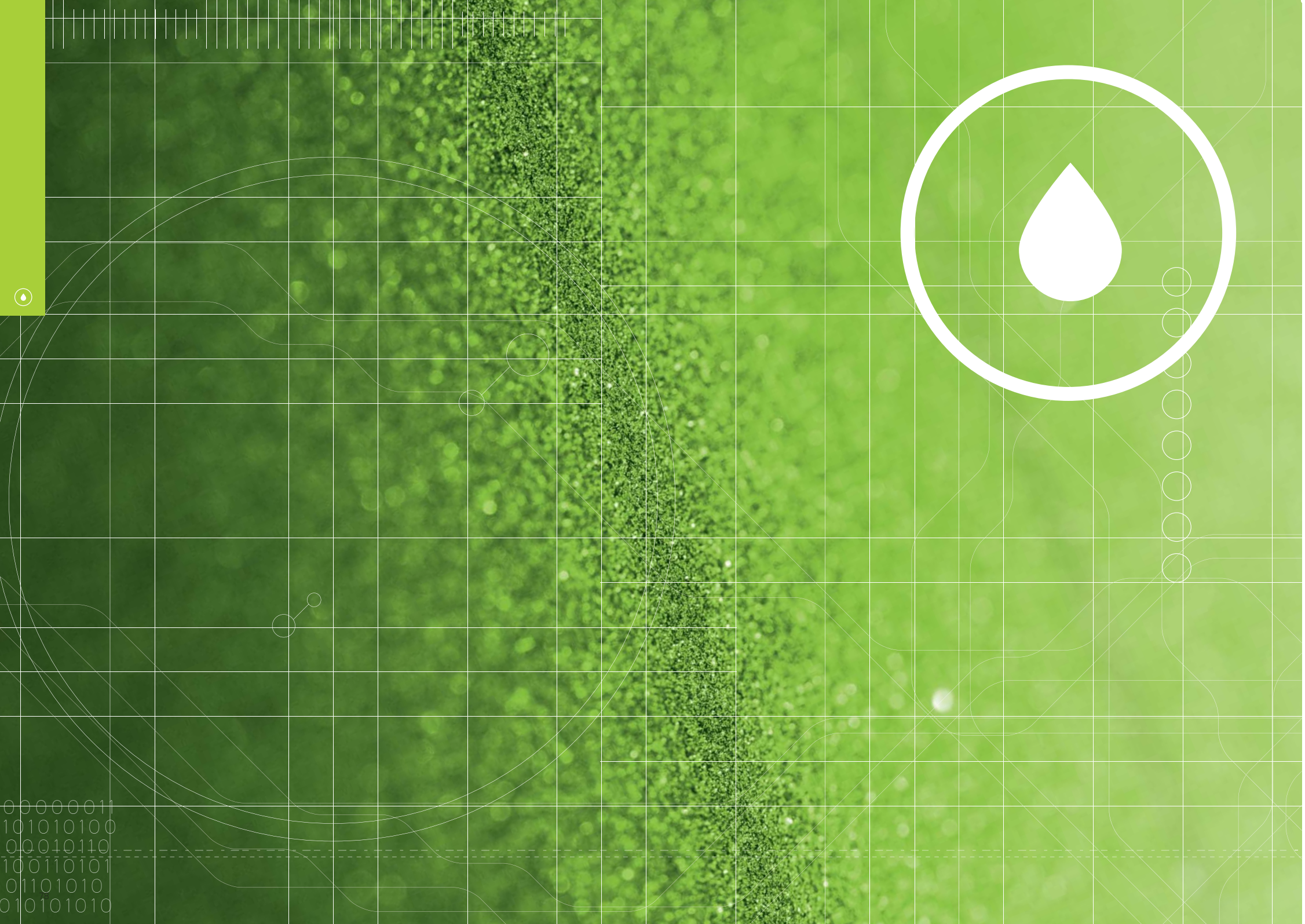
Porte-outil d'angle 45° KC 300  
Réf. 90056



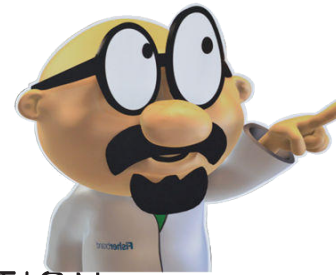
Réducteur de vitesse RG01  
Réf. 90071



Sachet de 3 porte-disques abrasifs Ø 32 mm  
Réf. 25002



00000011  
101010100  
00010110  
100110101  
01101010  
010101010



(+216) 74 407 194  
contact@amslabo.com  
www.amslabo.com

# CONSOMMABLES DU PRÉPOLISSAGE À LA SUPER-FINITION

En métallographie, le polissage d'un échantillon est une étape incontournable qui permet d'éliminer les rayures et les défauts résiduels qui gêneraient l'analyse des résultats finaux des contrôles métallographiques (analyses microscopiques, essais de dureté, contrôles de la microstructure, contrôles dimensionnels, etc).

Du prépolissage à la super-finition, l'objectif consiste à créer des rayures de plus en plus fines afin d'obtenir un poli miroir.

L'optimisation du processus de polissage est rendue possible grâce à notre large gamme de consommables qui préservent intégralement les matériaux à analyser.



# DISPOSITIFS D'ADAPTATION

Plateaux de polissage standards ou magnétiques, support de polissage non-collants, autocollants, magnétiques... Les combinaisons possibles sont variées et parfois complexes !

## **PRESI a inventé et breveté un procédé de fixation révolutionnaire: le Reflex FIX.**

Ce système exclusif est un procédé de maintien pour tous les types de support de polissage (papiers abrasifs, disques diamantés ou tissus de polissage).

### **Simplicité et rapidité.**

Finis les supports de polissage autocollants ou magnétiques, effectuez toutes les étapes de polissage de vos échantillons sur un seul et même plateau de polissage !



(+216) 74 407 194  
contact@amslabo.com  
www.amslabo.com

## REFLEX CONCEPT

UN PROCÉDÉ DE MAINTIEN SOUVENT COPIÉ. JAMAIS ÉGALÉ.

N° de brevet Européen: EP 1504846



**1** Collez le Reflex FIX sur le plateau de polissage.



**2** Appliquez votre consommable sur le Reflex FIX. Il est fixé !







**3** Retirez votre consommable en le soulevant simplement.

Consultez la fiche technique de Reflex FIX



**Reflex**  
CONCEPT

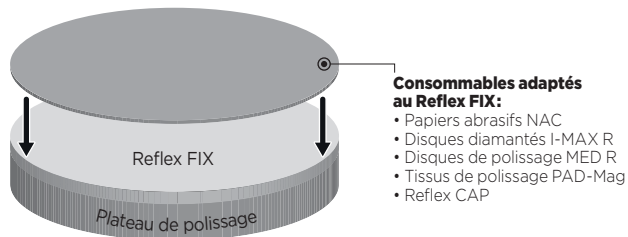
-  FACILITATION DES PROCESS
-  SOUPLESSE D'UTILISATION
-  GAIN DE TEMPS
-  PAS DE DÉCOLLAGE FASTIDIEUX



# DISPOSITIFS D'ADAPTATION

Ces dispositifs permettent d'adapter différents types de maintien à différents types de consommables.

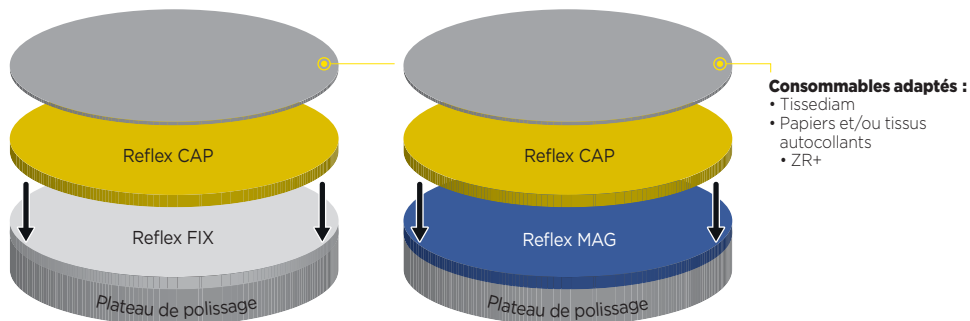
## REFLEX FIX



| RÉF.  | DESCRIPTIF           | Ø        |
|-------|----------------------|----------|
| 24030 | 1 support Reflex FIX | Ø 200 mm |
| 24031 | 1 support Reflex FIX | Ø 230 mm |
| 24032 | 1 support Reflex FIX | Ø 250 mm |
| 24033 | 1 support Reflex FIX | Ø 300 mm |
| 24034 | 1 support Reflex FIX | Ø 400 mm |

## REFLEX CAP

Le **Reflex CAP** (disque métallique) est un dispositif qui permet l'utilisation de consommables autocollants sur le Reflex FIX ou le Reflex MAG.



| RÉF.                      | DESCRIPTIF | Ø        |
|---------------------------|------------|----------|
| <b>Boîte de 5 disques</b> |            |          |
| 24040                     | Reflex CAP | Ø 200 mm |
| 24042                     | Reflex CAP | Ø 250 mm |
| 24043                     | Reflex CAP | Ø 300 mm |



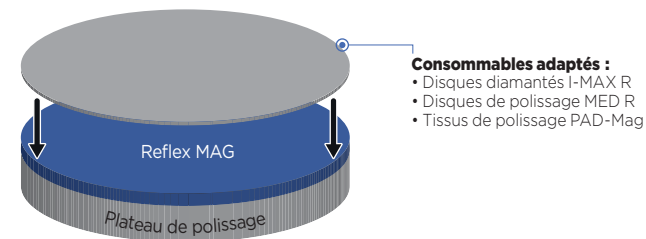
## Support anti-adhésion AD/AC

Support autocollant qui se fixe sur le plateau de polissage. Permet d'utiliser des consommables autocollants à base de colle forte et de les retirer sans laisser des traces de colle.

| RÉF.              | DESCRIPTIF    | Ø        |
|-------------------|---------------|----------|
| <b>Boîte de 5</b> |               |          |
| 14950             | Support AD/AC | Ø 200 mm |
| 14951             | Support AD/AC | Ø 250 mm |
| 14952             | Support AD/AC | Ø 300 mm |
| 14953             | Support AD/AC | Ø 400 mm |

## REFLEX MAG

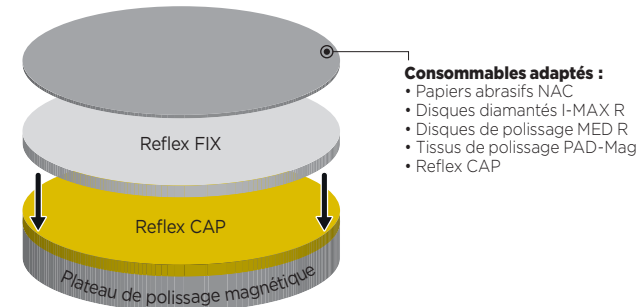
Le **Reflex MAG** est un dispositif qui permet l'utilisation de consommables PRESI à dos métallique (pour ceux qui n'utilisent pas le Reflex FIX) ainsi que les consommables magnétiques d'une marque autre que PRESI.



| RÉF.  | DESCRIPTIF   | Ø        |
|-------|--------------|----------|
| 24036 | 1 Reflex MAG | Ø 200 mm |
| 24038 | 1 Reflex MAG | Ø 250 mm |
| 24039 | 1 Reflex MAG | Ø 300 mm |

## MAGNETIC FIX

Le **Magnetic FIX** est un dispositif qui permet l'utilisation de consommables Reflex sur n'importe quelle polisseuse équipée d'un plateau de polissage magnétique.



| RÉF.  | DESCRIPTIF                                 | Ø        |
|-------|--|----------|
| 24025 | Magnetic FIX (1 Reflex FIX + 1 Reflex CAP) | Ø 200 mm |
| 24026 | Magnetic FIX (1 Reflex FIX + 1 Reflex CAP) | Ø 250 mm |
| 24027 | Magnetic FIX (1 Reflex FIX + 1 Reflex CAP) | Ø 300 mm |

# PRÉPOLISSAGE



## MATÉRIAUX NON-MÉTALLIQUES

Céramiques, applications géologie

### MATÉRIAUX TENDRES

Roches tendres, polymères, etc.

Papiers abrasifs - SiC

TYPE M  
de P 80  
à P 4000

### MATÉRIAUX DURS

Céramiques, bétons, etc.

Disques diamantés

TISSEDIAM  
de 250 µm  
à 10 µm

IMAX R  
de 125 µm  
à 18 µm

## MATÉRIAUX MÉTALLIQUES

Aciers, alliages légers

### MATÉRIAUX NON-FERREUX

Aluminium, cuivre, base nickel, revêtements

Papiers abrasifs - SiC

TYPE M  
de P 80  
à P 4000

### MATÉRIAUX FERREUX

Acier, fontes

#### MATÉRIAUX TENDRES

Aciers doux,  
bas carbone

Papiers abrasifs - Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

TYPE S  
de P 60  
à P 800

Papiers abrasifs - SiC

TYPE M  
de P 1000  
à P 4000

#### MATÉRIAUX DURS

Aciers traités,  
aciers réfractaires

##### GAMME TRADITIONNELLE

Papiers abrasifs - Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

TYPE S  
de P 60  
à P 800

Papiers abrasifs - SiC

TYPE M  
de P 1000  
à P 4000

##### GAMME COURTE

Disques diamantés

IMAX R  
de 125 µm  
à 18 µm

## LÉGENDE



Disques diamantés à liant métallique ou résine. Pour le dressage et l'ébauche des matériaux particulièrement durs.



Abrasif SiC.



Abrasif Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, sauf P 1000, P 1200, P 2400 et P 4000.

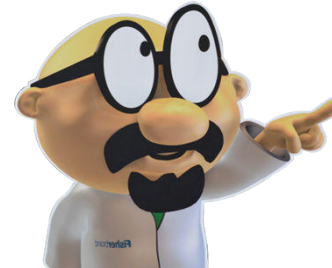


Disques diamantés à liant résine. Pour les matériaux métalliques durs adaptés aux gammes courtes.

## NORMES ET CORRESPONDANCES

|         |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |        |        |        |        |
|---------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|
| FEPA P  | P 60 | P 80 | P 100 | P 120 | P 180 | P 240 | P 320 | P 400 | P 600 | P 800 | P 1000 | P 1200 | P 2400 | P 4000 |
| US      | 60   | 80   | 100   | 120   | 180   | 240   | -     | 320   | -     | 400   | 600    | -      | 800    | 1200   |
| µ moyen | 260  | 200  | 150   | 120   | 76    | 60    | 46    | 35    | 26    | 22    | 18     | 15     | 10     | 5      |
| I-MAX R | 125  |      |       | 75    |       |       | 54    |       |       | 18    |        |        |        |        |

# PRÉPOLISSAGE



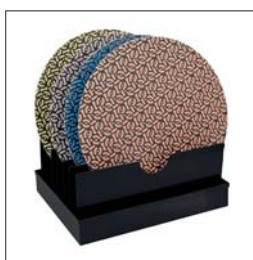
PLUS  
D'INFOS

(+216) 74 407 194  
contact@amslabo.com  
www.amslabo.com

## I-MAX R

Nouveaux disques diamantés à liant résine, conçus et fabriqués par PRESI, pour un gain de temps de polissage d'environ 40 %. Offrant une planéité parfaite, les disques sont développés avec un motif innovant pour un meilleur écoulement des résidus. Avec une forte concentration en diamant, les I-MAX R sont destinés aux matériaux métalliques ferreux durs (fonte, acier traité...) et sont adaptés aux gammes courtes. Livrés avec bâton d'avivage.

| RÉF.  | DESCRIPTIF     | GRANULOMÉTRIE | Ø        |
|-------|----------------|---------------|----------|
| 24067 | Reflex I-MAX R | Gris 18 µ     | 200 mm   |
| 24069 | Reflex I-MAX R | Gris 18 µ     | 250 mm   |
| 24070 | Reflex I-MAX R | Gris 18 µ     | 300 mm   |
| 24072 | Reflex I-MAX R | Jaune 54 µ    | Ø 200 mm |
| 24074 | Reflex I-MAX R | Jaune 54 µ    | Ø 250 mm |
| 24075 | Reflex I-MAX R | Jaune 54 µ    | Ø 300 mm |
| 24077 | Reflex I-MAX R | Rouge 75 µ    | Ø 200 mm |
| 24079 | Reflex I-MAX R | Rouge 75 µ    | Ø 250 mm |
| 24080 | Reflex I-MAX R | Rouge 75 µ    | Ø 300 mm |
| 24082 | Reflex I-MAX R | Bleu 125 µ    | Ø 200 mm |
| 24084 | Reflex I-MAX R | Bleu 125 µ    | Ø 250 mm |
| 24085 | Reflex I-MAX R | Bleu 125 µ    | Ø 300 mm |



## I-MAX R

DES DISQUES DIAMANTÉS  
ENCORE PLUS EFFICACES !



### PRÉCIS

Incomparable planéité pour une parfaite homogénéité de polissage.



### 100 % EUROPÉEN

Conçus, développés et fabriqués par PRESI.



### DURABLE

Durée de vie inégalable pour moins de déchets.



### EFFICACE

Gain de temps de polissage d'environ 40 %.



### ÉCONOMIQUE

**I-MAX R**  
= + 500  
papiers abrasifs\*

\*Dépend des matériaux et des procédés de polissage utilisés.



### POLYVALENT

Reconnaissance de granulométrie grâce à la couleur.

4 couleurs = 4 grains.  
Dos métallique pour une adaptation sur dispositifs magnétiques ou Reflex FIX.

Consultez la fiche technique de l'I-MAX R



# PRÉPOLISSAGE

## I-MAX

Disques diamantés à liant résine destinés aux matériaux métalliques ferreux durs adaptés aux gammes courtes (fonte, acier traité...).

| RÉF.  | DESCRIPTIF   | GRANULOMÉTRIE | Ø      |
|-------|--------------|---------------|--------|
| 24400 | Reflex I-MAX | 18 µ          | 200 mm |
| 24402 | Reflex I-MAX | 18 µ          | 250 mm |
| 24404 | Reflex I-MAX | 18 µ          | 300 mm |
| 24411 | Reflex I-MAX | 18 µ          | 400 mm |
| 24401 | Reflex I-MAX | 54 µ          | 200 mm |
| 24403 | Reflex I-MAX | 54 µ          | 250 mm |
| 24405 | Reflex I-MAX | 54 µ          | 300 mm |
| 24412 | Reflex I-MAX | 54 µ          | 400 mm |
| 24408 | Reflex I-MAX | 75 µ          | 200 mm |
| 24409 | Reflex I-MAX | 75 µ          | 250 mm |
| 24410 | Reflex I-MAX | 75 µ          | 300 mm |
| 24413 | Reflex I-MAX | 75 µ          | 400 mm |
| 24414 | Reflex I-MAX | 125 µ         | 200 mm |
| 24415 | Reflex I-MAX | 125 µ         | 250 mm |
| 24416 | Reflex I-MAX | 125 µ         | 300 mm |



## TISSEDIAM

Disques autocollants diamantés à liant métallique ou résine pour le dressage et l'ébauche des matériaux non métalliques durs (céramique, verre, quartz...). Livrés avec bâton d'avivage. Dans le cadre de l'utilisation avec le Reflex FIX, prévoir un Reflex CAP (cf p 81).

| RÉF.  | DESCRIPTIF     | GRANULOMÉTRIE | Ø      |
|-------|----------------|---------------|--------|
| 15066 | 1 Tissediarn R | Bleu 10 µ     | 200 mm |
| 15076 | 1 Tissediarn R | Bleu 10 µ     | 250 mm |
| 15086 | 1 Tissediarn R | Bleu 10 µ     | 300 mm |
| 15065 | 1 Tissediarn R | Jaune 30 µ    | 200 mm |
| 15075 | 1 Tissediarn R | Jaune 30 µ    | 250 mm |
| 15085 | 1 Tissediarn R | Jaune 30 µ    | 300 mm |
| 15064 | 1 Tissediarn M | Gris 20 µ     | 200 mm |
| 15074 | 1 Tissediarn M | Gris 20 µ     | 250 mm |
| 15084 | 1 Tissediarn M | Gris 20 µ     | 300 mm |
| 15063 | 1 Tissediarn M | Jaune 40 µ    | 200 mm |
| 15073 | 1 Tissediarn M | Jaune 40 µ    | 250 mm |
| 15083 | 1 Tissediarn M | Jaune 40 µ    | 300 mm |
| 15062 | 1 Tissediarn M | Rouge 75 µ    | 200 mm |
| 15072 | 1 Tissediarn M | Rouge 75 µ    | 250 mm |
| 15082 | 1 Tissediarn M | Rouge 75 µ    | 300 mm |
| 15061 | 1 Tissediarn M | Noir 125 µ    | 200 mm |
| 15071 | 1 Tissediarn M | Noir 125 µ    | 250 mm |
| 15081 | 1 Tissediarn M | Noir 125 µ    | 300 mm |
| 15060 | 1 Tissediarn M | Vert 250 µ    | 200 mm |
| 15070 | 1 Tissediarn M | Vert 250 µ    | 250 mm |
| 15080 | 1 Tissediarn M | Vert 250 µ    | 300 mm |

R = liant résine  
M = liant métallique



## DISQUES AUTOCOLLANTS OXYDE DE ZIRCONIUM - ZR+

Disques abrasifs à base d'oxyde de zirconium à fort taux d'enlèvement de matière.

| RÉF.                       | DESCRIPTIF   | GRANULOMÉTRIE | Ø      |
|----------------------------|--------------|---------------|--------|
| <b>Boîte de 25 disques</b> |              |               |        |
| 14224                      | Autocollants | P 60          | 200 mm |
| 14225                      | Autocollants | P 80          | 200 mm |
| 14226                      | Autocollants | P 120         | 200 mm |
| 14227                      | Autocollants | P 180         | 200 mm |
| 14267                      | Autocollants | P 60          | 250 mm |
| 14268                      | Autocollants | P 80          | 250 mm |
| 14269                      | Autocollants | P 120         | 250 mm |
| 14270                      | Autocollants | P 180         | 250 mm |
| 14317                      | Autocollants | P 60          | 300 mm |
| 14318                      | Autocollants | P 80          | 300 mm |
| 14319                      | Autocollants | P 120         | 300 mm |
| 14320                      | Autocollants | P 180         | 300 mm |

## BÂTONS D'AVIVAGE

Avivage et nettoyage des disques diamantés. 20 x 12 x 75 mm. Livrés par paquet de 10.

| RÉF.  | DESCRIPTIF                  | GRAIN |
|-------|-----------------------------|-------|
| 19015 | Pour les liants métalliques | 220   |
| 19016 | Pour les liants résine      | 400   |



## FEUILLES AUTOCOLLANTES REFLEX

Disque permettant de transformer les papiers non-collants et adhésifs en papier NAC sur le Reflex FIX. Boîte de 25 feuilles.

| RÉF.  | DESCRIPTIF                    | Ø      |
|-------|-------------------------------|--------|
| 24052 | Feuilles autocollantes Reflex | 200 mm |
| 24053 | Feuilles autocollantes Reflex | 250 mm |
| 24054 | Feuilles autocollantes Reflex | 300 mm |

Reflex  
CONCEPT



PLUS  
D'INFOS

(+216) 74 407 194  
contact@amslabo.com  
www.amslabo.com

# ABRASIFS DE RODAGE

## CARBURE DE SILICIUM EN POUDRE\*

| RÉF.                 | DESCRIPTIF          | GRANULOMÉTRIE | FEPA |
|----------------------|---------------------|---------------|------|
| <b>Boîte de 1 kg</b> |                     |               |      |
| 12027                | Carbure de silicium | 7 µ           | F800 |
| 12026                | Carbure de silicium | 9 µ           | F600 |
| 12024                | Carbure de silicium | 17 µ          | F400 |
| 12023                | Carbure de silicium | 23 µ          | F360 |
| 12021                | Carbure de silicium | 37 µ          | F280 |
| 12020                | Carbure de silicium | 45 µ          | F240 |
| <b>Boîte de 5 kg</b> |                     |               |      |
| 12127                | Carbure de silicium | 7 µ           | F800 |
| 12126                | Carbure de silicium | 9 µ           | F600 |
| 12125                | Carbure de silicium | 17 µ          | F400 |
| 12124                | Carbure de silicium | 23 µ          | F360 |
| 12123                | Carbure de silicium | 37 µ          | F280 |
| 12122                | Carbure de silicium | 45 µ          | F240 |

\* Autres abrasifs et granulométries : nous consulter.



Carbure de silicium

## HUILE DE RODAGE

Huile pour mise en suspension des poudres abrasives (150 à 200 g/l).

| RÉF.  | DESCRIPTIF |
|-------|------------|
| 12040 | Flacon 1 l |
| 12042 | Bidon 10 l |

## LUBRIFIANT DE RODAGE

Lubrifiant soluble dans l'eau.

| RÉF.  | DESCRIPTIF |
|-------|------------|
| 12041 | Flacon 1 l |
| 12043 | Bidon 10 l |



Lubrifiant de rodage

## OXYDE D'ALUMINE EN POUDRE\*

| RÉF.                 | DESCRIPTIF                | GRANULOMÉTRIE | FEPA  |
|----------------------|---------------------------|---------------|-------|
| <b>Boîte de 1 kg</b> |                           |               |       |
| 12018                | Oxyde d'alumine en poudre | 1 µ           | F1500 |
| 12016                | Oxyde d'alumine en poudre | 3 µ           | F1200 |
| 12015                | Oxyde d'alumine en poudre | 5 µ           | F1000 |
| 12014                | Oxyde d'alumine en poudre | 9 µ           | F600  |
| 12013                | Oxyde d'alumine en poudre | 12 µ          | F500  |
| 12012                | Oxyde d'alumine en poudre | 15 µ          | F400  |
| 12011                | Oxyde d'alumine en poudre | 20 µ          | F380  |
| 12010                | Oxyde d'alumine en poudre | 25 µ          | F340  |
| 12009                | Oxyde d'alumine en poudre | 30 µ          | F320  |
| 12008                | Oxyde d'alumine en poudre | 40 µ          | F260  |
| <b>Boîte de 5 kg</b> |                           |               |       |
| 12139                | Oxyde d'alumine en poudre | 1 µ           | F1500 |
| 12138                | Oxyde d'alumine en poudre | 3 µ           | F1200 |
| 12137                | Oxyde d'alumine en poudre | 5 µ           | F1000 |
| 12136                | Oxyde d'alumine en poudre | 9 µ           | F600  |
| 12135                | Oxyde d'alumine en poudre | 12 µ          | F500  |
| 12134                | Oxyde d'alumine en poudre | 15 µ          | F400  |
| 12133                | Oxyde d'alumine en poudre | 20 µ          | F380  |
| 12132                | Oxyde d'alumine en poudre | 25 µ          | F340  |
| 12131                | Oxyde d'alumine en poudre | 30 µ          | F320  |
| 12130                | Oxyde d'alumine en poudre | 40 µ          | F260  |

\* Autres abrasifs et granulométries : nous consulter.



Oxyde d'alumine

## CARBURE DE BORE EN POUDRE\*

| RÉF.                  | DESCRIPTIF      | GRANULOMÉTRIE | FEPA  |
|-----------------------|-----------------|---------------|-------|
| <b>Boîte de 500 g</b> |                 |               |       |
| 12033                 | Carbure de bore | 37 µ          | F280  |
| 12035                 | Carbure de bore | 17 µ          | F400  |
| 12036                 | Carbure de bore | 9 µ           | F600  |
| 12038                 | Carbure de bore | 5 µ           | F1000 |

\* Autres abrasifs et granulométries : nous consulter.



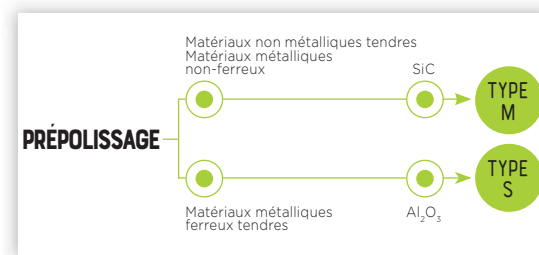
Carbure de bore

## Micro abrasifs

Feuilles de polyester chargées d'oxyde d'alumine ou de diamant pour le polissage optique et électronique.  
**Nous consulter.**

# PAPIERS ABRASIFS

## Ø 200 MM



### NON COLLANTS

| RÉF.                | DESCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |  |
|---------------------|------------|---------------|--|
| <b>Boîte de 100</b> |            |               |  |
| 13099               | Type S     | P 60          |  |
| 13100               | Type S     | P 100         |  |
| 13101               | Type S     | P 120         |  |
| 13102               | Type S     | P 180         |  |
| 13103               | Type S     | P 240         |  |
| 13104               | Type S     | P 320         |  |
| 13105               | Type S     | P 400         |  |
| 13106               | Type S     | P 600         |  |
| 13107               | Type S     | P 800         |  |
| 13400               | Type M     | P 80          |  |
| 13401               | Type M     | P 120         |  |
| 13402               | Type M     | P 180         |  |
| 13403               | Type M     | P 240         |  |
| 13404               | Type M     | P 320         |  |
| 13405               | Type M     | P 400         |  |
| 13406               | Type M     | P 600         |  |
| 13407               | Type M     | P 800         |  |
| 13408               | Type M     | P 1000        |  |
| 13409               | Type M     | P 1200        |  |
| 13150               | Type M     | P 2400        |  |
| 13151               | Type M     | P 4000        |  |
| <b>Boîte de 25</b>  |            |               |  |
| 13200               | Type S     | P 100         |  |
| 13201               | Type S     | P 120         |  |
| 13202               | Type S     | P 180         |  |
| 13209               | Type S     | P 240         |  |
| 13203               | Type S     | P 320         |  |
| 13204               | Type S     | P 400         |  |
| 13205               | Type S     | P 600         |  |
| 13206               | Type S     | P 800         |  |
| 13207               | Type M     | P 1000        |  |
| 13208               | Type M     | P 1200        |  |
| 13222               | Type M     | P 2400        |  |
| 13223               | Type M     | P 4000        |  |

### AUTOCOLLANTS

| RÉF.                | DESCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |  |
|---------------------|------------|---------------|--|
| <b>Boîte de 100</b> |            |               |  |
| 14096               | Type S     | P 60          |  |
| 14099               | Type S     | P 100         |  |
| 14100               | Type S     | P 120         |  |
| 14101               | Type S     | P 180         |  |
| 14102               | Type S     | P 240         |  |
| 14097               | Type S     | P 320         |  |
| 14103               | Type S     | P 400         |  |
| 14106               | Type S     | P 600         |  |
| 14104               | Type S     | P 800         |  |
| 14600               | Type M     | P 80          |  |
| 14601               | Type M     | P 120         |  |
| 14602               | Type M     | P 180         |  |
| 14603               | Type M     | P 240         |  |
| 14604               | Type M     | P 320         |  |
| 14605               | Type M     | P 400         |  |
| 14606               | Type M     | P 600         |  |
| 14607               | Type M     | P 800         |  |
| 14608               | Type M     | P 1000        |  |
| 14609               | Type M     | P 1200        |  |
| 14107               | Type M     | P 2400        |  |
| 14108               | Type M     | P 4000        |  |
| <b>Boîte de 25</b>  |            |               |  |
| 14199               | Type S     | P 60          |  |
| 14200               | Type S     | P 100         |  |
| 14201               | Type S     | P 120         |  |
| 14202               | Type S     | P 180         |  |
| 14209               | Type S     | P 240         |  |
| 14203               | Type S     | P 320         |  |
| 14204               | Type S     | P 400         |  |
| 14205               | Type S     | P 600         |  |
| 14206               | Type S     | P 800         |  |
| 14207               | Type M     | P 1000        |  |
| 14208               | Type M     | P 1200        |  |
| 14244               | Type M     | P 2400        |  |
| 14245               | Type M     | P 4000        |  |

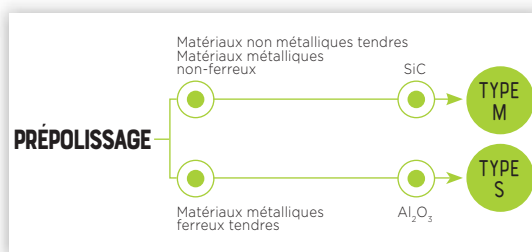
### REFLEX NAC



| RÉF.                | DESCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |  |
|---------------------|------------|---------------|--|
| <b>Boîte de 100</b> |            |               |  |
| 24500               | Type S     | P 60          |  |
| 24501               | Type S     | P 100         |  |
| 24502               | Type S     | P 120         |  |
| 24503               | Type S     | P 180         |  |
| 24504               | Type S     | P 240         |  |
| 24505               | Type S     | P 320         |  |
| 24506               | Type S     | P 400         |  |
| 24507               | Type S     | P 600         |  |
| 24508               | Type S     | P 800         |  |
| 24575               | Type M     | P 80          |  |
| 24576               | Type M     | P 120         |  |
| 24577               | Type M     | P 180         |  |
| 24578               | Type M     | P 240         |  |
| 24579               | Type M     | P 320         |  |
| 24580               | Type M     | P 400         |  |
| 24581               | Type M     | P 600         |  |
| 24582               | Type M     | P 800         |  |
| 24583               | Type M     | P 1000        |  |
| 24584               | Type M     | P 1200        |  |
| 24511               | Type M     | P 2400        |  |
| 24512               | Type M     | P 4000        |  |

# PAPIERS ABRASIFS

## Ø 250 MM



### NON COLLANTS

| RÉF.                | DESCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |
|---------------------|------------|---------------|
| <b>Boîte de 100</b> |            |               |
| 13161               | Type S     | P 60          |
| 13120               | Type S     | P 100         |
| 13121               | Type S     | P 120         |
| 13122               | Type S     | P 180         |
| 13123               | Type S     | P 240         |
| 13124               | Type S     | P 320         |
| 13125               | Type S     | P 400         |
| 13126               | Type S     | P 600         |
| 13127               | Type S     | P 800         |
| 13420               | Type M     | P 80          |
| 13421               | Type M     | P 120         |
| 13422               | Type M     | P 180         |
| 13423               | Type M     | P 240         |
| 13424               | Type M     | P 320         |
| 13425               | Type M     | P 400         |
| 13426               | Type M     | P 600         |
| 13427               | Type M     | P 800         |
| 13428               | Type M     | P 1000        |
| 13429               | Type M     | P 1200        |
| 13154               | Type M     | P 2400        |
| 13155               | Type M     | P 4000        |
| <b>Boîte de 25</b>  |            |               |
| 13250               | Type S     | P 100         |
| 13251               | Type S     | P 120         |
| 13252               | Type S     | P 180         |
| 13259               | Type S     | P 240         |
| 13253               | Type S     | P 320         |
| 13254               | Type S     | P 400         |
| 13255               | Type S     | P 600         |
| 13256               | Type S     | P 800         |
| 13257               | Type M     | P 1000        |
| 13258               | Type M     | P 1200        |
| 13295               | Type M     | P 2400        |
| 13296               | Type M     | P 4000        |

### AUTOCOLLANTS

| RÉF.                | DESCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |
|---------------------|------------|---------------|
| <b>Boîte de 100</b> |            |               |
| 14134               | Type S     | P 60          |
| 14120               | Type S     | P 100         |
| 14121               | Type S     | P 120         |
| 14122               | Type S     | P 180         |
| 14123               | Type S     | P 240         |
| 14128               | Type S     | P 320         |
| 14124               | Type S     | P 400         |
| 14125               | Type S     | P 600         |
| 14126               | Type S     | P 800         |
| 14620               | Type M     | P 80          |
| 14621               | Type M     | P 120         |
| 14622               | Type M     | P 180         |
| 14623               | Type M     | P 240         |
| 14624               | Type M     | P 320         |
| 14625               | Type M     | P 400         |
| 14626               | Type M     | P 600         |
| 14627               | Type M     | P 800         |
| 14628               | Type M     | P 1000        |
| 14629               | Type M     | P 1200        |
| 14130               | Type M     | P 2400        |
| 14131               | Type M     | P 4000        |
| <b>Boîte de 25</b>  |            |               |
| 14249               | Type S     | P 60          |
| 14250               | Type S     | P 100         |
| 14251               | Type S     | P 120         |
| 14252               | Type S     | P 180         |
| 14259               | Type S     | P 240         |
| 14253               | Type S     | P 320         |
| 14254               | Type S     | P 400         |
| 14255               | Type S     | P 600         |
| 14256               | Type S     | P 800         |
| 14257               | Type M     | P 1000        |
| 14258               | Type M     | P 1200        |
| 14265               | Type M     | P 2400        |
| 14266               | Type M     | P 4000        |

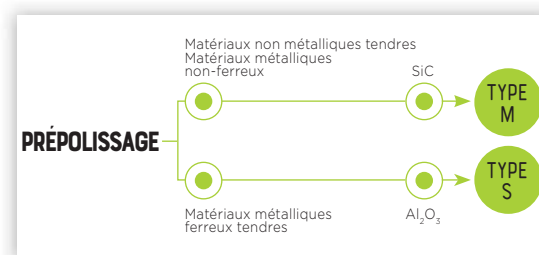
### REFLEX NAC



| RÉF.                | DESCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |
|---------------------|------------|---------------|
| <b>Boîte de 100</b> |            |               |
| 24530               | Type S     | P 60          |
| 24531               | Type S     | P 100         |
| 24532               | Type S     | P 120         |
| 24533               | Type S     | P 180         |
| 24534               | Type S     | P 240         |
| 24535               | Type S     | P 320         |
| 24536               | Type S     | P 400         |
| 24537               | Type S     | P 600         |
| 24538               | Type S     | P 800         |
| 24595               | Type M     | P 80          |
| 24596               | Type M     | P 120         |
| 24597               | Type M     | P 180         |
| 24598               | Type M     | P 240         |
| 24599               | Type M     | P 320         |
| 24600               | Type M     | P 400         |
| 24601               | Type M     | P 600         |
| 24602               | Type M     | P 800         |
| 24603               | Type M     | P 1000        |
| 24604               | Type M     | P 1200        |
| 24541               | Type M     | P 2400        |
| 24542               | Type M     | P 4000        |

# PAPIERS ABRASIFS

## Ø 300 MM



### NON COLLANTS

| RÉF.                | DESCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |  |
|---------------------|------------|---------------|--|
| <b>Boîte de 100</b> |            |               |  |
| 13163               | Type S     | P 60          |  |
| 13130               | Type S     | P 100         |  |
| 13131               | Type S     | P 120         |  |
| 13132               | Type S     | P 180         |  |
| 13133               | Type S     | P 240         |  |
| 13134               | Type S     | P 320         |  |
| 13135               | Type S     | P 400         |  |
| 13136               | Type S     | P 600         |  |
| 13137               | Type S     | P 800         |  |
| 13430               | Type M     | P 80          |  |
| 13431               | Type M     | P 120         |  |
| 13432               | Type M     | P 180         |  |
| 13433               | Type M     | P 240         |  |
| 13434               | Type M     | P 320         |  |
| 13435               | Type M     | P 400         |  |
| 13436               | Type M     | P 600         |  |
| 13437               | Type M     | P 800         |  |
| 13438               | Type M     | P 1000        |  |
| 13439               | Type M     | P 1200        |  |
| 13156               | Type M     | P 2400        |  |
| 13157               | Type M     | P 4000        |  |

| RÉF.               | DESCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |  |
|--------------------|------------|---------------|--|
| <b>Boîte de 25</b> |            |               |  |
| 13300              | Type S     | P 100         |  |
| 13301              | Type S     | P 120         |  |
| 13302              | Type S     | P 180         |  |
| 13309              | Type S     | P 240         |  |
| 13303              | Type S     | P 320         |  |
| 13304              | Type S     | P 400         |  |
| 13305              | Type S     | P 600         |  |
| 13306              | Type S     | P 800         |  |
| 13307              | Type M     | P 1000        |  |
| 13308              | Type M     | P 1200        |  |
| 13330              | Type M     | P 2400        |  |
| 13331              | Type M     | P 4000        |  |

### AUTOCOLLANTS

| RÉF.                | DESCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |  |
|---------------------|------------|---------------|--|
| <b>Boîte de 100</b> |            |               |  |
| 14133               | Type S     | P 60          |  |
| 14109               | Type S     | P 100         |  |
| 14110               | Type S     | P 120         |  |
| 14111               | Type S     | P 180         |  |
| 14112               | Type S     | P 240         |  |
| 14117               | Type S     | P 320         |  |
| 14113               | Type S     | P 400         |  |
| 14116               | Type S     | P 600         |  |
| 14114               | Type S     | P 800         |  |
| 14640               | Type M     | P 80          |  |
| 14641               | Type M     | P 120         |  |
| 14642               | Type M     | P 180         |  |
| 14643               | Type M     | P 240         |  |
| 14644               | Type M     | P 320         |  |
| 14645               | Type M     | P 400         |  |
| 14646               | Type M     | P 600         |  |
| 14647               | Type M     | P 800         |  |
| 14648               | Type M     | P 1000        |  |
| 14649               | Type M     | P 1200        |  |
| 14119               | Type M     | P 2400        |  |
| 14132               | Type M     | P 4000        |  |

| RÉF.               | DESCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |  |
|--------------------|------------|---------------|--|
| <b>Boîte de 25</b> |            |               |  |
| 14299              | Type S     | P 60          |  |
| 14300              | Type S     | P 100         |  |
| 14301              | Type S     | P 120         |  |
| 14302              | Type S     | P 180         |  |
| 14309              | Type S     | P 240         |  |
| 14303              | Type S     | P 320         |  |
| 14304              | Type S     | P 400         |  |
| 14305              | Type S     | P 600         |  |
| 14306              | Type S     | P 800         |  |
| 14307              | Type M     | P 1000        |  |
| 14308              | Type M     | P 1200        |  |
| 14315              | Type M     | P 2400        |  |
| 14316              | Type M     | P 4000        |  |

### REFLEX NAC

**Reflex**  
CONCEPT

| RÉF.                | DESCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |  |
|---------------------|------------|---------------|--|
| <b>Boîte de 100</b> |            |               |  |
| 24545               | Type S     | P 60          |  |
| 24546               | Type S     | P 100         |  |
| 24547               | Type S     | P 120         |  |
| 24548               | Type S     | P 180         |  |
| 24549               | Type S     | P 240         |  |
| 24550               | Type S     | P 320         |  |
| 24551               | Type S     | P 400         |  |
| 24552               | Type S     | P 600         |  |
| 24553               | Type S     | P 800         |  |
| 24605               | Type M     | P 80          |  |
| 24606               | Type M     | P 120         |  |
| 24607               | Type M     | P 180         |  |
| 24608               | Type M     | P 240         |  |
| 24609               | Type M     | P 320         |  |
| 24610               | Type M     | P 400         |  |
| 24611               | Type M     | P 600         |  |
| 24612               | Type M     | P 800         |  |
| 24613               | Type M     | P 1000        |  |
| 24614               | Type M     | P 1200        |  |
| 24556               | Type M     | P 2400        |  |
| 24557               | Type M     | P 4000        |  |



# PAPIERS ABRASIFS

Ø 230 MM - Ø 305 MM - Ø 400 MM

## NON COLLANTS Ø 230 MM

| RÉF.                | DESCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |
|---------------------|------------|---------------|
| <b>Boîte de 100</b> |            |               |
| 13110               | Type S     | P 100         |
| 13111               | Type S     | P 120         |
| 13112               | Type S     | P 180         |
| 13113               | Type S     | P 240         |
| 13114               | Type S     | P 320         |
| 13115               | Type S     | P 400         |
| 13116               | Type S     | P 600         |
| 13117               | Type S     | P 800         |
| 13410               | Type M     | P 80          |
| 13411               | Type M     | P 120         |
| 13412               | Type M     | P 180         |
| 13413               | Type M     | P 240         |
| 13414               | Type M     | P 320         |
| 13415               | Type M     | P 400         |
| 13416               | Type M     | P 600         |
| 13417               | Type M     | P 800         |
| 13418               | Type M     | P 1000        |
| 13419               | Type M     | P 1200        |
| 13152               | Type M     | P 2400        |
| 13153               | Type M     | P 4000        |
| <b>Boîte de 25</b>  |            |               |
| 13230               | Type S     | P 100         |
| 13231               | Type S     | P 120         |
| 13232               | Type S     | P 180         |
| 13239               | Type S     | P 240         |
| 13233               | Type S     | P 320         |
| 13234               | Type S     | P 400         |
| 13235               | Type S     | P 600         |
| 13236               | Type S     | P 800         |
| 13237               | Type M     | P 1000        |
| 13238               | Type M     | P 1200        |
| 13240               | Type M     | P 2400        |
| 13241               | Type M     | P 4000        |

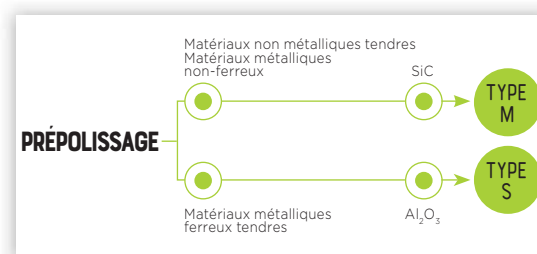
## REFLEX NAC Ø 230 MM



| RÉF.                | DESCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |
|---------------------|------------|---------------|
| <b>Boîte de 100</b> |            |               |
| 24515               | Type S     | P 60          |
| 24516               | Type S     | P 100         |
| 24517               | Type S     | P 120         |
| 24518               | Type S     | P 180         |
| 24519               | Type S     | P 240         |
| 24520               | Type S     | P 320         |
| 24521               | Type S     | P 400         |
| 24522               | Type S     | P 600         |
| 24523               | Type S     | P 800         |
| 24585               | Type M     | P 80          |
| 24586               | Type M     | P 120         |
| 24587               | Type M     | P 180         |
| 24588               | Type M     | P 240         |
| 24589               | Type M     | P 320         |
| 24590               | Type M     | P 400         |
| 24591               | Type M     | P 600         |
| 24592               | Type M     | P 800         |
| 24593               | Type M     | P 1000        |
| 24594               | Type M     | P 1200        |
| 24526               | Type M     | P 2400        |
| 24527               | Type M     | P 4000        |

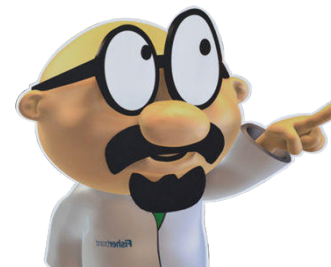
## AUTOCOLLANTS Ø 400 MM

| RÉF.               | DESCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |
|--------------------|------------|---------------|
| <b>Boîte de 25</b> |            |               |
| 14410              | Type S     | P 60          |
| 14400              | Type S     | P 100         |
| 14401              | Type S     | P 120         |
| 14402              | Type S     | P 180         |
| 14409              | Type S     | P 240         |
| 14403              | Type S     | P 320         |
| 14404              | Type S     | P 400         |
| 14405              | Type S     | P 600         |
| 14406              | Type S     | P 800         |
| 14407              | Type M     | P 1000        |
| 14408              | Type M     | P 1200        |
| 14411              | Type M     | P 2400        |
| 14412              | Type M     | P 4000        |



## NON COLLANTS Ø 305 MM

| RÉF.                | DESCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |
|---------------------|------------|---------------|
| <b>Boîte de 100</b> |            |               |
| 13140               | Type S     | P 100         |
| 13141               | Type S     | P 120         |
| 13142               | Type S     | P 180         |
| 13143               | Type S     | P 240         |
| 13144               | Type S     | P 320         |
| 13145               | Type S     | P 400         |
| 13146               | Type S     | P 600         |
| 13147               | Type S     | P 800         |
| 13450               | Type M     | P 80          |
| 13451               | Type M     | P 120         |
| 13452               | Type M     | P 180         |
| 13453               | Type M     | P 240         |
| 13454               | Type M     | P 320         |
| 13455               | Type M     | P 400         |
| 13456               | Type M     | P 600         |
| 13457               | Type M     | P 800         |
| 13458               | Type M     | P 1000        |
| 13459               | Type M     | P 1200        |
| 13158               | Type M     | P 2400        |
| 13159               | Type M     | P 4000        |



(+216) 74 407 194

contact@amslabo.com  
PRESI CATALOGUE 2020 89  
www.amslabo.com

# SUPPORTS DE POLISSAGE

Les supports de polissage influent sur les propriétés de coupe des abrasifs libres (diamant, alumine, silice...) avec lesquels ils sont utilisés. Le MED R ainsi qu'une gamme complète de tissus autocollants et Reflex PAD-MAG permettent de résoudre tous les problèmes de polissage métallographique ou de géologie, à l'aide des abrasifs tels que diamant, alumine, solution mécano-chimique SPM... Les tissus sont classés en 4 grandes familles : ébauche, semi-finition, finition et super finition.



## MED R ET TISSUS D'ÉBAUCHE

| NOMS   | TYPE | COMPOSITION   | APPLICATIONS PRINCIPALES  | PRODUITS RECOMMANDÉS                                    | SUSPENSIONS ASSOCIÉES | AUTOCOLLANT   | Version dos métal PAD-MAG   |
|--------|------|---|---|---|-----------------------|---|---|
| MED R  |      | Plots résinoïdes.   | Mise à niveaux de tous types de matériaux.                                | Produit diamanté polycristallin / Produit super abrasif | 15 à 6 µ              |   | Réf. 24087 : Ø 200 mm<br>Réf. 24089 : Ø 250 mm<br>Réf. 24090 : Ø 300 mm |
| TMP    |      | Toile métallique (acier inox 18/8) fixée sur un support métal-plastique (polyéthylène). | Enlèvement de matière extrêmement rapide. Aciers, carbures et céramiques. | Pâtes / Solutions diamantées                            | 45 à 6 µ              | Réf. 16208 : Ø 200 mm<br>Réf. 16258 : Ø 250 mm<br>Réf. 16308 : Ø 300 mm | Réf. 24174 : Ø 200 mm<br>Réf. 24204 : Ø 250 mm<br>Réf. 24232 : Ø 300 mm |
| TOP    |      | Taffetas de soie acétate plastifié.   | Mise à niveau de tous types de matériaux.                                 | Produits diamantés                                      | 15 à 6 µ              | Réf. 16214 : Ø 200 mm<br>Réf. 16264 : Ø 250 mm<br>Réf. 16314 : Ø 300 mm | Réf. 24161 : Ø 200 mm<br>Réf. 24191 : Ø 250 mm<br>Réf. 24206 : Ø 300 mm |
| RAM II |      | Satin de soie acétate, plastifié et contrecollé sur support semi-rigide.                | Matériaux tendres.  | Produits diamantés                                      | 9 à 6 µ               | Réf. 16211 : Ø 200 mm<br>Réf. 16261 : Ø 250 mm<br>Réf. 16311 : Ø 300 mm | Réf. 24162 : Ø 200 mm<br>Réf. 24192 : Ø 250 mm<br>Réf. 24219 : Ø 300 mm |









## TISSUS DE SEMI-FINITION

| NOMS   | TYPE | COMPOSITION  | APPLICATIONS PRINCIPALES   | PRODUITS RECOMMANDÉS                              | SUSPENSIONS ASSOCIÉES                        | AUTOCOLLANT   | Version dos métal PAD-MAG   |
|--------|------|--|--|---|--|---|---|
| RAM    |      | Satin de soie acétate, plastifié et contrecollé sur support semi-rigide. | Polissage et finition avec excellente planéité. Préserve les inclusions. Tous matériaux.   | Produits diamantés                                | 3 à 1 µ                                      | Réf. 16216 : Ø 200 mm<br>Réf. 16266 : Ø 250 mm<br>Réf. 16316 : Ø 300 mm | Réf. 24160 : Ø 200 mm<br>Réf. 24190 : Ø 250 mm<br>Réf. 24205 : Ø 300 mm |
| STA    |      | Satin de soie acétate, plastifié et contrecollé sur support semi-rigide. | Tous matériaux.  | Produits diamantés                                | 9 à 6 µ                                      | Réf. 16212 : Ø 200 mm<br>Réf. 16262 : Ø 250 mm<br>Réf. 16312 : Ø 300 mm | Réf. 24170 : Ø 200 mm<br>Réf. 24200 : Ø 250 mm<br>Réf. 24215 : Ø 300 mm |
| ADR II |      | Tissu laine tissé sur support souple.                                    | Polissage semi-finition avec très bonne planéité. Tous types d'aciers / aciers inoxydables.  | Produits diamantés                                | 6 à 3 µ                                      | Réf. 16226 : Ø 200 mm<br>Réf. 16276 : Ø 250 mm<br>Réf. 16326 : Ø 300 mm | Réf. 24172 : Ø 200 mm<br>Réf. 24202 : Ø 250 mm<br>Réf. 24218 : Ø 300 mm |
| NWF +  |      | Fibres synthétiques liées par élastomère à surface rugueuse.             | Finition matériaux durs, réfractaires, carbures, céramiques. Applications pour l'optique : verres et quartz (alumine & oxyde de cérium). | Produits diamantés<br>Oxyde de cérium<br>Alumines | 3 à 1 µ<br>2,5 µ (cérium)<br>0,3 µ (alumine) | Réf. 16215 : Ø 200 mm<br>Réf. 16265 : Ø 250 mm<br>Réf. 16309 : Ø 300 mm | Réf. 24168 : Ø 200 mm<br>Réf. 24198 : Ø 250 mm<br>Réf. 24213 : Ø 300 mm |







## TISSUS DE FINITION

| NOMS  | TYPE  | COMPOSITION  | APPLICATIONS PRINCIPALES   | PRODUITS RECOMMANDÉS                                 | SUSPENSIONS ASSOCIÉES                        | AUTOCOLLANT   | Version dos métal PAD-MAG   |
|-------|---|--|--|--|--|---|---|
| NT    |  | Tissu flocké fixé sur taffetas de coton souple.                                    | Polissage et super finition de tous types de matériaux.  | Produits diamantés<br>Alumines<br>SPM                | 3 à 1/4 µ<br>0,03 µ (SPM)                    | Réf. 16206 : Ø 200 mm<br>Réf. 16256 : Ø 250 mm<br>Réf. 16306 : Ø 300 mm | Réf. 24165 : Ø 200 mm<br>Réf. 24195 : Ø 250 mm<br>Réf. 24210 : Ø 300 mm |
| TFR   |  | Tissu flocké très court et très doux implanté dans une couche de plastique souple. | Superfinition pour recherche des inclusions et contrôle des structures sur aciers, aluminium, zirconium, magnésium.                      | Produits diamantés                                   | 1 à 1/4 µ                                    | Réf. 16204 : Ø 200 mm<br>Réf. 16254 : Ø 250 mm<br>Réf. 16304 : Ø 300 mm | Réf. 24167 : Ø 200 mm<br>Réf. 24197 : Ø 250 mm<br>Réf. 24212 : Ø 300 mm |
| RFI   |  | Tissu flocké très court sur toile coton.   | Polissage de finition pour tous types d'aciers, et super finition (inclusions).  | Produits diamantés                                   | 3 à 1 µ                                      | Réf. 16230 : Ø 200 mm<br>Réf. 16280 : Ø 250 mm<br>Réf. 16330 : Ø 300 mm | Réf. 24169 : Ø 200 mm<br>Réf. 24199 : Ø 250 mm<br>Réf. 24207 : Ø 300 mm |
| HS V  |  | Tissu flocké très court fixé sur un plastique semi-rigide.                         | Polissage et finition de tous types de matériaux.  | Produits diamantés<br>(ou alumine dans certains cas) | 3 µ  | Réf. 16201 : Ø 200 mm<br>Réf. 16251 : Ø 250 mm<br>Réf. 16301 : Ø 300 mm | Réf. 24163 : Ø 200 mm<br>Réf. 24193 : Ø 250 mm<br>Réf. 24208 : Ø 300 mm |
| HS B  |  | Tissu flocké très court sur forte toile coton.                                     | Polissage et finition de tous types de matériaux.  | Produits diamantés<br>(ou alumine dans certains cas) | 1 µ  | Réf. 16202 : Ø 200 mm<br>Réf. 16252 : Ø 250 mm<br>Réf. 16302 : Ø 300 mm | Réf. 24164 : Ø 200 mm<br>Réf. 24194 : Ø 250 mm<br>Réf. 24209 : Ø 300 mm |
| NWF + |  | Fibres synthétiques liées par élastomère à surface rugueuse.                       | Finition matériaux durs, réfractaires, carbures, céramiques. Applications pour l'optique : verres et quartz (alumine & oxyde de cérium). | Produits diamantés<br>Oxyde de cérium<br>Alumines    | 3 à 1 µ<br>2,5 µ (cérium)<br>0,3 µ (alumine) | Réf. 16215 : Ø 200 mm<br>Réf. 16265 : Ø 250 mm<br>Réf. 16309 : Ø 300 mm | Réf. 24168 : Ø 200 mm<br>Réf. 24198 : Ø 250 mm<br>Réf. 24213 : Ø 300 mm |



## TISSUS DE SUPER FINITION

| NOMS  | TYPE  | COMPOSITION   | APPLICATIONS PRINCIPALES   | PRODUITS RECOMMANDÉS          | SUSPENSIONS ASSOCIÉES                 | AUTOCOLLANT   | Version dos métal PAD-MAG   |
|-------|---|---|--|-------------------------------|---------------------------------------|---|---|
| DBM   |    | Drap de billard 100 % laine.  | Polissage et super finition, pour les matériaux tendres (étain, plomb).  | Alumine<br>Oxyde de cérium    | 6 à 0,3 µ                             | Réf. 16218 : Ø 200 mm<br>Réf. 16268 : Ø 250 mm<br>Réf. 16318 : Ø 300 mm | Réf. 24173 : Ø 200 mm<br>Réf. 24203 : Ø 250 mm<br>Réf. 24231 : Ø 300 mm |
| SUPRA |   | Feutre de fibres synthétiques imprégné de latex, recouvert d'une couche de mousse polyuréthane. | Super finition de tous types de matériaux. Polissage miroir des semi-conducteurs, du verre.                                      | SPM<br>Gel de silice          | 0,03 µ (SPM)                          | Réf. 16224 : Ø 200 mm<br>Réf. 16274 : Ø 250 mm<br>Réf. 16324 : Ø 300 mm | Réf. 24166 : Ø 200 mm<br>Réf. 24196 : Ø 250 mm<br>Réf. 24211 : Ø 300 mm |
| NV    |  | Tissu flocké très doux, fixé sur toile coton souple.  | Polissage de finition pour matériaux tendres (alliages aluminium, cuivre...) Super finition des céramiques avec oxyde de cérium. | Alumine<br>Oxyde de cérium    | 0,8 - 1 µ (alumine)<br>2,5 µ (cérium) | Réf. 16207 : Ø 200 mm<br>Réf. 16257 : Ø 250 mm<br>Réf. 16307 : Ø 300 mm | Réf. 24171 : Ø 200 mm<br>Réf. 24201 : Ø 250 mm<br>Réf. 24217 : Ø 300 mm |
| LDR   |  | Feutre de fibres polyester imprégné polyuréthane.   | Électronique, fibre de carbone<br>Polissage des semi-conducteurs.  | Produits diamantés<br>Alumine | 1 à 1/4 µ                             | Réf. 16223 : Ø 200 mm<br>Réf. 16273 : Ø 250 mm<br>Réf. 16323 : Ø 300 mm | Nous consulter  |



### LES TISSÉS

Ils sont représentés par des **qualités qui diffèrent selon la nature des fibres et la finesse du tissage**. Tous sont plastifiés au dos pour éviter la pénétration de l'abrasif et du diluant dans la couche adhésive. Ils ont généralement un répondeur "dur", pour le polissage plan, sans tombée de bords.

### LES FLOCKÉS

Ils sont **classés suivant la nature, la longueur, la densité et le calibrage des flocks, le support du flock et son implantation**. Les tissus flockés sont les seuls à permettre un super polissage. Ils doivent être utilisés pendant une durée aussi courte que possible, afin d'éviter le phénomène d'arrachement des inclusions.

### LES NON-TISSÉS

**C'est un mélange de fibres diverses imprégnées de plastique, d'élastomère, latex...** ayant souvent subi en plus des traitements mécano-chimiques. Ils sont généralement utilisés sur les matériaux de grande dureté pour avoir un enlèvement de matière important et pour la finition sur les alliages légers en mécano-chimique. Ils constituent un prolongement des méthodes métallographiques vers la finition de surfaces de haute précision telles que verre, quartz, saphir et semi-conducteurs.

# MED R



PLUS  
D'INFOS

(+216) 74 407 194  
contact@amslabo.com  
www.amslabo.com

## DISQUES MED R

Disques de polissage composés de plots de résine, qui s'utilisent avec une suspension diamantée polycristalline ou une suspension super abrasive dédiées.

| RÉF.  | DESCRIPTIF | Ø        |
|-------|------------|----------|
| 24087 | Disque     | Ø 200 mm |
| 24089 | Disque     | Ø 250 mm |
| 24090 | Disque     | Ø 300 mm |

## SUSPENSIONS DIAMANTÉES POLYCRISTALLINES POUR MED R

| RÉF.  | DESCRIPTIF    | GRANULOMÉTRIE |
|-------|---------------|---------------|
| 20613 | Flacon 500 CC | 6 µ           |
| 20623 | Flacon 1 l    | 6 µ           |
| 20633 | Bidon 2,5 l   | 6 µ           |
| 20614 | Flacon 500 CC | 9 µ           |
| 20624 | Flacon 1 l    | 9 µ           |
| 20634 | Bidon 2,5 l   | 9 µ           |
| 20615 | Flacon 500 CC | 15 µ          |
| 20625 | Flacon 1 l    | 15 µ          |
| 20635 | Bidon 2,5 l   | 15 µ          |

## SUSPENSIONS SUPER ABRASIVES POUR MED R

| RÉF.  | DESCRIPTIF    | GRANULOMÉTRIE |
|-------|---------------|---------------|
| 20653 | Flacon 500 CC | 6 µ           |
| 20663 | Flacon 1 l    | 6 µ           |
| 20673 | Bidon 2,5 l   | 6 µ           |
| 20654 | Flacon 500 CC | 9 µ           |
| 20664 | Flacon 1 l    | 9 µ           |
| 20674 | Bidon 2,5 l   | 9 µ           |
| 20655 | Flacon 500 CC | 15 µ          |
| 20665 | Flacon 1 l    | 15 µ          |
| 20675 | Bidon 2,5 l   | 15 µ          |

## MED R. RAPIDE. EFFICACE. S'UTILISE AVEC UNE SUSPENSION DIAMANTÉE OU SUPER ABRASIVE

### REMPLACE PLUSIEURS ÉTAPES DE POLISSAGE :

+ D'ÉCONOMIES EN PAPIERS  
ABRASIFS ET TISSUS DE POLISSAGE

+ RÉSISTANT QU'UN TISSU  
DE POLISSAGE

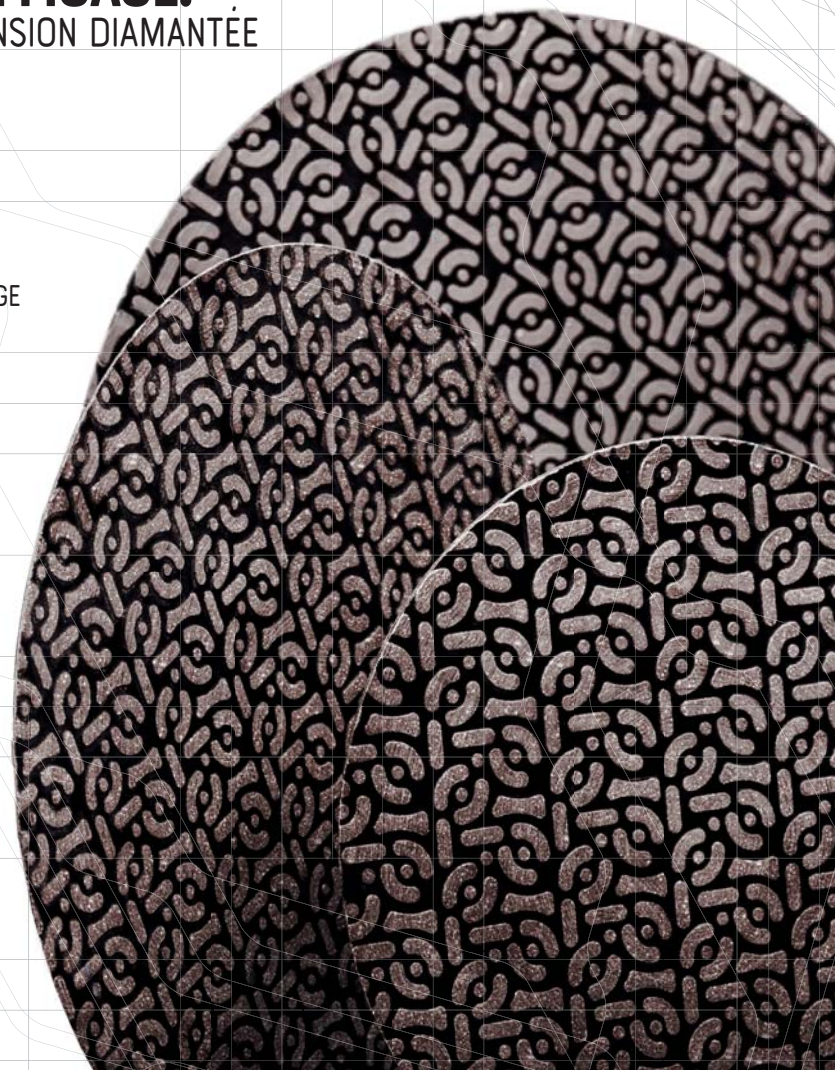
☺ Un meilleur taux  
d'enlèvement

☺ Une meilleure  
planéité

☺ Une meilleure circulation  
des fluides de polissage

Une gamme  
complète  
3 diamètres : 200,  
250 et 300 mm

Consultez la fiche  
technique de MED R



# TISSUS DE POLISSAGE

## Ø 200 MM

### AUTOCOLLANTS

Boîte de 5.

| RÉF.  | DESCRIPTIF |
|-------|------------|
| 16226 | ADR II     |
| 16218 | DBM        |
| 16202 | HS-B       |
| 16201 | HS-V       |
| 16223 | LDR        |
| 16206 | NT         |
| 16207 | NV         |
| 16215 | NWF+       |
| 16216 | RAM        |
| 16211 | RAM II     |
| 16230 | RFI        |
| 16212 | STA        |
| 16224 | SUPRA      |
| 16204 | TFR        |
| 16208 | TMP        |
| 16214 | TOP        |

### REFLEX PAD-MAG

Boîte de 5.

| RÉF.  | DESCRIPTIF      |
|-------|-----------------|
| 24172 | ADR II          |
| 24173 | DBM             |
| 24164 | HS-B            |
| 24163 | HS-V            |
| 24165 | NT              |
| 24171 | NV              |
| 24168 | NWF+            |
| 24160 | RAM             |
| 24162 | RAM II          |
| 24169 | RFI             |
| 24170 | STA             |
| 24166 | SUPRA           |
| 24157 | SUPRA 5 embossé |
| 24167 | TFR             |
| 24174 | TMP             |
| 24161 | TOP             |

## Ø 250 MM

### AUTOCOLLANTS

Boîte de 5.

| RÉF.  | DESCRIPTIF |
|-------|------------|
| 16276 | ADR II     |
| 16268 | DBM        |
| 16252 | HS-B       |
| 16251 | HS-V       |
| 16273 | LDR        |
| 16256 | NT         |
| 16257 | NV         |
| 16265 | NWF+       |
| 16266 | RAM        |
| 16261 | RAM II     |
| 16280 | RFI        |
| 16262 | STA        |
| 16274 | SUPRA      |
| 16254 | TFR        |
| 16258 | TMP        |
| 16264 | TOP        |

### REFLEX PAD-MAG

Boîte de 5.

| RÉF.  | DESCRIPTIF      |
|-------|-----------------|
| 24202 | ADR II          |
| 24203 | DBM             |
| 24194 | HS-B            |
| 24193 | HS-V            |
| 24195 | NT              |
| 24201 | NV              |
| 24198 | NWF+            |
| 24190 | RAM             |
| 24192 | RAM II          |
| 24199 | RFI             |
| 24200 | STA             |
| 24196 | SUPRA           |
| 24158 | SUPRA 5 embossé |
| 24197 | TFR             |
| 24204 | TMP             |
| 24191 | TOP             |

## Ø 300 MM

### AUTOCOLLANTS

Boîte de 5.

| RÉF.  | DESCRIPTIF |
|-------|------------|
| 16326 | ADR II     |
| 16318 | DBM        |
| 16302 | HS-B       |
| 16301 | HS-V       |
| 16323 | LDR        |
| 16306 | NT         |
| 16307 | NV         |
| 16309 | NWF+       |
| 16316 | RAM        |
| 16311 | RAM II     |
| 16330 | RFI        |
| 16312 | STA        |
| 16324 | SUPRA      |
| 16304 | TFR        |
| 16308 | TMP        |
| 16314 | TOP        |

### REFLEX PAD-MAG

Boîte de 5.

| RÉF.  | DESCRIPTIF      |
|-------|-----------------|
| 24218 | ADR II          |
| 24231 | DBM             |
| 24209 | HS-B            |
| 24208 | HS-V            |
| 24210 | NT              |
| 24217 | NV              |
| 24213 | NWF+            |
| 24205 | RAM             |
| 24219 | RAM II          |
| 24207 | RFI             |
| 24215 | STA             |
| 24211 | SUPRA           |
| 24159 | SUPRA 5 embossé |
| 24212 | TFR             |
| 24232 | TMP             |
| 24206 | TOP             |

## Ø 400 MM

### AUTOCOLLANTS

Boîte de 5.

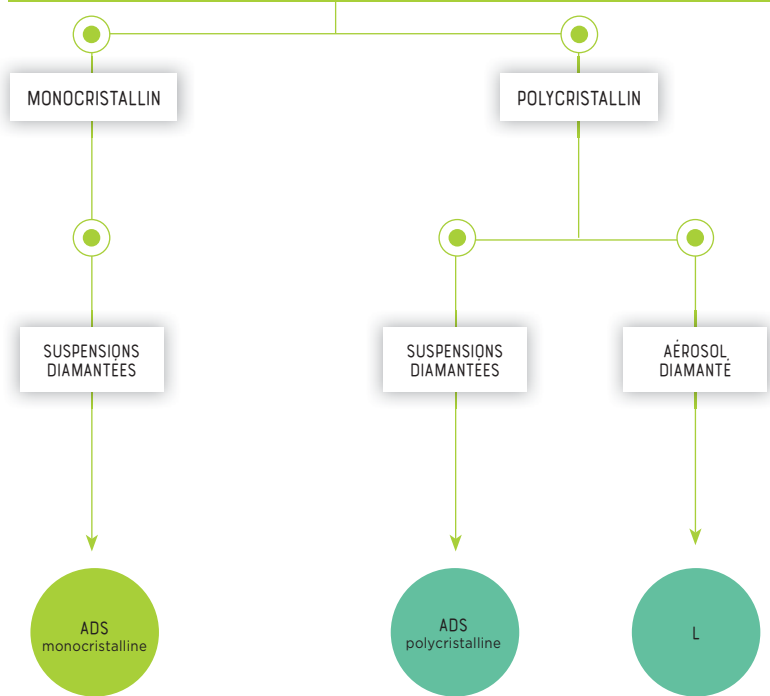
| RÉF.  | DESCRIPTIF |
|-------|------------|
| 16402 | HS-B       |
| 16401 | HS-V       |
| 16423 | LDR        |
| 16406 | NT         |
| 16441 | NWF+       |
| 16416 | RAM        |
| 16411 | RAM II     |
| 16430 | RFI        |
| 16412 | STA        |
| 16424 | SUPRA      |

Nos tissus autocollants sont disponibles dans de nombreux autres diamètres !  
**Nous consulter.**

# POLISSAGE DIAMANT



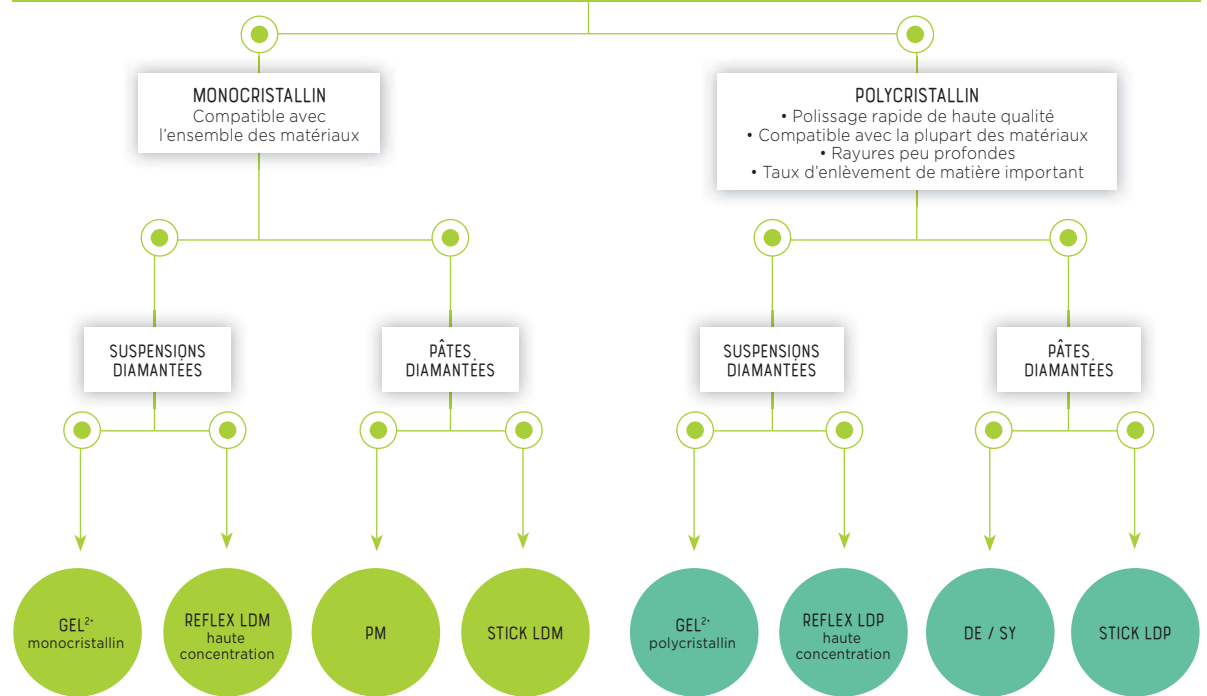
## BASE ALCOOL Matériau très sensible à la corrosion. Observations des inclusions



### LUBRIFIANT CONSEILLÉ



## BASE EAU Autres applications



### LUBRIFIANT CONSEILLÉ



N.B: toutes les solutions monocristallines sont colorées (sauf les pâtes PM).  
La couleur est en fonction de la granulométrie.

# SUSPENSIONS DIAMANTÉES MONOCRISTALLINES



## REFLEX LDM



Suspensions diamantées colorées base aqueuse, monocristallines, haute concentration. Pour le polissage des matériaux ductiles et mi-durs. S'utilisent avec le lubrifiant Reflex Lub.

| RÉF.  | DESCRIPTIF     | GRANULOMÉTRIE |  |
|-------|----------------|---------------|--|
| 24330 | Flacon 250 CC* | 1/4 µ         |  |
| 24250 | Flacon 500 CC* | 1/4 µ         |  |
| 24283 | Flacon 1 l     | 1/4 µ         |  |
| 24290 | Bidon 2,5 l    | 1/4 µ         |  |
|       |                |               |  |
| 24331 | Flacon 250 CC* | 1 µ           |  |
| 24251 | Flacon 500 CC* | 1 µ           |  |
| 24284 | Flacon 1 l     | 1 µ           |  |
| 24291 | Bidon 2,5 l    | 1 µ           |  |
|       |                |               |  |
| 24332 | Flacon 250 CC* | 3 µ           |  |
| 24252 | Flacon 500 CC* | 3 µ           |  |
| 24285 | Flacon 1 l     | 3 µ           |  |
| 24292 | Bidon 2,5 l    | 3 µ           |  |
|       |                |               |  |
| 24333 | Flacon 250 CC* | 6 µ           |  |
| 24253 | Flacon 500 CC* | 6 µ           |  |
| 24286 | Flacon 1 l     | 6 µ           |  |
| 24293 | Bidon 2,5 l    | 6 µ           |  |
|       |                |               |  |
| 24334 | Flacon 250 CC* | 9 µ           |  |
| 24254 | Flacon 500 CC* | 9 µ           |  |
| 24287 | Flacon 1 l     | 9 µ           |  |
| 24294 | Bidon 2,5 l    | 9 µ           |  |
|       |                |               |  |
| 24335 | Flacon 250 CC* | 15 µ          |  |
| 24255 | Flacon 500 CC* | 15 µ          |  |
| 24288 | Flacon 1 l     | 15 µ          |  |
| 24295 | Bidon 2,5 l    | 15 µ          |  |

\* Livré en flacon pulvérisateur

## ADS MONOCRISTALLINES

Nouvelles suspensions diamantées base alcool, anhydres. Pour le polissage des matériaux ductiles et mi-durs, sensibles à la corrosion et l'observation des inclusions. S'utilisent avec le lubrifiant Lub ADS.

| RÉF.  | DESCRIPTIF     | GRANULOMÉTRIE |  |
|-------|----------------|---------------|--|
| 20096 | Flacon 250 CC* | 1/4 µ         |  |
| 20105 | Flacon 500 CC* | 1/4 µ         |  |
| 20114 | Flacon 1 l     | 1/4 µ         |  |
| 20122 | Bidon 2,5 l    | 1/4 µ         |  |
|       |                |               |  |
| 20097 | Flacon 250 CC* | 1 µ           |  |
| 20106 | Flacon 500 CC* | 1 µ           |  |
| 20115 | Flacon 1 l     | 1 µ           |  |
| 20123 | Bidon 2,5 l    | 1 µ           |  |
|       |                |               |  |
| 20098 | Flacon 250 CC* | 3 µ           |  |
| 20107 | Flacon 500 CC* | 3 µ           |  |
| 20116 | Flacon 1 l     | 3 µ           |  |
| 20124 | Bidon 2,5 l    | 3 µ           |  |
|       |                |               |  |
| 20099 | Flacon 250 CC* | 6 µ           |  |
| 20108 | Flacon 500 CC* | 6 µ           |  |
| 20117 | Flacon 1 l     | 6 µ           |  |
| 20125 | Bidon 2,5 l    | 6 µ           |  |
|       |                |               |  |
| 20100 | Flacon 250 CC* | 9 µ           |  |
| 20109 | Flacon 500 CC* | 9 µ           |  |
| 20118 | Flacon 1 l     | 9 µ           |  |
| 20126 | Bidon 2,5 l    | 9 µ           |  |
|       |                |               |  |
| 20101 | Flacon 250 CC* | 15 µ          |  |
| 20110 | Flacon 500 CC* | 15 µ          |  |
| 20119 | Flacon 1 l     | 15 µ          |  |
| 20127 | Bidon 2,5 l    | 15 µ          |  |

\* Livré en flacon pulvérisateur

## GEL<sup>2</sup> MONOCRISTALLIN

Gel diamanté coloré base aqueuse, monocristallin. Pour le polissage des matériaux ductiles et mi-durs. Prêt à l'emploi, il ne nécessite pas l'ajout d'un lubrifiant.

| RÉF.  | DESCRIPTIF  | GRANULOMÉTRIE |  |
|-------|-------------|---------------|--|
| 24301 | Flacon 1 l* | 1/4 µ         |  |
| 24315 | Bidon 2,5 l | 1/4 µ         |  |
|       |             |               |  |
| 24302 | Flacon 1 l* | 1 µ           |  |
| 24316 | Bidon 2,5 l | 1 µ           |  |
|       |             |               |  |
| 24303 | Flacon 1 l* | 3 µ           |  |
| 24317 | Bidon 2,5 l | 3 µ           |  |
|       |             |               |  |
| 24304 | Flacon 1 l* | 6 µ           |  |
| 24318 | Bidon 2,5 l | 6 µ           |  |
|       |             |               |  |
| 24305 | Flacon 1 l* | 9 µ           |  |
| 24319 | Bidon 2,5 l | 9 µ           |  |
|       |             |               |  |
| 24306 | Flacon 1 l* | 15 µ          |  |
| 24320 | Bidon 2,5 l | 15 µ          |  |

\* Livré en flacon pulvérisateur

## FLACONS PULVÉRISATEURS

| RÉF.  | DESCRIPTIF           |  |
|-------|----------------------|--|
| 10008 | 5 flacons de 500 CC  |  |
| 10015 | 10 flacons de 250 CC |  |
| 10016 | 50 flacons de 50 CC  |  |



Flacons pulvérisateurs 500 CC

Flacons pulvérisateurs 250 CC

Flacons pulvérisateurs 50 CC

# SUSPENSIONS DIAMANTÉES POLYCRISTALLINES

## REFLEX LDP

Suspensions diamantées base aqueuse, polycristallines, haute concentration. Pour le polissage des matériaux mi-durs à très durs. S'utilisent avec le lubrifiant Reflex Lub.



| RÉF.  | DESCRIPTIF     | GRANULOMÉTRIE |  |
|-------|----------------|---------------|--|
| 24340 | Flacon 250 CC* | 1/4 µ         |  |
| 24260 | Flacon 500 CC* | 1/4 µ         |  |
| 24439 | Flacon 1 l     | 1/4 µ         |  |
| 24446 | Bidon 2,5 l    | 1/4 µ         |  |
|       |                |               |  |
| 24341 | Flacon 250 CC* | 1 µ           |  |
| 24261 | Flacon 500 CC* | 1 µ           |  |
| 24440 | Flacon 1 l     | 1 µ           |  |
| 24447 | Bidon 2,5 l    | 1 µ           |  |
|       |                |               |  |
| 24342 | Flacon 250 CC* | 3 µ           |  |
| 24262 | Flacon 500 CC* | 3 µ           |  |
| 24441 | Flacon 1 l     | 3 µ           |  |
| 24448 | Bidon 2,5 l    | 3 µ           |  |
|       |                |               |  |
| 24343 | Flacon 250 CC* | 6 µ           |  |
| 24263 | Flacon 500 CC* | 6 µ           |  |
| 24442 | Flacon 1 l     | 6 µ           |  |
| 24449 | Bidon 2,5 l    | 6 µ           |  |
|       |                |               |  |
| 24344 | Flacon 250 CC* | 9 µ           |  |
| 24264 | Flacon 500 CC* | 9 µ           |  |
| 24443 | Flacon 1 l     | 9 µ           |  |
| 24450 | Bidon 2,5 l    | 9 µ           |  |
|       |                |               |  |
| 24345 | Flacon 250 CC* | 15 µ          |  |
| 24265 | Flacon 500 CC* | 15 µ          |  |
| 24444 | Flacon 1 l     | 15 µ          |  |
| 24451 | Bidon 2,5 l    | 15 µ          |  |

\* Livré en flacon pulvérisateur

## ADS POLYCRISTALLINES

Nouvelles suspensions diamantées base alcool, anhydres. Pour le polissage des matériaux mi-durs à très durs, sensibles à la corrosion et l'observation des inclusions. S'utilisent avec le lubrifiant Lub ADS.

| RÉF.  | DESCRIPTIF     | GRANULOMÉTRIE |  |
|-------|----------------|---------------|--|
| 20060 | Flacon 250 CC* | 1/4 µ         |  |
| 20069 | Flacon 500 CC* | 1/4 µ         |  |
| 20078 | Flacon 1 l     | 1/4 µ         |  |
| 20087 | Bidon 2,5 l    | 1/4 µ         |  |
|       |                |               |  |
| 20061 | Flacon 250 CC* | 1 µ           |  |
| 20070 | Flacon 500 CC* | 1 µ           |  |
| 20079 | Flacon 1 l     | 1 µ           |  |
| 20088 | Bidon 2,5 l    | 1 µ           |  |
|       |                |               |  |
| 20062 | Flacon 250 CC* | 3 µ           |  |
| 20071 | Flacon 500 CC* | 3 µ           |  |
| 20080 | Flacon 1 l     | 3 µ           |  |
| 20089 | Bidon 2,5 l    | 3 µ           |  |
|       |                |               |  |
| 20063 | Flacon 250 CC* | 6 µ           |  |
| 20072 | Flacon 500 CC* | 6 µ           |  |
| 20081 | Flacon 1 l     | 6 µ           |  |
| 20090 | Bidon 2,5 l    | 6 µ           |  |
|       |                |               |  |
| 20064 | Flacon 250 CC* | 9 µ           |  |
| 20073 | Flacon 500 CC* | 9 µ           |  |
| 20082 | Flacon 1 l     | 9 µ           |  |
| 20091 | Bidon 2,5 l    | 9 µ           |  |
|       |                |               |  |
| 20065 | Flacon 250 CC* | 15 µ          |  |
| 20074 | Flacon 500 CC* | 15 µ          |  |
| 20083 | Flacon 1 l     | 15 µ          |  |
| 20092 | Bidon 2,5 l    | 15 µ          |  |

\* Livré en flacon pulvérisateur

## GEL<sup>2</sup> POLYCRISTALLIN

Gel diamanté base aqueuse, polycristallin. Pour le polissage des matériaux mi-durs à très durs. Prêt à l'emploi, il ne nécessite pas l'ajout d'un lubrifiant.

| RÉF.  | DESCRIPTIF  | GRANULOMÉTRIE |  |
|-------|-------------|---------------|--|
| 24309 | Flacon 1 l* | 1/4 µ         |  |
| 24321 | Bidon 2,5 l | 1/4 µ         |  |
|       |             |               |  |
| 24310 | Flacon 1 l* | 1 µ           |  |
| 24322 | Bidon 2,5 l | 1 µ           |  |
|       |             |               |  |
| 24311 | Flacon 1 l* | 3 µ           |  |
| 24323 | Bidon 2,5 l | 3 µ           |  |
|       |             |               |  |
| 24312 | Flacon 1 l* | 6 µ           |  |
| 24324 | Bidon 2,5 l | 6 µ           |  |
|       |             |               |  |
| 24313 | Flacon 1 l* | 9 µ           |  |
| 24325 | Bidon 2,5 l | 9 µ           |  |
|       |             |               |  |
| 24314 | Flacon 1 l* | 15 µ          |  |
| 24326 | Bidon 2,5 l | 15 µ          |  |

\* Livré en flacon pulvérisateur

## FLACONS PULVÉRISATEURS

| RÉF.  | DESCRIPTIF           |  |
|-------|----------------------|--|
| 10008 | 5 flacons de 500 CC  |  |
| 10015 | 10 flacons de 250 CC |  |
| 10016 | 50 flacons de 50 CC  |  |





# PÂTES & STICKS DIAMANTÉS

## MONOCRISTALLINS ET POLYCRISTALLINS

### PÂTES DIAMANTÉES - PM

Pâte diamantée monocristalline de forte concentration, soluble dans l'eau et l'alcool. Pour le polissage des aciers spéciaux et inoxydables, fonte... S'utilise avec le lubrifiant PM.

| RÉF.  | DESSCRIPTIF   | GRANULOMÉTRIE |  |
|-------|---------------|---------------|--|
| 05001 | Seringue 5 g  | 1/4 µ         |  |
| 05002 | Seringue 10 g | 1/4 µ         |  |
| 05003 | Seringue 5 g  | 1 µ           |  |
| 05004 | Seringue 10 g | 1 µ           |  |
| 05005 | Seringue 5 g  | 2 µ           |  |
| 05006 | Seringue 10 g | 2 µ           |  |
| 05007 | Seringue 5 g  | 3 µ           |  |
| 05008 | Seringue 10 g | 3 µ           |  |
| 05009 | Seringue 5 g  | 6 µ           |  |
| 05010 | Seringue 10 g | 6 µ           |  |
| 05011 | Seringue 5 g  | 9 µ           |  |
| 05012 | Seringue 10 g | 9 µ           |  |
| 05013 | Seringue 5 g  | 15 µ          |  |
| 05014 | Seringue 10 g | 15 µ          |  |
| 05015 | Seringue 5 g  | 30 µ          |  |
| 05016 | Seringue 10 g | 30 µ          |  |
| 05017 | Seringue 5 g  | 45 µ          |  |
| 05018 | Seringue 10 g | 45 µ          |  |

### AÉROSOLS DIAMANTÉS - L

Solution diamantée base alcool, polycristalline, conditionnée en aérosol. Pour le polissage des matériaux très durs et ductiles.

| RÉF.  | DESSCRIPTIF   | GRANULOMÉTRIE |  |
|-------|---------------|---------------|--|
| 07001 | Flacon 150 CC | 1/4 µ         |  |
| 07002 | Flacon 150 CC | 1 µ           |  |
| 07003 | Flacon 150 CC | 3 µ           |  |
| 07004 | Flacon 150 CC | 6 µ           |  |

### PÂTES DIAMANTÉES - DE / SY

Pâte diamantée polycristalline de forte concentration, soluble dans l'eau et l'alcool. Pour le polissage des matériaux durs. S'utilise avec le lubrifiant DE.

| RÉF.  | DESSCRIPTIF   | GRANULOMÉTRIE |  |
|-------|---------------|---------------|--|
| 06017 | Seringue 5 g  | 1/4 µ         |  |
| 06018 | Seringue 10 g | 1/4 µ         |  |
| 06019 | Seringue 5 g  | 1 µ           |  |
| 06020 | Seringue 10 g | 1 µ           |  |
| 06021 | Seringue 5 g  | 3 µ           |  |
| 06022 | Seringue 10 g | 3 µ           |  |
| 06023 | Seringue 5 g  | 6 µ           |  |
| 06024 | Seringue 10 g | 6 µ           |  |
| 06025 | Seringue 5 g  | 9 µ           |  |
| 06026 | Seringue 10 g | 9 µ           |  |
| 06027 | Seringue 5 g  | 15 µ          |  |
| 06028 | Seringue 10 g | 15 µ          |  |
| 06029 | Seringue 5 g  | 30 µ          |  |
| 06030 | Seringue 10 g | 30 µ          |  |
| 06031 | Seringue 5 g  | 45 µ          |  |
| 06032 | Seringue 10 g | 45 µ          |  |

### LUBRIFIANTS

| RÉF.  | DESSCRIPTIF | TYPE       | COULEUR     |  |
|-------|-------------|------------|-------------|--|
| 10005 | Flacon 1 l  | DE         | Rose        |  |
| 10020 | Bidon 10 l  | DE         | Rose        |  |
| 10006 | Flacon 1 l  | PM         | Orange      |  |
| 10021 | Bidon 10 l  | PM         | Orange      |  |
| 10013 | Flacon 1 l  | ADS        | Transparent |  |
| 10025 | Bidon 10 l  | ADS        | Transparent |  |
| 24270 | Flacon 1 l* | Reflex Lub | Vert        |  |
| 24271 | Bidon 10 l  | Reflex Lub | Vert        |  |

\* Livré en flacon pulvérisateur

### STICKS DIAMANTÉS - LDM

Pâte diamantée colorée base aqueuse, monocristalline, conditionnée sous forme de stick. Pour le polissage des matériaux mi-durs à très durs. S'utilise avec le lubrifiant Reflex Lub.

| RÉF.  | DESSCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |  |
|-------|-------------|---------------|--|
| 18010 | 20 g        | 1/4 µ         |  |
| 18011 | 20 g        | 1 µ           |  |
| 18012 | 20 g        | 3 µ           |  |
| 18013 | 20 g        | 6 µ           |  |
| 18014 | 20 g        | 9 µ           |  |
| 18015 | 20 g        | 15 µ          |  |
| 18016 | 20 g        | 25 µ          |  |

### STICKS DIAMANTÉS - LDP

Pâte diamantée base aqueuse, polycristalline, non colorée, conditionnée sous forme de stick. Pour le polissage des matériaux mi-durs à très durs. S'utilise avec le lubrifiant Reflex Lub.

| RÉF.  | DESSCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |  |
|-------|-------------|---------------|--|
| 18020 | 20 g        | 1/4 µ         |  |
| 18021 | 20 g        | 1 µ           |  |
| 18022 | 20 g        | 3 µ           |  |
| 18023 | 20 g        | 6 µ           |  |
| 18024 | 20 g        | 9 µ           |  |
| 18025 | 20 g        | 15 µ          |  |
| 18026 | 20 g        | 25 µ          |  |



# POLISSAGE DE SUPER FINITION

## SUSPENSION D'ALUMINES PRESI

### PRESI N° 1 - Granulométrie : 0.04 µ.

Utilisation : super finition de métaux tendres tels que cuivre, plomb, aluminium...

### PRESI N° 2 - Granulométrie : 0.3 µ.

Utilisation : finition des alliages de cuivre, de nickel, les laitons, les bronzes, aluminium...

### PRESI N° 3 - Granulométrie : 0.8 µ.

Utilisation : finition des aciers et des métaux durs (fini suffisant pour l'observation directe ou sous grossissement moyen).

### PRESI N° 4 - Granulométrie : 1 µ.

Utilisation : particulièrement recommandée pour le prépolissage très fin sur tous métaux.

| RÉF.                     | DESCRIPTIF  | GRANULOMÉTRIE |
|--------------------------|-------------|---------------|
| <b>Flacon de 1 litre</b> |             |               |
| 11004                    | N° 1 (48 h) | 0,04 µ        |
| 11005                    | N° 2 (24 h) | 0,3 µ         |
| 11006                    | N° 3 (12 h) | 0,8 µ         |
| 11007                    | N° 4 (6 h)  | 1 µ           |

## SPM (GEL DE SILICE COLLOÏDALE) NON CRISTALLISANT

La suspension SPM nouvelle génération non cristallisante est spécialement indiquée pour les super finitions des échantillons à couche mince.

| RÉF.  | DESCRIPTIF                    | GRANULOMÉTRIE |
|-------|-------------------------------|---------------|
| 12045 | Flacon 1 l suspension         | 0,03 µ        |
| 12046 | Bidon 10 l suspension         | 0,03 µ        |
| 24281 | Flacon 1 l suspension Reflex* | 0,03 µ        |

\* Livré en flacon pulvérisateur

## SUSPENSION D'ALUMINES DUJARDIN

### DUJARDIN N° 1 - Granulométrie : 0-1 µ. Bleu.

Utilisation : convient pour le polissage des aciers et des métaux durs.

### DUJARDIN N° 2 - Granulométrie : 0-0.7 µ. Blanche.

Utilisations : permet d'obtenir une surface non perturbée avec tous les métaux durs et demi-durs. Convient pour les laitons, bronze... et, plus généralement, pour tous les alliages de cuivre et de nickel.

### DUJARDIN N° 3 - Granulométrie : 0-0.3 µ. Rose.

Utilisations : s'emploie pour la finition des échantillons métallographiques et en particulier celles des métaux tendres : cuivre, plomb... Dans certains cas, elle sert à la finition après le polissage diamant.

| RÉF.                     | DESCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |
|--------------------------|------------|---------------|
| <b>Flacon de 1 litre</b> |            |               |
| 11012                    | N° 3       | 0-0,3 µ       |
| 11011                    | N° 2       | 0-0,7 µ       |
| 11010                    | N° 1       | 0-1 µ         |

## SPM (GEL DE SILICE COLLOÏDALE)

La suspension SPM a été sélectionnée dans le but de super finition des échantillons d'alumine, de cuivre, de titane, ainsi que des échantillons présentant des couches minces en général. Cette suspension peut être diluée jusqu'à 7 fois dans l'eau. Il faut bien rincer à l'eau les échantillons et le tissu après l'opération de polissage, pour éviter tout phénomène de cristallisation pH10.

| RÉF.  | DESCRIPTIF                    | GRANULOMÉTRIE |
|-------|-------------------------------|---------------|
| 12006 | Flacon 1 l suspension         | 0,03 µ        |
| 12007 | Bidon 10 l suspension         | 0,03 µ        |
| 24280 | Flacon 1 l suspension Reflex* | 0,03 µ        |

\* Livré en flacon pulvérisateur



## ALUMINES PRESI EN POUDRE

| RÉF.                 | DESCRIPTIF        |
|----------------------|-------------------|
| <b>Boîte de 1 kg</b> |                   |
| 11001                | Type gamma 0,04 µ |
| 11002                | Type alpha 0,3 µ  |
| 11003                | Type alpha 1 µ    |

## OXYDE DE CÉRIUM

Préconisé pour le polissage optique et des céramiques.

| RÉF.  | DESCRIPTIF | GRANULOMÉTRIE |
|-------|------------|---------------|
| 36207 | Boîte 1 kg | 2,5 µ         |



 (+216) 74 407 194

 [contact@amslabo.com](mailto:contact@amslabo.com)

 [www.amslabo.com](http://www.amslabo.com)

# POLISSAGE ÉLECTROLYTIQUE

Le polissage et l'attaque électrolytiques sont utilisés pour les examens de matériaux à structure homogène, aussi bien en contrôle qu'en recherche.

Produits dangereux : frais de transport spécifiques et prix sur demande.

## ÉLECTROLYTES POUR APPAREIL PORTATIF, TYPE ELLOPOL

Les électrolytes ELLOPOL peuvent être utilisés *in situ* dans le cas de contrôle non destructif (replic) ou en laboratoire. Ils sont utilisables seulement dans le cas du polissage au tampon. La zone à polir est juste mouillée par l'électrolyte contenu dans la coiffe, une très petite quantité d'électrolyte est utilisée. L'opération de polissage ou d'attaque est plus lente, mais permet d'obtenir une attaque idéale des structures fines.

| RÉF.  | DÉSIGNATION          | FORMULE ET CONDITIONNEMENT   | UTILISATION  |
|-------|----------------------|--|--|
| 17201 | Electrolyte BEPER    | 909 ml butylglycol + 91 ml acide perchlorique                                      | Alpax, beryllium, cadmium, magnésium et ses alliages, fontes |
| 17202 | Electrolyte BAPER    | 944 ml butylglycol + 56 ml acide perchlorique                                      | Magnésium et ses alliages                                    |
| 17203 | Electrolyte BUPAC    | 455 ml butylglycol + 454 ml acide acétique + 91 ml acide perchlorique              | Fer, aciers, inox, fontes, cobalt, chrome                    |
| 17204 | Electrolyte BUPER    | 833 ml butylglycol + 167 ml acide perchlorique                                     | Fontes à graphite nodulaire ou lamellaire                    |
| 17206 | Electrolyte FOSET*   | 400 ml acide orthophosphorique + 560 ml éthanol + 40 ml d'eau                      | Cuivre et ses alliages, aluminium et ses alliages, uranium   |
| 17213 | Electrolyte OPALU-B* | 540 ml acide orthophosphorique + 216 ml butylglycol + 216 ml éthanol + 27 ml d'eau | Cuivre et ses alliages, uranium                              |

\* Soumis à réglementation douanière. Attestation d'utilisateur à fournir.

## SOLUTIONS POUR LE POLISSAGE ÉLECTROLYTIQUE POUR POLISEC C 25

Les électrolytes POLISEC sont destinés au contrôle en laboratoire sur des échantillons. Ils ont été élaborés pour être utilisés en cellule ou en bain, le choix se faisant en fonction des matériaux à polir ou à attaquer. Les opérations de polissage, ou d'attaque sont généralement très courtes du fait de la circulation d'électrolyte qui entraîne un enlèvement de matière rapide.

| RÉF.  | DÉSIGNATION           | FORMULE ET CONDITIONNEMENT   | UTILISATION   |
|-------|-----------------------|--|---|
| 17100 | Electrolyte D 11 1/2* | 700 ml éthanol + 100 ml butylglycol  | Aciers, inox, aluminium, fer, nickel                                |
|       | Electrolyte D 11 2/2  | 200 ml acide perchlorique  |   |
| 17101 | Electrolyte D 12 1/2  | 590 ml méthanol + 350 ml butylglycol   | Molybdène, zirconium, titane, aluminium                             |
|       | Electrolyte D 12 2/2  | 60 ml acide perchlorique   |   |
| 17102 | Electrolyte D 13 1/2* | 600 ml éthanol + 180 ml acide acétique glacial + 45 g acétate de sodium + 32 g hydroxyde de sodium | Uranium, plomb, étain, antimoine                                    |
|       | Electrolyte D 13 2/2  | 90 ml acide perchlorique + 66 ml d'eau   |   |
| 17103 | Electrolyte D 14 1/2* | 900 ml éthanol + 50 g acide tartrique  | Alliages aluminium, alliages cobalt                                 |
|       | Electrolyte D 14 2/2  | 60 ml acide perchlorique   |   |
| 17104 | Electrolyte D 15 1/2* | 1 l d'éthanol + 100 g thiocyanate de sodium + 100 g acide citrique                                 | Fontes, magnésium et alliages de magnésium, aciers hautement alliés |
|       | Electrolyte D 15 2/2  | 15 ml acide perchlorique   |   |
| 17106 | Electrolyte D 31 1/2  | 500 ml eau + 250 ml acide orthophosphorique + 250 ml alcool éthylique                              | Cuivre, alliages cobalt, laiton                                     |
|       | Electrolyte D 31 2/2  | 50 ml d'isopropanol + 5 g urée   |   |
| 17107 | Electrolyte D 61*     | 800 ml éthanol + 160 g de thiocyanate de sodium + 80 ml butylglycol                                | Zinc et alliages de zinc, magnésium et alliages de magnésium        |
| 17108 | Electrolyte D 62 1/2* | 900 ml éthanol + 300 g nitrate de cuivre   | Alliages cuivre, bronze, laiton                                     |
|       | Electrolyte D 62 2/2  | 30 ml acide nitrique   |   |
| 17110 | Electrolyte D 71 1/2  | 1 l d'eau  | Tungstène   |
|       | Electrolyte D 71 2/2  | 200 g hydroxyde de sodium  |   |

\* Soumis à réglementation douanière. Attestation d'utilisateur à fournir.



# RÉACTIFS D'ATTAQUE



(+216) 74 407 194  
 contact@amslabo.com  
 www.amslabo.com

Les réactifs d'attaque permettent de révéler la structure macrographique ou micrographique des échantillons. Généralement appliqués sur une surface convenablement préparée ils révéleront les joints de grain, les phases... Agent de contraste ou véritable révélateur d'une structure ou d'une phase. RESI a sélectionné pour vous un ensemble de réactifs répondant à pratiquement tous les besoins. Réactifs spécifiques sur demande. Produits dangereux : frais de transport spécifiques et prix sur demande.

| RÉF. 100 ML | RÉF. 1 LITRE | DÉSIGNATION                               | FORMULE   | RÉACTIF | UTILISATION  |
|-------------|--------------|---|---|---------|--|
| 17251       | 17252        | NITAL 3 %*                                | 3 ml HNO <sub>3</sub> + 100 ml éthanol  |         | Aciers - révélation des grains / phases ferritiques  |
| 17220       | 17221        | NITAL 4 %*                                | 4 ml HNO <sub>3</sub> + 100 ml éthanol  | Micro   | Magnésium et la plupart alliage de magnésium   |
| 17253       | 17254        | NITAL 5 %*                                | 5 ml HNO <sub>3</sub> + 100 ml éthanol  |         | Étain et alliage riche en étain avec du cadmium, cuivre, fer et antimoine  |
| 17255       | 17256        | NITAL 7 %*                                | 7 ml HNO <sub>3</sub> + 100 ml éthanol  | Macro   | Gadolinium   |
| 17257       | 17258        | NITAL 15 %*                               | 15 ml HNO <sub>3</sub> + 100 ml éthanol   |         | Terres rares   |
|             |              |   |   |         | Alliage de cobalt  |
| 17259       | 17260        | Réactif Oberhoffer*                       | 500 ml H <sub>2</sub> O + 500 ml éthanol<br>+ 50 ml HCl + 30 g FeCl <sub>3</sub><br>+ 1 g CuCl <sub>2</sub> + 0,5 g SnCl <sub>2</sub> | Macro   | Aciers non alliés ou faiblement alliés   |
| 17222       | 17223        | Réactif de Picral -1*                     | 10 g acide picrique + 100 ml éthanol  | Micro   | Fer  |
| 17261       | 17262        | Réactif de Picral -2*                     | 4 g acide picrique + 100 ml éthanol   |         | Aciers carbone   |
|             |              |   |   |         | Aciers faiblement alliés   |
|             |              |   |   |         | Fontes et fontes d'aciers revêtues d'étain de fer  |
|             |              |   |   |         | Réactif général pour aciers, révèle en particulier les carbures, bonne résolution des phases                           |
| 17263       | 17264        | Réactif de Béchet - Beaujard              | 4 g d'acide picrique +<br>99 ml H <sub>2</sub> O + 1 ml teepol  | Micro   | Aciers - Révélation des joints de grain des aciers au carbone et faiblement alliés trempés-revenus (1 à 3 h d'attaque) |
| 17265       | 17266        | Solution de chlorure de fer III acidifiée | 48 ml H <sub>2</sub> O + 12 ml HCl<br>+ 5 g FeCl <sub>3</sub>   | Macro   | Aciers - Examen macroscopique d'usage général. Pour les aciers au chrome, nickel et les aciers inoxydables             |
| 17267       | 17268        | Solution de Chlorure de Fe III neutre     | Solution aqueuse à 41 % de FeCl <sub>3</sub>  | Macro   | Aciers - Soudure acier   |
| 17228       | 17229        | Réactif de Fry A*                         | 40 ml HCl + 5 g CuCl <sub>2</sub> + 30 ml<br>H <sub>2</sub> O + 25 ml éthanol   | Macro   | Aciers - Attaque des aciers  |
| 17283       | 17284        | Réactif de Fry B                          | 100 ml H <sub>2</sub> O + 150 ml HCl<br>+ 67 g CuCl <sub>2</sub>  | Macro   | Aciers bas carbone - Lignes de flux  |
| 17269       | 17270        | Réactif de Le Chatelier N°2*              | 100 ml éthanol + 10 ml H <sub>2</sub> O<br>+ 1 g de CuCl <sub>2</sub> + 0,5 g d'acide<br>picrique<br>+ 2 ml HCl                       | Micro   | Fontes - Cellules eutectiques des fontes grises  |
| 17244       | 17245        | Réactif de Curran                         | 10 ml FeCl <sub>3</sub> + 30 ml HCl + 100 ml H <sub>2</sub> O   | Micro   | Aciers inoxydables   |
| 17232       | 17233        | Réactif de Marble                         | 10 g CuSO <sub>4</sub> + 50 ml HCl<br>+ 50 ml H <sub>2</sub> O  | Macro   |  |
| 17224       | 17225        | Eau régale                                | 20 ml HNO <sub>3</sub> + 60 ml HCl  | Micro   | Aciers inoxydables austénitiques   |
| 17230       | 17231        | Réactif de Murakami                       | 10 g K <sub>2</sub> Fe(CN) <sub>6</sub> + 10 g KOH<br>+ 100 ml H <sub>2</sub> O   | Micro   | Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques, carbure de tungstène  |
| 17226       | 17227        | Réactif de Kalling*                       | 2 g CuCl <sub>2</sub> + 40 ml HCl<br>+ 60 ml éthanol  | Micro   | Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques  |
| 17234       | 17235        | Réactif de Villela*                       | 5 ml HCl + 1 g acide picrique<br>+ 100 ml éthanol   | Micro   | Aciers inoxydables austénitiques - révélation des grains, aciers à outils, aciers inoxydables martensitiques           |
| 17285       | 17286        | Réactif V2A                               | 100 ml H <sub>2</sub> O + 100 ml HCl<br>+ 10 ml HNO <sub>3</sub>  | Micro   | Aciers inoxydables - Taille des grains (attaque entre 50 et 60 °C)   |

\* Soumis à réglementation douanière. Attestation d'utilisateur à fournir.

| RÉF. 100 ML | RÉF. 1 LITRE | DÉSIGNATION                                     | FORMULE  | RÉACTIF     | UTILISATION  |
|-------------|--------------|---|--|-------------|--|
| 17236       | 17237        | Réactif de Barker                               | 5 g HBF <sub>4</sub> + 200 ml H <sub>2</sub> O   | Micro       | Aluminium - révélation de la structure / grains  |
| 17238       | 17239        | Réactif de Keller                               | 2 ml HF + 3 ml HCl + 5 ml HNO <sub>3</sub> + 190 ml H <sub>2</sub> O   | Micro       | Aluminium - révélation de la structure   |
| 17271       | 17272        | Solution de HF à 5 % dans l'eau distillée       | Solution aqueuse à 5 % de HF   | Micro       | Aluminium - Microstructures des joints d'aluminium brasés (observation des phénomènes de dissolution)        |
| 17273       | 17274        | Solution de soude à 5 %                         | Solution aqueuse à 5 % NaOH  | Micro       | Alliages d'aluminium   |
| 17275       | 17276        | Solution de soude à 10 %                        | Solution aqueuse à 10 % NaOH   | Macro       | Alliages d'aluminium, soudure  |
| 17240       | 17241        | Dichromate de potassium                         | 1 g K <sub>2</sub> Cr <sub>2</sub> O <sub>7</sub> + 4 ml H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> + 50 ml H <sub>2</sub> O                 | Micro       | Cuivre - révélation des grains   |
| 17277       | 17278        | Solution alcoolique de chlorure de Fe III acide | 5 g de FeCl <sub>3</sub> + 5 ml d'HCl + 95 ml d'éthanol  | Micro       | Cuivreux - attaque des cuivreux  |
| 17246       | 17247        | INVAR / KOVAR                                   | 400 ml HCl + 8 g CuCl <sub>2</sub> + 400 ml H <sub>2</sub> O + 800 ml méthanol + 28 g FeCl <sub>3</sub> + 20 ml HNO <sub>3</sub> | Micro       | Invar - Kovar  |
| 17242       | 17243        | Réactif de Kroll                                | 3 ml HF + 6 ml HNO <sub>3</sub> + 100 ml H <sub>2</sub> O  | Micro       | Titane - Révélation de la structure<br>Alliage de titane principalement alliage Ti-Al-V-(Sn)                 |
| 17279       | 17280        | Réactif d'Adler                                 | 25 ml d'eau + 3 g [(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CuCl <sub>4</sub> , 2 H <sub>2</sub> O] + 50 ml HCl + 15 g FeCl <sub>3</sub>  | Micro/Macro | Attaque de l'Inconel<br>Superalliages<br>Aciers résistants à la corrosion<br>Alliages de cobalt et de nickel |
|             | 17281        | Ethanol dénaturé (5 l)*                         | -  | -           | Nettoyage  |
|             | 17282        | Ethanol dénaturé (10 l)*                        | -  | -           | Nettoyage  |

\* Soumis à réglementation douanière. Attestation d'utilisateur à fournir.

### ATTAQUE D'UNE SOUDURE EN ACIER PAR DU NITAL 4 %



Macro avant attaque



Macro après attaque



Micro avant attaque



Micro après attaque



# NUCLÉAIRE

## MACHINES SPÉCIALES NUCLÉAIRE ET ENVIRONNEMENTS HOSTILES

**PRESI dispose d'une réelle expertise pour s'adapter aux environnements hostiles. Son expérience repose sur des points forts :**

- Le contrôle absolu des process d'élaboration et de fabrication
- Une technicité pointue
- Des outils faciles d'entretien

Pour répondre à des besoins très spécifiques, PRESI adapte ses machines de tronçonnage, d'enrobage et de polissage dans une optique de haute qualité et de haute technologie.

**Une fiabilité exemplaire pour les boîtes à gants et cellules chaudes.**

Conçus et développés à la demande, nos équipements et accessoires sur-mesure sont intégralement repensés avec des matériaux appropriés : acier inoxydable, réduction des plastiques, etc.

Ils offrent une résistance optimale aux environnements agressifs et s'y adaptent en toute sécurité. Dans certains cas, ils peuvent être utilisés à distance grâce aux bras manipulateurs et aux commandes déportées.

**Projet spécifique, solution unique.**

Avec ou sans cahier des charges, PRESI vous accompagne pour guider votre projet jusqu'à son terme, de l'étude jusqu'à la formation du personnel sur site à l'utilisation de ces machines uniques.

TRONÇONNEUSE  
NUCLÉARISÉE



ENROBEUSE  
NUCLÉARISÉE



POLISSEUSE  
NUCLÉARISÉE



PLUS  
D'INFOS

(+216) 74 407 194  
contact@amslabo.com  
www.amslabo.com

# SUR-MESURE

DES MACHINES 100 % ADAPTÉES À VOS PROJETS

**Depuis 1961, nous développons notre expérience, le savoir-faire de nos techniciens et les ressources de notre service Recherche et Développement.**

Nos clients nous font confiance et nous sollicitent pour des demandes de plus en plus précises et spécifiques. Ceci nous permet de transformer notre offre initiale vers des produits 100 % adaptés : biomédical, aéronautique, métallurgie.

**Une méthode testée et approuvée pour vous proposer une solution 100 % sur-mesure.**

Quel que soit votre domaine d'application, votre problématique, votre budget ou votre délai, PRESI vous accompagne dans vos projets.

## Développement sur-mesure de paillasse.

Un laboratoire de métallographie tout équipé créé sur-mesure (suivi du projet en 3D avec des projections en format réaliste).



## TRONÇONNAGE ÉTAUX ET AUTRES ACCESSOIRES SPÉCIFIQUES



Étau à bille  
T300, T330, ST310



Étau pneumatique pour découpe de carotte sur T260 double lame



Étau spécifique pour rainurage de pastille indexé à 90°



Table rotative se fixant sur table rainurée en T (T300, ST310, T330, EVO 400)



Mors spécifique pour étau

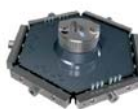
## POLISSAGE PLATINES SPÉCIFIQUES



Platine spéciale pression centrale pour tube



Platine spéciale pression centrale avec serrage double



Platine spéciale pression centrale pour tube de section fine



Platine spéciale pression centrale pour échantillon rectangulaire



Platine spéciale pression individuelle pour lame mince





# LA DURETÉ ET LA MICROSCOPIE

Pour déterminer des caractéristiques mécaniques, effectuer des analyses microscopiques et des mesures de dureté, PRESI propose des solutions matérielles et logicielles évolutives haut de gamme qui couvrent les besoins les plus pointus avec la garantie de résultats fiables de haute précision.



106

MICROSCOPIE



110

PRESI GUIDE  
DURETÉ



112

DUROMÈTRES  
HZ



114

LOGICIELS  
HZ



118

MICROTECH  
MX3



120

MICROTECH  
MX7 ET MX7  
FAIBLES CHARGES



122

MACROTECH  
VX7 ET VX7S



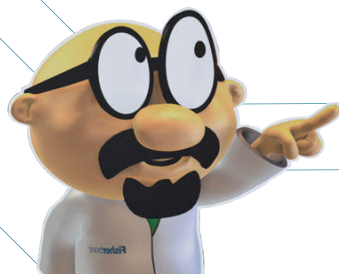
124

MACROTECH  
RMT1 ET RMT3



126

LOGICIELS  
PRESI VIEW  
DURETÉ



PLUS  
D'INFOS

(+216) 74 407 194  
contact@amslabo.com  
www.amslabo.com

# MICROSCOPIE

## L'OFFRE OPTIQUE PRESI

La détermination des caractéristiques mécaniques et l'observation de la microstructure des matériaux, se font, entre autres, à l'aide de microduromètres, de duromètres et de microscopes.

Ces opérations interviennent directement après les phases de préparation. Le choix et la qualité des matériels sont primordiaux pour la fiabilité des résultats. PRESI vous propose une offre complète d'équipements haut de gamme destinés à ces applications.

## LES STÉRÉOMICROSCOPES

### SMZ745T

#### STÉRÉOMICROSCOPE TRINOCULAIRE ÉCONOMIQUE ET PUISSANT

Avec un grossissement le plus élevé de sa catégorie (zoom de x7,5) ce modèle offre de puissantes capacités d'imagerie à un tarif économique. Il est adapté pour l'imagerie numérique aussi bien dans le domaine industriel que dans le secteur biomédical. Un port de caméra et d'un adaptateur à monture C de x0,55 permettent l'installation directe de caméras numériques.



Tête optique trinoculaire idéale pour les opérations de surveillance et d'imagerie numérique

Un impressionnant zoom de x7,5

Ergonomie maximale

Distance de travail de 115 mm

### SMZ800N

#### STÉRÉOMICROSCOPE QUI COMBINE EFFICACITÉ DE TRAVAIL ET PERFORMANCES ÉVOLUÉES

Grâce à l'amélioration du rapport de zoom à x8 (x1 - x8), ce modèle offre une observation à haute définition exigée dans des domaines tels que la FIV. De plus, les nouveaux objectifs "Plan Apo WF et ED plan WF" offrent des images plus claires et plus nettes.



Amélioration de l'ergonomie grâce à l'existence de plusieurs tubes d'observation

Tourelle double-objectifs orientable

Large plage de zoom jusqu'à x8 à haute résolution

Modulaire avec une large gamme d'accessoires



#### ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES : ÉCLAIRAGE



KL 2500 LED



Easy LED



Easy LED Spot

# LES MICROSCOPES

## MICROSCOPE DROIT ECLIPSE LV150N/NL

LA RENCONTRE ENTRE L'IMAGERIE NUMÉRIQUE ET UN SYSTÈME OPTIQUE DE POINTE AVEC ÉCLAIRAGE HALOGENE OU LED

Ces microscopes à tourelle manuelle répondent aux différents besoins d'observation, d'inspection, de recherche et d'analyse de nombreux domaines industriels. Grâce à une ouverture numérique et une distance de travail sans précédent, ils offrent des performances optiques supérieures et une imagerie numérique ultra-efficace.

Compatible avec des observations fond clair, fond noir, polarisation simple, contraste interférentiel différentiel, épifluorescence et interférométrie double bande

Objectifs x1 à x150  
La toute dernière gamme CF160-2 offre des distances de travail exceptionnellement longues ainsi qu'une correction optimale des aberrations chromatiques

Statif modulaire adapté à différentes tâches et observations

Éclairage halogène ou LED et statif modulaire



## MICROSCOPE INVERSÉ MA100N

RÉSISTANT, SIMPLE D'UTILISATION, ÉCLAIRAGE LED

Compact, ce modèle est très polyvalent pour différentes industries (métallurgie, fabrication additive, optique, électronique...). Grâce à l'éclairage LED à forte intensité, son empreinte environnementale est réduite.

Ouverture du diaphragme pour contrôler le contraste et la profondeur de champ

- Plus de contrainte de hauteur de pièce à observer, possibilité de poser la platine porte-échantill directement sur la table rectangulaire

Objectifs x1 à x150

La toute dernière gamme CF160-2 offre :

- Des distances de travail exceptionnellement longues et une correction optimale des aberrations chromatiques.
- Une ouverture numérique et des distances de travail encore jamais atteintes

Éclairage LED à haute intensité

Statif compact



## MICROSCOPE INVERSÉ ECLIPSE MA200

DESIGN INNOVANT ET ERGONOMIE IRREPROCHABLE

Ce modèle propose de nombreux accessoires et possibilités d'évolution. Il prend toute sa dimension couplé aux systèmes et logiciels d'analyse d'image NIKON.

Microscope évolutif

Grossissements de x50 à x1000

Objectifs PLAN

Tête trinoculaire

Statif ergonomique : positionnement de l'échantillon en face avant



PRESI, en partenariat avec NIKON, propose une gamme spécialement adaptée aux besoins de la métallographie et de l'observation des matériaux en général. L'objectif est de répondre à l'ensemble des besoins en terme de préparation, dureté, optique et logiciel, acquisition et analyse d'image.



PLUS D'INFOS

(+216) 74 407 194





contact@amslabo.com  
PRESI CATALOGUE 2020 107  
www.amslabo.com

# PRESI VIEW MESURE

LOGICIEL D'ACQUISITION ET DE MESURE, DÉVELOPPÉ PAR PRESI

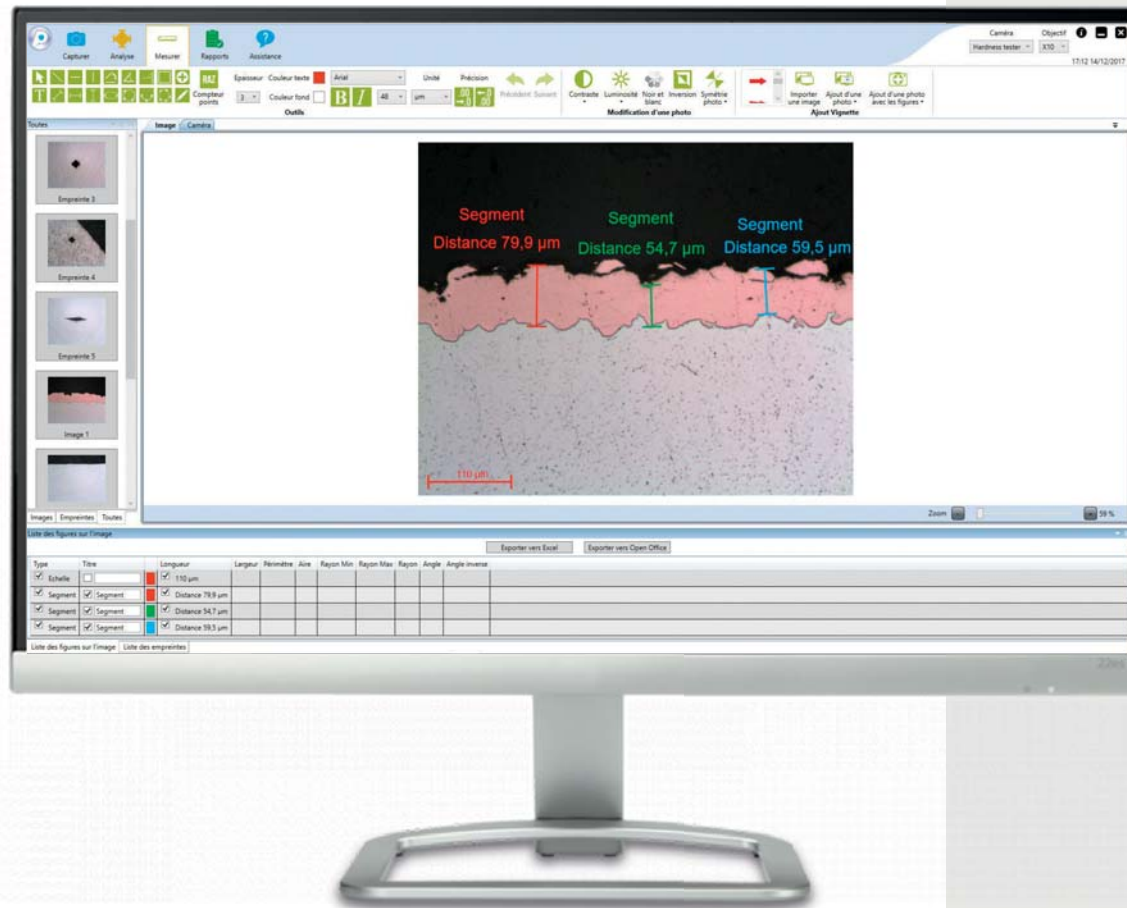
## Réf. 71101

Logiciel de mesure sur images calibrées développé par nos ingénieurs autour d'une nouvelle génération de caméras numériques, pour répondre aux besoins des laboratoires et utilisateurs d'images numériques.

-  SIMPLE ET INTUITIF
-  FLUIDITÉ DE L'IMAGE
-  ANALYSE AUTOMATIQUE
-  MÉMORISATION DES DONNÉES

### Caractéristiques clés et avantages

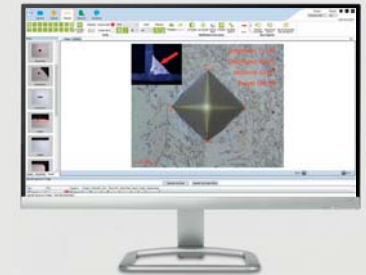
- Contrôle dimensionnel sur des coupes de pièces : couches de peinture, traitements de surface, dépôts
- Longueurs, épaisseurs, marqueurs, angles, etc
- Rayons, diamètres, périmètres, surfaces, cercles, arcs de cercles, etc
- Insertion zones de textes, titres et flèches, etc
- Très intuitif, il se charge des acquisitions, des traitements et des éditions d'images
- Interface ergonomique et personnalisable, la prise en main par l'utilisateur est rapide
- Caméra Full HD (caméra numérique monochrome ou couleur USB2, équipée de capteurs CMOS 1/2" avec Rolling ou Global Shutter selon le modèle) et ultra fluide lors de déplacements
- 5 entrées caméra
- Commentaires personnalisés
- Sauvegarde dans de nombreux formats
- Intégration des photos dans les rapports
- Fonction "vignettage"



## PRESI VIEW DURETÉ (OPTIONNEL)

### Réf. 71168

Ce logiciel propose également un module de mesure d'empreintes de dureté Vickers et Knoop afin de le rendre le plus polyvalent possible. Il peut s'adapter sur des stéréomicroscopes, des microscopes, des loupes binoculaires, des duromètres et microduromètres disposant d'une sortie vidéo avec monture C.



- Mesure des duretés Vickers, Knoop
- Mesure automatique de l'empreinte par analyse d'image
- Tableau des résultats

# AUTRES SOLUTIONS OPTIQUES

PRESI, EN PARTENARIAT AVEC D'AUTRES ACTEURS DE L'OPTIQUE, ÉLARGIT SON OFFRE

## MACROSCOPE NUMERIQUE

**Macroscopie digitale de mesures.**

Le macroscopie numérique est un système délivrant des images Full HD en temps réel (60 images/s) permettant tout type d'observation dans les applications de contrôle qualité, tests, assemblage, inspection, etc. Pas besoin de PC, un simple écran raccordé en HDMI suffit pour profiter de sa très large plage de zoom (x2.5 à x122, jusqu'à x662 en option), de son très grand champ observable (jusqu'à 231 x 136 mm), de son logiciel de mesures intégré, de la reconstitution d'images en Z.



## MICROSCOPE NUMERIQUE 3D HIROX RH-2000

Pionnier et leader mondial en matière de microscopie vidéo 3D depuis plus de 30 ans, HIROX est producteur de systèmes d'inspection vidéo 3D macro et microscopique non destructifs, destinés à la R&D et au contrôle qualité.

**RH-2000, le microscope numérique 3D plus puissant, plus rapide, plus ergonomique**

**HIROX**  
EUROPE



## MEB DE TABLE (MICROSCOPE ELECTRONIQUE À BALAYAGE)

JEOL est le leader mondial dans les domaines de la microscopie électronique à balayage (MEB). La société développe et fabrique des matériels scientifiques de haute technologie destinés aux laboratoires pour la recherche et le contrôle qualité de nouveaux produits.

**Neoscope JCM-7000 : un MEB de paillasse à écran tactile, puissant & économique**

**JEOL**



- Analyse précise et fiable sur la composition de l'échantillon d'après les niveaux de contraste
- Détecteurs à semi-conducteur extrêmement sensibles
- Fonctionnalité de haute pression et détecteur d'électrons secondaires : elle offre, à un fort grossissement, une observation nette des fines structures à la surface de l'échantillon

## LOGICIEL DE CONTRÔLE DES SOUDURES WELDINSPECTOR

Ce matériel optique, robuste et très facile d'utilisation, permet un contrôle des soudures sans effectuer de mise au point. Les mesures sont fiables et reproductibles. Caméra numérique haute résolution et éclairage LED. Seuils d'alerte pour les mesures non-conformes.

Version malette transportable. Existe aussi en version fixe sur bureau.



# PRESI GUIDE DURETÉ

## GAMME HZ - CELLULES DE FORCE

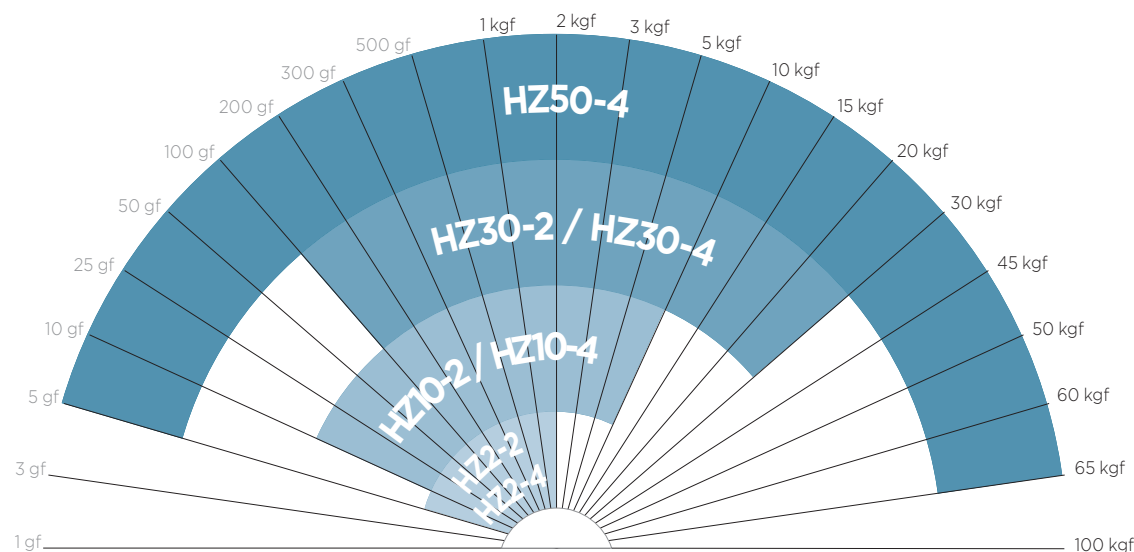


PLUS  
D'INFOS

(+216) 74 407 194  
 contact@amslabo.com  
 www.amslabo.com



### GAMME DES CHARGES



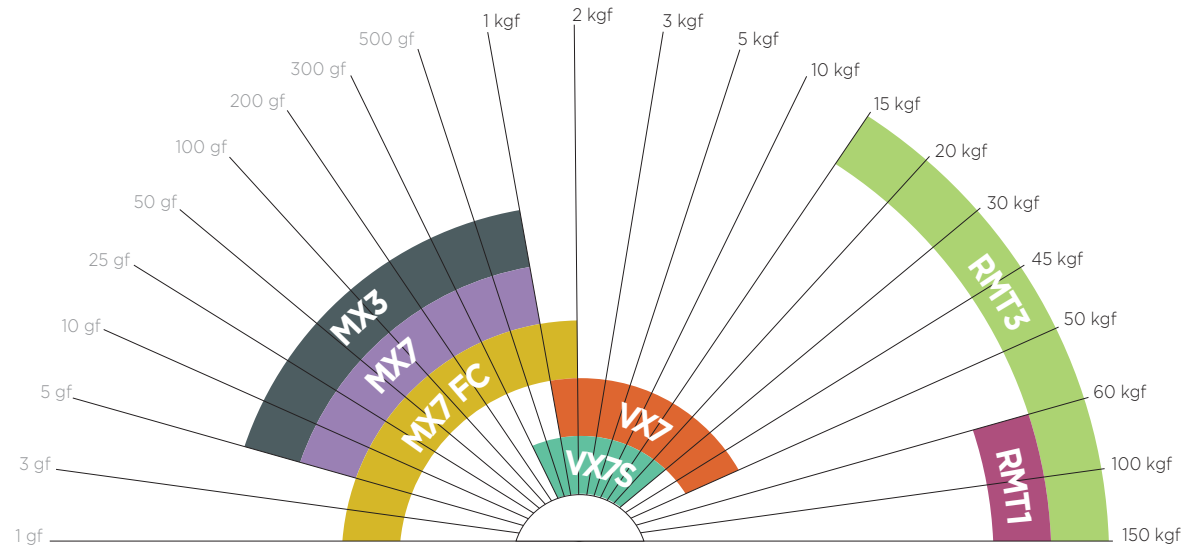
|               | DUROMÈTRES       | PÉNÉTRATEURS     | TOURELLES   | OBJECTIFS | PÉNÉTRATEURS |
|---------------|------------------|------------------|-------------|-----------|--------------|
| <b>HZ2-2</b>  | Semi-automatique | Vickers ou Knoop | Automatique | Jusqu'à 4 | 1            |
| <b>HZ10-2</b> | Semi-automatique | Vickers ou Knoop | Automatique | Jusqu'à 4 | 1            |
| <b>HZ30-2</b> | Semi-automatique | Vickers ou Knoop | Automatique | Jusqu'à 4 | 1            |
| <b>HZ2-4</b>  | Automatique      | Vickers ou Knoop | Automatique | Jusqu'à 4 | 1            |
| <b>HZ10-4</b> | Automatique      | Vickers ou Knoop | Automatique | Jusqu'à 4 | 1            |
| <b>HZ30-4</b> | Automatique      | Vickers ou Knoop | Automatique | Jusqu'à 4 | 1            |
| <b>HZ50-4</b> | Automatique      | Vickers et Knoop | Automatique | 4         | 2            |

# PRESI GUIDE DURETÉ

## MATSUZAWA - MASSES MORTES



GAMME DES CHARGES



|                  | PÉNÉTRATEURS |       |         |          | TOURELLES   | NOMBRE D'OBJECTIFS + NOMBRE DE PÉNÉTRATEURS |       |       |          |       |       |
|------------------|--------------|-------|---------|----------|-------------|---|-------|-------|----------|-------|-------|
|                  | VICKERS      | KNOOP | BRINELL | ROCKWELL |             | TYPE DE TOURELLE                            | 2 + 1 | 2 + 2 | 3 + 1    | 3 + 2 | 4 + 1 |
| MICROTECH MX3    | ■            | ■     |         |          | Manuelle    | standard                                    | ■     | ■     | ■        | ■     | ■     |
| MICROTECH MX7    | ■            | ■     |         |          | Automatique | standard                                    | ■     | ■     | ■        | ■     | ■     |
| MICROTECH MX7 FC | ■            | ■     |         |          | Automatique |   |       |       | standard | ■     | ■     |
| MACROTECH VX7    | ■            | ■     | ■       | ■        | Automatique | standard                                    | ■     | ■     | ■        | ■     | ■     |
| MACROTECH VX7S   | ■            | ■     | ■       | ■        | Automatique | standard                                    | ■     | ■     | ■        | ■     | ■     |
| MACROTECH RMT1   | ■            | ■     | ■       | ■        |             |   |       |       |          |       |       |
| MACROTECH RMT3   | ■            | ■     | ■       | ■        |             |   |       |       |          |       |       |

Objectifs disponibles : x2,5 x5 x10 x20 x50 x100

# DUROMÈTRES HZ

## LA GAMME DE DUROMÈTRES BY PRESI

Semi-automatiques ou automatiques, les duromètres HZ sont instantanément reconnaissables. 100 % fabriqués en France, un design original, une robustesse et de grandes capacités techniques en font un outil de travail essentiel.

🕒 QUALITÉ OPTIQUE

📏 PRÉCISION

👍 FIABILITÉ

### Tourelle motorisée

Jusqu'à 7 positions, avec palpeur de détection de pièce



Objectif Nikon grossissement jusqu'à x2000



### Large espace de travail

Grâce à une extension verticale majeure de 250 mm

### 2 systèmes d'éclairage LED :

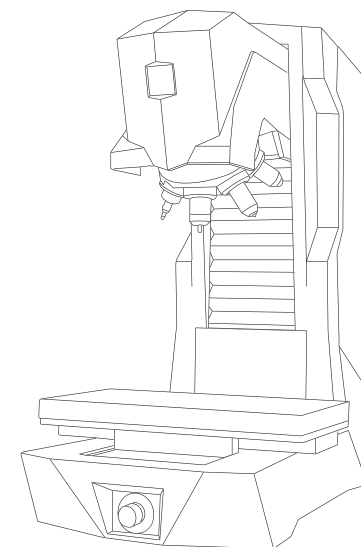
utilisation en microscopie et macroscopie



Joystick ergonomique avec sensibilité personnalisable



Consultez la fiche technique de la gamme HZ



800 mm

700 mm

370 mm

80 kg

### TABLES



Table fixe



Table manuelle



Table automatique standard



Table automatique marbre



| DUROMÈTRES HZ   | SEMI-AUTOMATIQUES  |                  |                  | AUTOMATIQUES     |                  |                  |                  |
|---|--------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
|   | MODÈLE / RÉFÉRENCE | HZ2-2<br>71218   | HZ10-2<br>71216  | HZ30-2<br>71200  | HZ2-4<br>71219   | HZ10-4<br>71217  | HZ30-4<br>71201  |
| APPLICATION DE LA CHARGE  |                    |                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| Plage de charges  | 5 gf - 2 kgf       | 10 gf - 10 kgf   | 100 gf - 30 kgf  | 5 gf - 2 kgf     | 10 gf - 10 kgf   | 100 gf - 30 kgf  | 5 gf - 65 kgf    |
| Type de pénétrateur   | Vickers ou Knoop   | Vickers ou Knoop | Vickers ou Knoop | Vickers ou Knoop | Vickers ou Knoop | Vickers ou Knoop | Vickers et Knoop |
| CHÂSSIS   |                    |                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| Cellules de force   | 1                  | 1                | 1                | 1                | 1                | 1                | 2                |
| Palpeur de détection  | ✓                  | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                |
| Objectifs   | jusqu'à 4          | jusqu'à 4        | jusqu'à 4        | jusqu'à 4        | jusqu'à 4        | jusqu'à 4        | 4                |
| Grossissement   | 200 à 2000x        | 200 à 2000x      | 200 à 2000x      | 200 à 2000x      | 200 à 2000x      | 200 à 2000x      | 200 à 2000x      |
| Caméra microscopique Full HD  | ✓                  | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                |
| Caméra macroscopique Full HD : champ observable 6 2x 50mm   | -                  | -                | -                | o                | o                | o                | ✓                |
| Source lumineuse LED  | ✓                  | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                |
| Course en axe Z   | 250 mm             | 250 mm           | 250 mm           | 250 mm           | 250 mm           | 250 mm           | 250 mm           |
| TABLES  |                    |                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| <b>Fixe 200 x 200 mm</b><br>Poids maximum de la pièce : 50 kg<br>Compatible porte-échantillon unitaire  | ✓                  | ✓                | ✓                | -                | -                | -                | -                |
| <b>Manuelle 110 x 110 mm</b><br>Courses XY 25 x 25 mm<br>Précision de la table avec micromètres analogiques : 10 µm<br>Précision de la table avec micromètres digitaux : 1 µm<br>Poids maximum de la pièce : 50 kg<br>Compatible porte-échantillon unitaire | o                  | o                | o                | -                | -                | -                | -                |
| <b>Automatique standard 280 x 200 mm</b><br>Courses XY 100 x 130 mm<br>Précision de la table : 1 µm<br>Poids maximum de la pièce : 80 kg<br>Compatible porte-échantillon unitaire   | -                  | -                | -                | ✓                | ✓                | ✓                | -                |
| <b>Automatique marbre 420 x 210 mm</b><br>Courses XY 180 x 200 mm<br>Précision de la table : 1 µm<br>Poids maximum de la pièce : 100 kg<br>Compatible porte-échantillon multiple et unitaire  | -                  | -                | -                | o                | o                | o                | ✓                |
| LOGICIELS   |                    |                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| PRESI Touch Essential   | ✓                  | ✓                | ✓                | -                | -                | -                | -                |
| PRESI Touch Manual  | o                  | o                | o                | -                | -                | -                | -                |
| PRESI Touch Pattern   | -                  | -                | -                | ✓                | ✓                | ✓                | -                |
| PRESI Touch Automatic "Full"  | -                  | -                | -                | o                | o                | o                | ✓                |
| PC externe et écran 28"   | ✓                  | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                |
| GÉNÉRAL   |                    |                  |                  |                  |                  |                  |                  |
| Précision de charge de test < 1 %   | ✓                  | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                |
| Temps d'indentation : 5 - 999 s   | ✓                  | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                |
| Conformité aux normes : ISO 6507 et 4545, ASTM E384 et E92  | ✓                  | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                |

LÉGENDES - Non compatible ✓ inclus o option

## DUROMÈTRES HZ SEMI-AUTOMATIQUES



HZ2-2



HZ10-2



HZ30-2

## DUROMÈTRES HZ AUTOMATIQUES



HZ2-4



HZ10-4



HZ30-4



HZ50-4

# LOGICIELS HZ

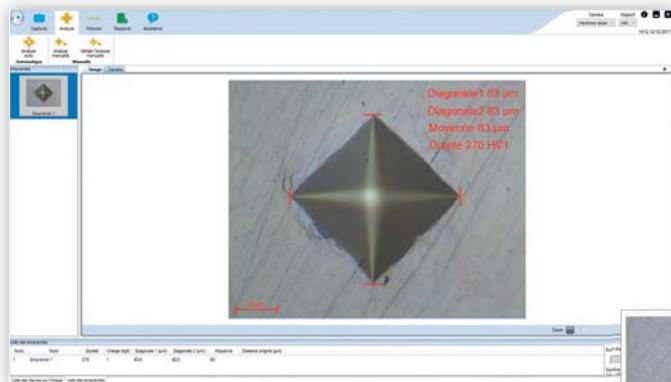
PRESI TOUCH ESSENTIAL & MANUAL

**COMPATIBILITÉ** : DUROMÈTRES HZ SEMI-AUTOMATIQUES  
HZ 2-2 | HZ 10-2 | HZ 30-2



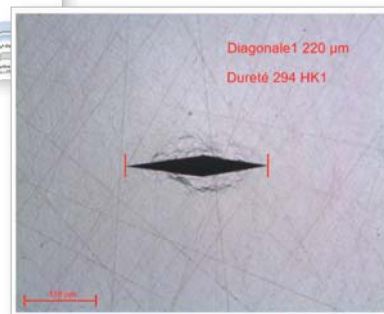
## PRESI TOUCH ESSENTIAL

Logiciel intuitif avec menu graphique.  
Interface 100 % personnalisable.  
Affichage permanent des résultats et des données.  
Moteur de recherche intégré.  
Mesure de l'empreinte automatique ou manuelle.  
Indentation isolée.



### PRESI Touch Essential

Mesure automatique ou manuelle des empreintes Vickers ou Knoop.

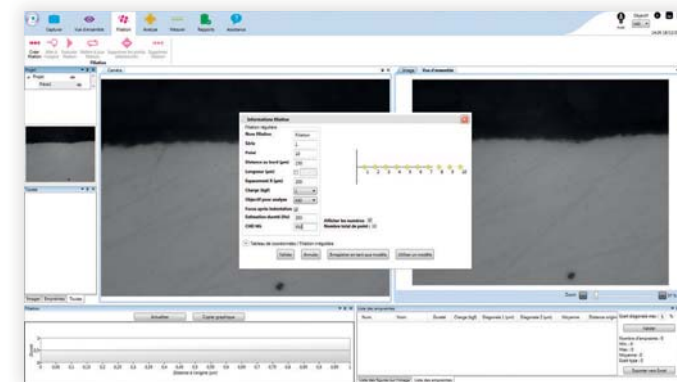


Existe aussi en version



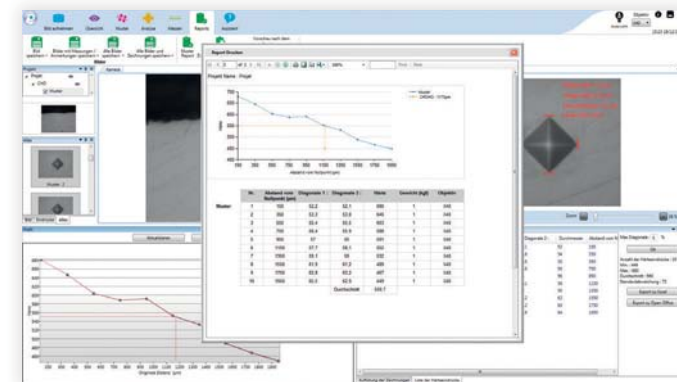
PRESI TOUCH  
MANUAL

Version supérieure  
du logiciel qui intègre  
la **filiation manuelle**.



### PRESI Touch Manual

Création d'une filiation manuelle. Un assistant graphique et dynamique permet de visualiser la filiation pendant sa programmation.



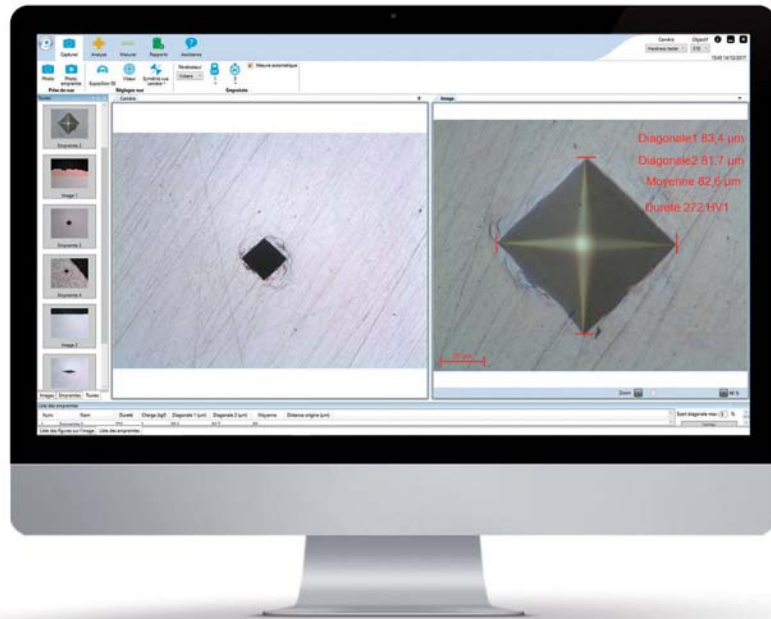
### PRESI Touch Manual

Rapport automatique. En un clic, un rapport met en forme les résultats.  
Ce rapport est imprimable ou enregistrable dans de nombreux formats.



**PLUS  
D'INFOS**

(+216) 74 407 194  
 contact@amslabo.com  
 www.amslabo.com



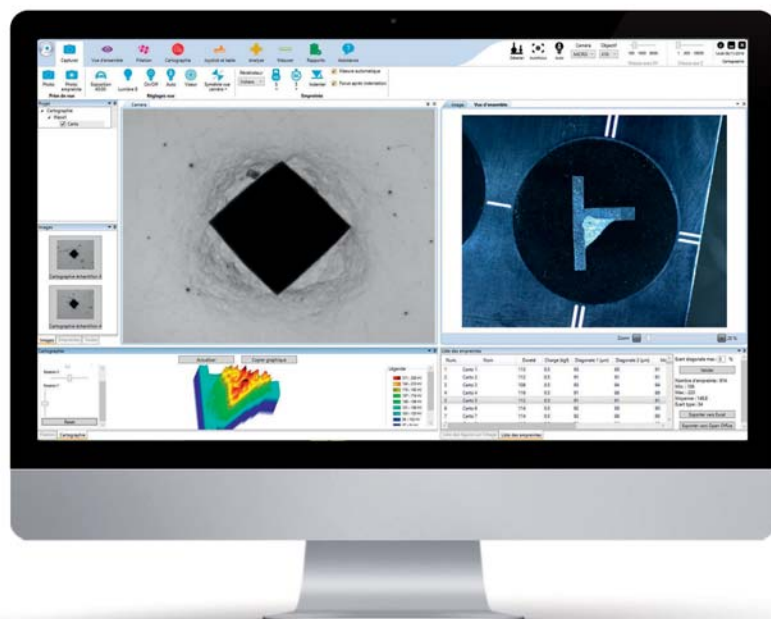
SIMPLE ET INTUITIF  
 FLUIDITÉ DE L'IMAGE  
 MÉMORISATION DES DONNÉES

## CARACTÉRISTIQUES

| LOGICIELS                                 | PRESI TOUCH<br>ESSENTIAL | PRESI TOUCH<br>MANUAL |
|---|--------------------------|-----------------------|
| <b>TYPE D'INDENTATION</b>                 |                          |                       |
| Empreinte unitaire                        | ✓                        | ✓                     |
| Filiation manuelle                        | -                        | ✓                     |
| <b>CARACTÉRISTIQUES</b>                   |                          |                       |
| Mesure automatique de l'empreinte         | ✓                        | ✓                     |
| Mesure manuelle de l'empreinte            | ✓                        | ✓                     |
| Autofocus                                 | ✓                        | ✓                     |
| Lumière automatique                       | ✓                        | ✓                     |
| Alertes mesures erronées                  | ✓                        | ✓                     |
| Paramétrage des filiations                | -                        | ✓                     |
| Simulation de la taille de l'empreinte    | -                        | ✓                     |
| Conversion de valeur de dureté            | ✓                        | ✓                     |
| Rapports d'analyse                        | -                        | ✓                     |
| Boîtes à outils de mesures                | o                        | ✓                     |
| Sauvegarde automatique                    | ✓                        | ✓                     |
| Logiciel multilingue                      | ✓                        | ✓                     |
| <b>ÉQUIPEMENTS</b>                        |                          |                       |
| Caméra numérique Full HD pour microscopie | ✓                        | ✓                     |
| Communication duromètre / PC              | ✓                        | ✓                     |
| Contrôle de la tourelle                   | ✓                        | ✓                     |
| Joystick 1 axe Z                          | ✓                        | ✓                     |
| PC externe et écran 28"                   | ✓                        | ✓                     |

**LÉGENDES** - Non compatible ✓ inclus o option





COMPLET, FIABLE ET PERFORMANT  
 TRÈS GRANDE QUALITÉ D'IMAGE  
 NAVIGATION INTUITIVE  
 GAIN DE TEMPS

## CARACTÉRISTIQUES

| LOGICIELS                                 | PRESI TOUCH<br>PATTERN | PRESI TOUCH<br>AUTOMATIC "FULL" |
|---|------------------------|---------------------------------|
| <b>TYPE D'INDENTATION</b>                 |                        |                                 |
| Empreinte unitaire                        | ✓                      | ✓                               |
| Filiation manuelle                        | ✓                      | ✓                               |
| Filiation automatique                     | ✓                      | ✓                               |
| Cartographie manuelle                     | -                      | ✓                               |
| Cartographie automatique                  | -                      | ✓                               |
| <b>CARACTÉRISTIQUES</b>                   |                        |                                 |
| Mesure automatique de l'empreinte         | ✓                      | ✓                               |
| Mesure manuelle de l'empreinte            | ✓                      | ✓                               |
| Autofocus                                 | ✓                      | ✓                               |
| Lumière automatique                       | ✓                      | ✓                               |
| Alertes mesures erronées                  | ✓                      | ✓                               |
| Paramétrage des filiations                | ✓                      | ✓                               |
| Simulation de la taille de l'empreinte    | ✓                      | ✓                               |
| Conversion de valeur de dureté            | ✓                      | ✓                               |
| Rapports d'analyse                        | ✓                      | ✓                               |
| Boîtes à outils de mesures                | ✓                      | ✓                               |
| Vue d'ensemble macroscopique              | (1)                    | (1)                             |
| Reconstitution d'images macroscopiques    | (1)                    | (1)                             |
| Reconstitution d'images microscopiques    | ✓                      | ✓                               |
| Sauvegarde automatique                    | ✓                      | ✓                               |
| Logiciel multilingue                      | ✓                      | ✓                               |
| <b>ÉQUIPEMENTS</b>                        |                        |                                 |
| Caméra numérique Full HD pour microscopie | ✓                      | ✓                               |
| Caméra numérique Full HD pour macroscopie | (1)                    | (1)                             |
| Communication duromètre / PC              | ✓                      | ✓                               |
| Contrôle de la tourelle                   | ✓                      | ✓                               |
| Joystick 3 axes XYZ                       | ✓                      | ✓                               |
| PC externe et écran 28"                   | ✓                      | ✓                               |

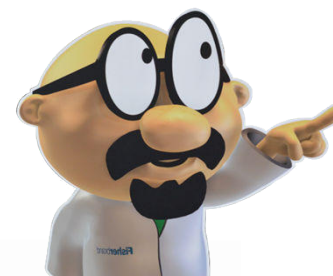
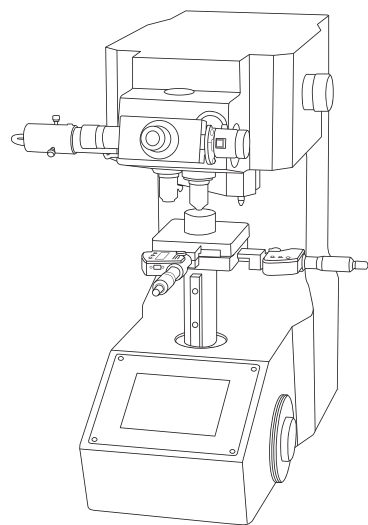
**LÉGENDES** - Non compatible ✓ inclus o option

(1) Disponible avec caméra macroscopique

# MICROTECH MX3

Réf. 71116

Le microduromètre Vickers MX3, à tourelle manuelle, propose un équipement complet de manière à répondre aussi bien aux besoins des laboratoires qualité qu'aux contrôles sur ligne de production.



PLUS  
D'INFOS

(+216) 74 407 194  
contact@amslabo.com  
www.amslabo.com

## EN OPTION

LOGICIEL PRESI VIEW

## GAMME DES CHARGES (GF)



- Tourelle manuelle jusqu'à 6 positions.
- Dureté Vickers et Knoop.
- Application automatique de la charge.
- Bâti grande rigidité.

## CARACTÉRISTIQUES

|                             | STANDARD  | OPTION  |
|-----------------------------|---|---|
| Tourelle manuelle           | 2 objectifs x10 x50<br>1 pénétrateur Vickers                              | Jusqu'à 4 objectifs dont x10 et x50, 1 pénétrateur Vickers et 1 pénétrateur Knoop |
| Application de la charge    | Application automatique de la charge                                      | -   |
| Temps d'indentation         | 5 à 99 s  | -   |
| Précision                   | 0,01 µm (x200 - x1000)  | -   |
| Grossissements              | x100 - x500   | x25 - x1000   |
| Longueur maxi mesurable     | 200 µm  | -   |
| Sortie des données          | Sortie RS 232C  | -   |
| Mémoire                     | Maxi. 999 mesures mémorisées  | -   |
| Conversions                 | Conversion dans d'autres échelles selon SAE (J-417B), ASTM (E-140)        | -   |
| Hauteur d'échantillon maxi. | 120 mm  | -   |
| Alimentation                | 240 V / 50 - 60 Hz  | -   |
| Écran tactile               | Affichage LCD avec rétro-éclairage  | -   |
| Lecture                     | Mesure directe dans l'oculaire et affichage des résultats sur l'écran LCD | -   |
| Éclairage                   | LED   | -   |

## OPTIONS DISPONIBLES

### PÉNÉTRATEURS



**VICKERS**  
Réf. 71164



**KNOOP**  
Réf. 71134

### ÉTAUX STANDARD



**Ouverture 50 mm**  
Réf. 71133  
**Ouverture 100 mm**  
Réf. 71199

### OBJECTIFS



**x2,5**  
Réf. 71106

**x5**  
Réf. 71154

**x10**  
Réf. 71142

**x20**  
Réf. 71129

**x50**  
Réf. 71143

**x100**  
Réf. 71135

### PORTE-ÉCHANTILLONS ET SUPPORTS AMOVIBLES



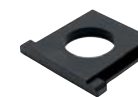
**Porte-échantillons pour échantillons non enrobés**  
Réf. 71157



**Porte-échantillons 1 emplacement**  
Réf. 71109



**Porte-échantillons 4 emplacements**  
Réf. 71175



**Support amovible ø 25 mm**  
Réf. 71174

**Support amovible ø 25,4 mm**  
Réf. 71144

**Support amovible ø 30 mm**  
Réf. 71110

**Support amovible ø 31,7 mm**  
Réf. 71111

**Support amovible ø 38,1 mm**  
Réf. 71145

**Support amovible ø 40 mm**  
Réf. 71125

**Support amovible ø 50 mm**  
Réf. 71173

### AUTRES ACCESSOIRES



**Monture C pour Microtech**  
Réf. 71108



**Bloc étalon Vickers ø 30 mm x 10 mm pour Microtech**  
Réf. 71113



**Micromètre objet**  
Réf. 71503



**Micromètres digitaux pour table XY manuelle**  
Réf. 71120

### TOURELLES

**3 positions pour objectifs**  
Réf. 71131

**4 positions pour objectifs**  
Réf. 71130

**2 pénétrateurs Knoop et Vickers**  
Réf. 71115

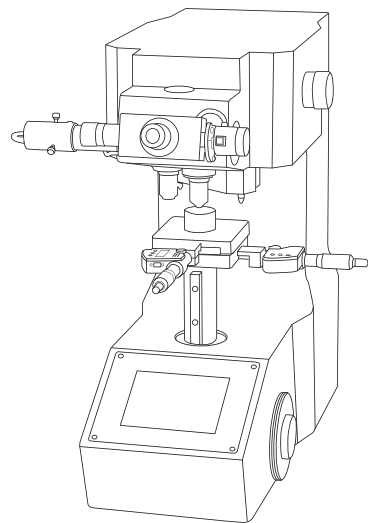
# MICROTECH MX7

# MICROTECH MX7

## FAIBLES CHARGES

### MX7 Réf. 71114 - MX7 faibles charges Réf. 71105

Les microduromètres Vickers MX7 et MX7 faibles charges, à tourelle automatique, proposent un équipement complet de manière à répondre aussi bien aux besoins des laboratoires qualité qu'aux contrôles sur ligne de production.

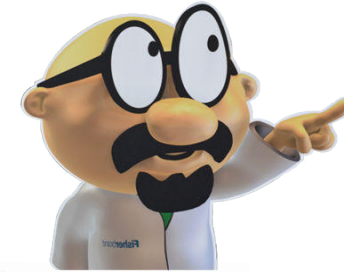
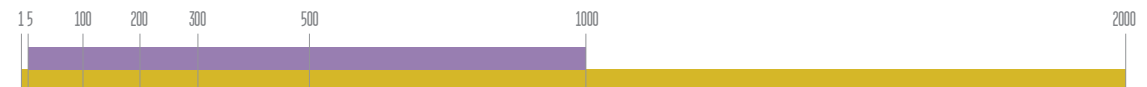


-  530 mm
-  250 mm
-  520 mm
-  35 kg



- Tourelle automatique jusqu'à 6 positions.
- Dureté Vickers et Knoop.
- Application automatique de la charge.
- Bâti grande rigidité.

### GAMME DES CHARGES (GF)



-  (+216) 74 407 194
-  [contact@amslabo.com](mailto:contact@amslabo.com)
-  [www.amslabo.com](http://www.amslabo.com)

### EN OPTION

LOGICIEL PRESI VIEW



## CARACTÉRISTIQUES

|                                       | MX7  | MX7 FAIBLES CHARGES  |
|---------------------------------------|--|--|
| Tourelle automatique                  | 2 objectifs x10 x50<br>1 pénétrateur Vickers                             | 3 objectifs x10 x50 x100<br>1 pénétrateur Vickers<br>+ 1 pénétrateur Knoop |
| Options tourelle                      | Jusqu'à 4 objectifs dont x10 x50<br>+ 2 pénétrateurs                     | Jusqu'à 4 objectifs dont x10 x50<br>x100                                   |
| Application de la charge              | Application automatique<br>de la charge                                  | Application automatique<br>de la charge                                    |
| Vitesse d'application<br>de la charge | 50 µm/s  | 50 µm/s  |
| Temps d'indentation                   | 5 à 99 s   | 5 à 99 s   |
| Précision                             | 0,1 µm (x200 - x1000)  | 0,1 µm (x200 - x1000)  |
| Grossissements                        | x100 - x500  | x100 - x500 - x1000  |
| Longueur maxi mesurable               | 200 µm   | 200 µm   |
| Sortie des données                    | Sortie RS 232C   | Sortie RS 232C   |
| Mémoire                               | Maxi. 999 mesures mémorisées   | Maxi. 999 mesures mémorisées   |
| Conversions                           | Conversion dans d'autres<br>échelles selon SAE (J-417B),<br>ASTM (E-140) | Conversion dans d'autres<br>échelles selon SAE (J-417B),<br>ASTM (E-140)   |
| Hauteur d'échantillon maxi.           | 120 mm   | 120 mm   |
| Alimentation                          | 240 V / 50 - 60 Hz   | 240 V / 50 - 60 Hz   |
| Écran tactile                         | Affichage LCD<br>avec rétro-éclairage                                    | Affichage LCD<br>avec rétro-éclairage                                      |
| Éclairage                             | LED  | LED  |

## OPTIONS DISPONIBLES

### PÉNÉTRATEURS



**VICKERS**  
Réf. 71164



**KNOOP**  
Réf. 71134

### ÉTAUX STANDARD



**Ouverture 50 mm**  
Réf. 71133  
**Ouverture 100 mm**  
Réf. 71199

### OBJECTIFS



**x2,5**  
Réf. 71106

**x5**  
Réf. 71154

**x10**  
Réf. 71142

**x20**  
Réf. 71129

**x50**  
Réf. 71143

**x100**  
Réf. 71135

### PORTE-ÉCHANTILLONS ET SUPPORTS AMOVIBLES



**Porte-échantillons  
pour échantillons  
non enrobés**  
Réf. 71157



**Porte-échantillons  
1 emplacement**  
Réf. 71109



**Porte-échantillons  
4 emplacements**  
Réf. 71175



**Support amovible  
ø 25 mm**  
Réf. 71174

**Support amovible  
ø 25,4 mm**  
Réf. 71144

**Support amovible  
ø 30 mm**  
Réf. 71110

**Support amovible  
ø 31,7 mm**  
Réf. 71111

**Support amovible  
ø 38,1 mm**  
Réf. 71145

**Support amovible  
ø 40 mm**  
Réf. 71125

**Support amovible  
ø 50 mm**  
Réf. 71173

### AUTRES ACCESSOIRES



**Monture C  
pour Microtech**  
Réf. 71108



**Bloc étalon Vickers  
ø 30 mm x 10 mm  
pour Microtech**  
Réf. 71113



**Micromètre objet**  
Réf. 71503



**Micromètres  
digitaux pour table  
XY manuelle**  
Réf. 71120

### TOURELLES

**3 positions  
pour objectifs**  
Réf. 71131

**4 positions  
pour objectifs**  
Réf. 71130

**2 pénétrateurs  
Knoop et Vickers**  
Réf. 71115

# MACROTECH VX7

# MACROTECH VX7S

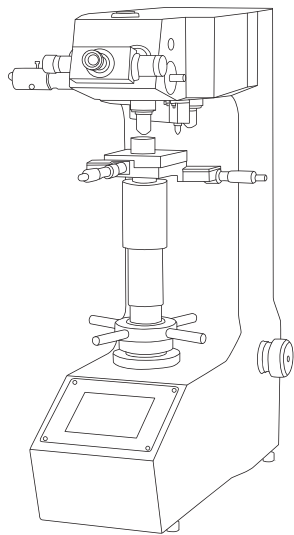


PLUS  
D'INFOS

(+216) 74 407 194  
 contact@amslabo.com  
 www.amslabo.com

## VX7 Réf. 71124 - VX7S Réf. 71132

Les duromètres et semi-macroduromètres Vickers VX7 et VX7S, à tourelle automatique, proposent un équipement complet de manière à répondre aussi bien aux besoins des laboratoires qualité qu'aux contrôles sur ligne de production.



770 mm

230 mm

580 mm

55 kg pour MACROTECH VX7  
 52 kg pour MACROTECH VX7S



- Tourelle automatique 5 positions.
- Écran tactile.
- Dureté Vickers, Knoop et Brinell.
- Application de la charge.
- Grande rigidité du châssis.

## EN OPTION

LOGICIEL PRESI VIEW

## GAMME DES CHARGES (KGF)



## CARACTÉRISTIQUES

|                                       | VX7   | VX7S  |
|---------------------------------------|---|---|
| Tourelle automatique                  | 2 objectifs x10 x20,<br>1 pénétrateur Vickers                     | 2 objectifs x10 x20,<br>1 pénétrateur Vickers                     |
| Options tourelle                      | Jusqu'à 4 objectifs dont x10 x20<br>+ 1 pénétrateur               | Jusqu'à 4 objectifs dont x10 x20<br>+ 1 pénétrateur               |
| Application de la charge              | Application automatique<br>de la charge                           | Application automatique<br>de la charge                           |
| Vitesse d'application<br>de la charge | 85 µm/s   | 85 µm/s   |
| Temps d'indentation                   | 5 à 99 s  | 5 à 99 s  |
| Précision                             | Conformément aux normes<br>ISO 6507-2, JIS B7725, ASTM<br>(E-384) | Conformément aux normes<br>ISO 6507-2, JIS B7725, ASTM<br>(E-384) |
| Grossissements                        | x100 - x200   | x100 - x200   |
| Longueur maxi mesurable               | 999,9 µm - 600 µm   | 999,9 µm - 600 µm   |
| Sortie des données                    | Sortie RS 232C  | Sortie RS 232C  |
| Mémoire                               | Maxi. 999 mesures mémorisées                                      | Maxi. 999 mesures mémorisées                                      |
| Conversions                           | Conversion dans d'autres échelles<br>selon ASTM (E-140) et JIS    | Conversion dans d'autres échelles<br>selon ASTM (E-140) et JIS    |
| Hauteur d'échantillon maxi.           | 250 mm  | 250 mm  |
| Longueur d'échantillon maxi.          | 150 mm  | 150 mm  |
| Alimentation                          | 240 V / 50 - 60 Hz  | 240 V / 50 - 60 Hz  |
| Écran tactile                         | Affichage LCD<br>avec rétro-éclairage                             | Affichage LCD<br>avec rétro-éclairage                             |
| Éclairage                             | LED   | LED   |

## OPTIONS DISPONIBLES

### PÉNÉTRATEURS



**VICKERS**  
Réf. 71165



**BRINELL**  
Réf. 71156

### ÉTAUX STANDARD



**Ouverture 50 mm**  
Réf. 71133  
**Ouverture 100 mm**  
Réf. 71199

### OBJECTIFS



**x2,5**  
Réf. 71106

**x5**  
Réf. 71154

**x10**  
Réf. 71142

**x20**  
Réf. 71129

**x50**  
Réf. 71143

**x100**  
Réf. 71135

### PORTE-ÉCHANTILLONS ET SUPPORTS AMOVIBLES



**Porte-échantillons  
pour échantillons  
non enrobés**  
Réf. 71157



**Porte-échantillons  
1 emplacement**  
Réf. 71109



**Porte-échantillons  
4 emplacements**  
Réf. 71175



**Support amovible  
ø 25 mm**  
Réf. 71174

**Support amovible  
ø 25,4 mm**  
Réf. 71144

**Support amovible  
ø 30 mm**  
Réf. 71110

**Support amovible  
ø 31,7 mm**  
Réf. 71111

**Support amovible  
ø 38,1 mm**  
Réf. 71145

**Support amovible  
ø 40 mm**  
Réf. 71125

**Support amovible  
ø 50 mm**  
Réf. 71173

### AUTRES ACCESSOIRES



**Sortie vidéo  
+ monture C**  
Réf. 71128



**Blocs étalons  
Vickers  
(ø 64 mm x 15 mm)**  
Réf. 71141



**Micromètre objet**  
Réf. 71503



**Micromètres  
digitaux pour table  
XY manuelle**  
Réf. 71120

### TOURELLES

**3 positions  
pour objectifs**  
Réf. 71131

**4 positions  
pour objectifs**  
Réf. 71130

**Adaptateur table XY  
(pour réf. 71122  
et 71152)**  
Réf. 71121

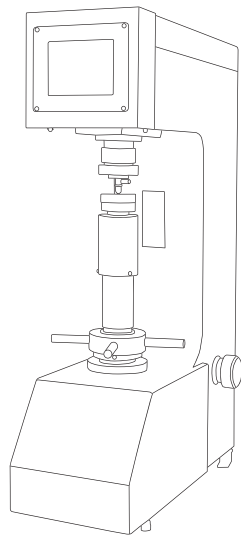
**Table manuelle XY  
(déplacement  
25 x 25 mm)**  
Réf. 71122

# MACROTECH RMT1

# MACROTECH RMT3

**RMT1 Réf. 71185 - RMT3 Réf. 71117**

Les duromètres Rockwell RMT1 et RMT3 couvrent toutes les échelles de manière à répondre aussi bien aux besoins des laboratoires qualité qu'aux contrôles sur ligne de production.



-  830 mm
-  220 mm
-  540 mm
-  100 kg



- Empreinte automatique.
- Lecture digitale directe.
- Pré-charge assistée.
- Réglages très faciles.
- Nouvel écran LCD.

GAMME DES CHARGES (KGF)



PLUS  
D'INFOS

(+216) 74 407 194  
 contact@amslabo.com  
 www.amslabo.com

## CARACTÉRISTIQUES

|                             | MACROTECH RMT1                                  | MACROTECH RMT3  |
|-----------------------------|---|---|
| Mode de précharge           | Précharge assistée (LCD Visuel et BIP sonore)   | Précharge assistée (LCD Visuel et BIP sonore)   |
| Application de la charge    | Automatique                                     | Automatique   |
| Démarrage du cycle          | Démarrage automatique / Possible en manuel      | Démarrage automatique / Possible en manuel  |
| Temps d'indentation         | 3 à 99 s  | 3 à 99 s  |
| Mesure sur plastiques       | Standard  | Standard  |
| Échelles de mesure          | C D A G B F K E H P<br>M L V S R                | 15N 30N 45N 15T 30T 45T 15W<br>30W 45W 15X 30X 45X 15Y 30Y<br>45Y C D A G B F K E H P M L V S R |
| Sortie des données          | Sortie RS 232C                                  | Sortie RS 232C  |
| Mémoire                     | Maxi. 999 mesures mémorisées                    | Maxi. 999 mesures mémorisées  |
| Conversions                 | En accord avec les normes SAE J417b, ASTM E 140 | En accord avec les normes SAE J417b, ASTM E 140   |
| Précision                   | Conformément aux normes JIS B7726, ASTM (E-18)  | Conformément aux normes JIS B7726, ASTM (E-18)  |
| Hauteur d'échantillon maxi. | 200 mm  | 200 mm  |
| Profondeur maxi. pièce      | 165 mm  | 165 mm  |
| Alimentation                | 240 V / 50 - 60 Hz                              | 240 V / 50 - 60 Hz  |
| Écran tactile               | Affichage LCD avec rétro-éclairage              | Affichage LCD avec rétro-éclairage  |

## ACCESSOIRES EN OPTION



|   |  |
|---|--|
| Pénétrateur bille                                       | Diam 1/8", 1/4", 1/2", 3/4"  |
| Billes aciers   | Diam 1/8", 1/4", 1/2", 3/4"  |
| Table ronde   | Diam 200 mm  |
| Autres tables   | Table en V (petite), plot, plot diamant                                    |
| Essais JIG sur des échantillons longs                   | Vari-Rest & Jack-Rest  |
| Table à déplacement micrométrique pour les tests Jomini | Déplacement maximum : 55 mm environ<br>Graduation mini : 1/10 mm ou 1/160" |

## OPTIONS DISPONIBLES

| ÉTAUX STANDARD   | AUTRE ACCESSOIRE  |
|--|---|
| <p><b>Ouverture 50 mm</b><br/>Réf. 71133</p> <p><b>Ouverture 100 mm</b><br/>Réf. 71199</p> | <p><b>Blocs étalons Rockwell (ø 64 mm x 15 mm)</b><br/>Réf. 71167</p> |



(+216) 74 407 194  
[contact@amslabo.com](mailto:contact@amslabo.com)  
[www.amslabo.com](http://www.amslabo.com)

# LOGICIELS

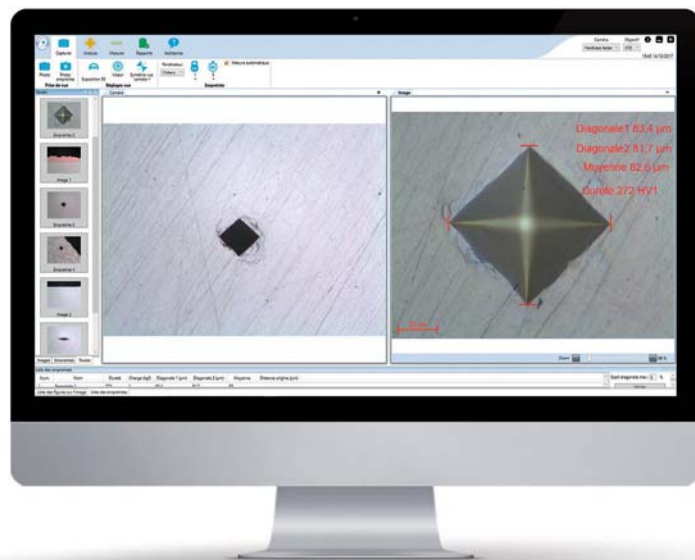
## PRESI VIEW DURETÉ





L'IMAGERIE NUMÉRIQUE ACCESSIBLE ET INTUITIVE POUR EMPREINTES UNITAIRES

**COMPATIBILITÉ : DUROMÈTRES GAMME MATSUZAWA**

- MX3
- MX7
- MX7 FAIBLES CHARGES
- VX7
- VX7S

Spécialement imaginé pour l'analyse d'empreintes unitaires, le logiciel multilingue Presi View Dureté est doté d'une interface simple et d'un espace de travail agréable. Grâce à des icônes aisément identifiables, la manipulation est intuitive et l'utilisateur est rapidement opérationnel sur ses tâches. La visualisation sur écran de l'empreinte, ainsi que l'analyse assistée, offrent un réel confort de lecture et de travail.



-  SIMPLE ET INTUITIF
-  FLUIDITÉ DE L'IMAGE
-  ANALYSE AUTOMATIQUE
-  MÉMORISATION DES DONNÉES

## FONCTIONNALITÉS

### LANGAGE

Logiciel disponible en 3 langues : FR + GB + DE

### TYPE D'INDENTATION

Empreintes unitaires

### LOGICIEL

Fonctionnement simultané avec plusieurs caméras sur des moyens d'acquisition différents (objectif macrographique, stéréomicroscope, microscope, duromètres et microduromètres Vickers)

Mesure manuelle ou automatique

Vue miniature des photos

Mise en forme personnalisable

Interface épurée et intuitive

### MENU DE PARAMÉTRAGE

Paramètres et réglages caméras faciles et rapides.  
Calibrations réalisables en quelques secondes

Préréglages de l'affichage des mesures

### EXPLOITATION DES RÉSULTATS

Nombreux formats d'enregistrement

Sauvegarde automatique des résultats en base de données

Export des photos en format : JPEG / PNG / BMP / GIF / TIFF

Export des données en format : Excel / Open Office

### COMPATIBILITÉ

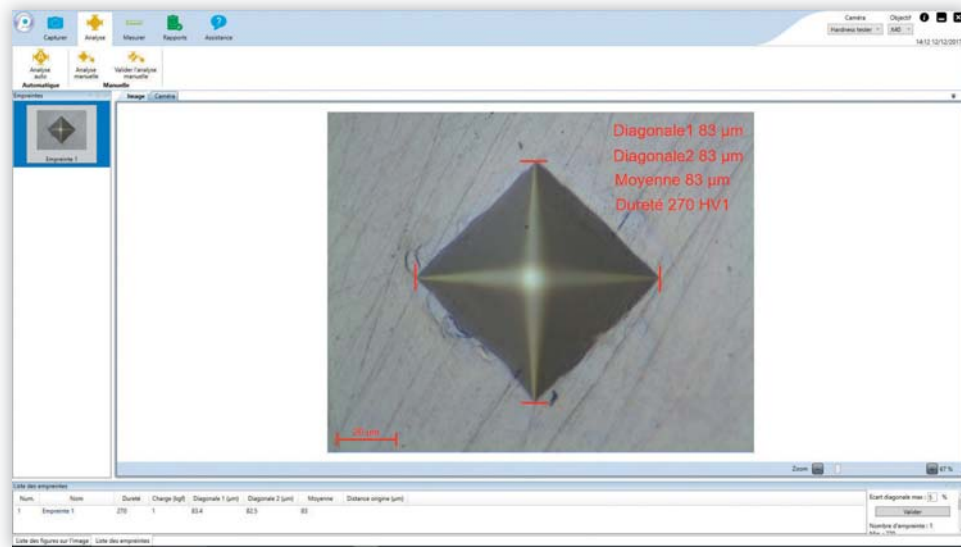
Le logiciel est compatible avec nos duromètres MICROTECH MX3 | MX7 MX7 FAIBLES CHARGES, MACROTECH VX7 | VX7S, et toutes marques équipées d'une sortie vidéo et monture C.

## FONCTIONNALITÉS ÉTENDUES AVEC PRESI VIEW MESURE

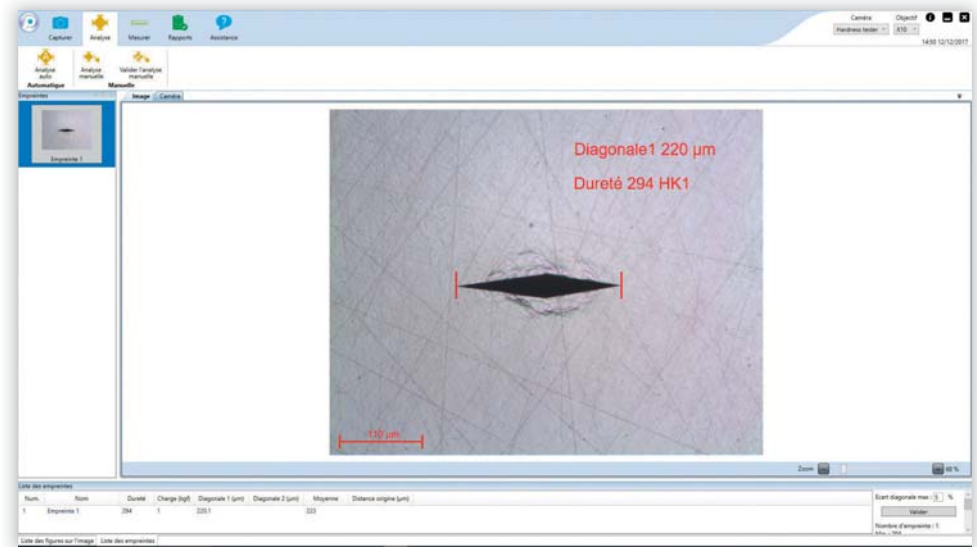
- Longueurs, épaisseurs, marqueurs, angles...
- Rayons, diamètres, périmètres, surfaces, cercles, arcs de cercles...
- Insertion zones de textes, titres et flèches...

# PRESI VIEW DURETÉ

Mesure automatique ou manuelle des empreintes Vickers.

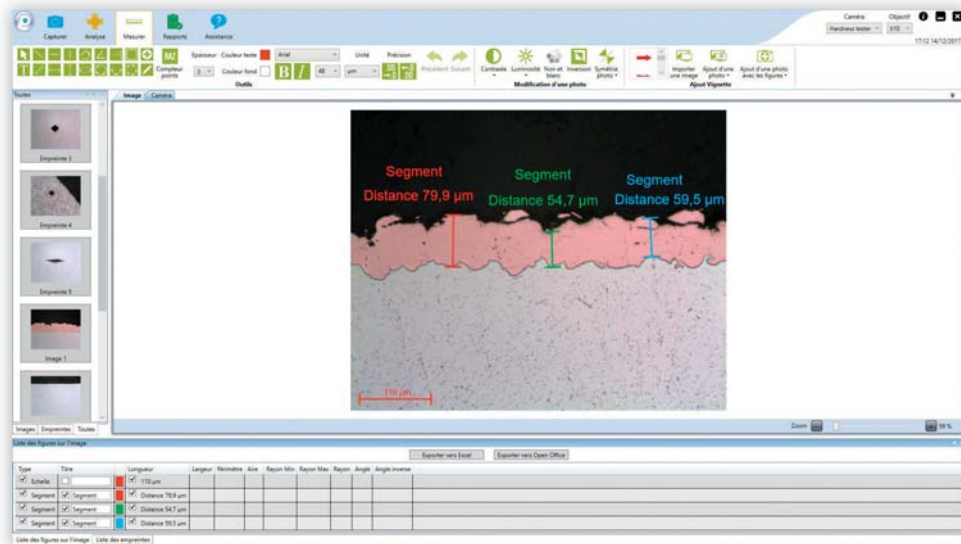


Mesure automatique ou manuelle des empreintes Knoop.

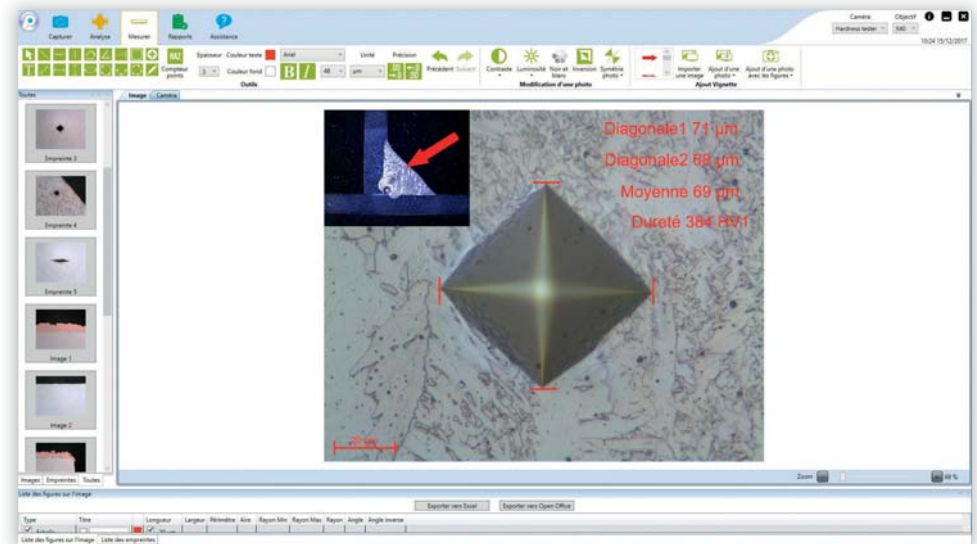


# PRESI VIEW FULL

Le module de mesure optionnel apporte un grand nombre d'outils de mesures tels que la mesure d'angles, de polygones, de projections, etc.



L'ajout d'une vignette permet d'enrichir le nombre d'informations présentes sur une photo. La rédaction du compte rendu est ainsi facilitée.



# TOUT POUR LE LABO



## CLASSER

| RÉF.  | DESCRIPTIF  |
|-------|---|
| 19005 | Boîte de classement modulable (6 à 18 échantillons, Ø 40 mm)                  |
| 57157 | Tour de rangement 9 plateaux Ø 200 à 300 mm, 350 mm, H : 390 mm               |
| 19018 | Boîte 3 pointes carbure de tungstène pour graveur Réf. 19020                  |
| 19019 | Pointe diamant pour graveur Réf. 19020  |
| 57155 | Égouttoir plateaux Ø 200 à 300 mm   |
| 19020 | Graveur électrique pointe carbure de tungstène pour marquage des échantillons |

## PRENDRE DES EMPREINTES DUPLIQUER

| RÉF.  | DESCRIPTIF   |
|-------|--|
| 19035 | Kit Replic comprend 20 feuilles Replic 10 x 12 cm épaisseur 0,035 mm, 80 lames verre, 1 flacon 125 CC dissolvant |
| 19036 | Paquet de 20 feuilles Replic   |

## FIXER

| RÉF.  | DESCRIPTIF  |
|-------|---|
| 19004 | Boîte de 500 g cire bloc wax, Ø 300 mm, épaisseur 5 mm (liquéfaction 76,7 - 82,2°C) |
| 19010 | Bombe de colle pour disques polyuréthane (500 ml)                                   |
| 19011 | Boîte de 5 bâtons de cire rouge, 50 g, 190 x 20 x 20 mm                             |
| 19012 | Rouleau de 25 m adhésif double face (largeur : 310 mm)                              |
| 19031 | Bouteille de 100 g baume du Canada pour collage de lamelle                          |

## ESSUYER - NETTOYER - SÉCHER

| RÉF.  | DESCRIPTIF  |
|-------|---|
| 19001 | Flacon de 1 litre AllClean                        |
| 19006 | Bombe de vernis de protection (400 ml)            |
| 19007 | Carton de 4 bombes de jet pur (400 ml)            |
| 19060 | 300 tissus d'essuyage spécial (essuie sans rayer) |
| 19070 | Coton extra pur (100 g)                           |
| 57159 | Sèche échantillon fixation murale                 |
| 57160 | Sèche échantillon sur socle                       |
| 19064 | Rouleau tissu absorbant universel (46 m x 41 cm)  |

## OBSERVER

Contrôle non destructif par ressuage.

| RÉF.  | DESCRIPTIF                                      |
|-------|---|
| 55035 | Règle de précision de contrôle l 400 mm         |
| 57236 | Règle de précision de contrôle l 300 mm         |
| 07010 | Flacon de 500 ml spray révélateur blanc         |
| 07011 | Flacon de 500 ml spray pénétrant rouge          |
| 07015 | Flacon de 400 ml spray pénétrant fluorescent    |
| 07016 | Flacon de 400 ml spray révélateur fluorescent   |
| 07020 | Flacon de 500 ml spray d'arrière fond blanc     |
| 07021 | Flacon de 500 ml aérosol de poudres magnétiques |





**PLUS  
D'INFOS**

 (+216) 74 407 194  
 [contact@amslabo.com](mailto:contact@amslabo.com)  
 [www.amslabo.com](http://www.amslabo.com)

## SE PROTÉGER - PROTÉGER

| RÉF.  | DESCRIPTIF  |
|-------|---|
| 19071 | Lunette de protection   |
| 78001 | Blouse de laboratoire bleue PRESI   |
| 78002 | Blouse de laboratoire blanche PRESI   |
| 19050 | Boîte de 100 gants latex (taille S)   |
| 19051 | Boîte de 100 gants latex (taille M)   |
| 19052 | Boîte de 100 gants latex (taille L)   |
| 19053 | Boîte de 200 gants Nitrile (taille S)   |
| 19054 | Boîte de 200 gants Nitrile (taille M)   |
| 19055 | Boîte de 200 gants Nitrile (taille L)   |
| 19062 | Tissu téflonné autocollant pour protection de paillasse 1 m x 2 m Lab'Board Protect |

## PESER - DOSER

| RÉF.  | DESCRIPTIF  |
|-------|---|
| 70051 | Balance Kern de 0 à 500 g. Précision 0,1 g                              |
| 19061 | Boîte de 500 pipettes 3/0,5 ml long 155 mm                              |
| 04901 | Kit 25 seringues stériles 50 ml + 25 seringues 5 ml pour résine liquide |

## POSTER

| RÉF.  | DESCRIPTIF                      |
|-------|---------------------------------|
| 78031 | Poster diagramme fer/carbone    |
| 78032 | Poster de procédés de polissage |

## ACCESSOIRES POUR POLISSEUSE

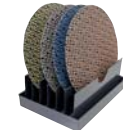
| RÉF.  | DESCRIPTIF   |
|-------|--|
| 57170 | Bac de récupération des déchets pour polisseuse                          |
| 57181 | Jeu de 2 sacs pour bac de récupération des déchets                       |
| 57182 | Jeu de 5 filtres + joints d'attache pour bac de récupération des déchets |

## ACCESSOIRES POUR L'OPTIQUE (MICROSCOPE)

| RÉF.  | DESCRIPTIF   |
|-------|--|
| 19030 | Boîte de 100 lames de verre 30 x 45 x 1,2 mm   |
| 19021 | Boîte de 100 lames de verre 28 x 43 x 0,13 mm  |
| 19063 | Boîte de rangement en bois pour 50 lames 30 x 45 mm                                      |
| 19072 | PRESI Mod - Plasticine 200 g de couleur blanche (pâte à modeler) à utiliser avec Press'1 |
| 71505 | Press'1 - Presse de mise à niveau pour la microscopie                                    |



**Boîte de classement**  
(6 à 18 échantillons, Ø 40 mm)  
Réf. 19005



**Égouttoir plateaux**  
Ø 200 à 300 mm  
Réf. 57155



**Sèche échantillon**  
fixation murale  
Réf. 57159



**Press'1 - Presse de mise à niveau pour la microscopie**  
Réf. 71505



**Graveur électrique**  
pointe carbure de tungstène pour marquage des échantillons  
Réf. 19020



**300 tissus d'essuyage spécial**  
(essuie sans rayer)  
Réf. 19060



**Sèche échantillon sur socle**  
Réf. 57160



**Bac de récupération des déchets pour polisseuse**  
Réf. 57170



**Tour de rangement 9 plateaux**  
Ø 200 à 300 mm  
Profondeur : 350 mm  
Hauteur : 390 mm  
Réf. 57157



**Compresseur ultra-silencieux, cuve 24 L.**  
Dimensions (L x P x H) :  
400 x 400 x 600 mm  
Réf. 67750



**Rouleau tissu absorbant universel**  
(46 m x 41 cm)  
Réf. 19064

# INDEX

|          |  |          |   |         |   |          |
|----------|--|----------|---|---------|---|----------|
| <b>A</b> | AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....                 | 38-82-86 | MECAPRESS 3.....                            | 52      | PRESI Guide Enrobage.....                       | 44       |
|          | Abrasif Sic.....                                     | 39-82    | MECAPROTECT.....                            | 73      | PRESI Guide Polissage.....                      | 80       |
|          | Abrasifs de rodage.....                              | 85       | MECATECH 250 SPI.....                       | 68      | PRESI Guide Polissage diamant.....              | 94       |
|          | Additif anti-émulsion.....                           | 41       | MECATECH 250 DPC.....                       | 68      | PRESI Guide Prépolissage.....                   | 82       |
|          | Additif antirouille.....                             | 41       | MECATECH 250 SPC.....                       | 68      | PRESI Guide Supports de polissage.....          | 90       |
|          | ADS monocristallines.....                            | 95       | MECATECH 300 SPC.....                       | 68      | PRESI Guide Tronçonnage.....                    | 38-39    |
|          | ADS polycristallines.....                            | 96       | MECATECH 300 SPS.....                       | 68      | PRESI View Mesure.....                          | 108      |
|          | Aérosol de démoulage.....                            | 49-55    | MECATECH 300 SPS.....                       | 72      | <b>R</b> Réactifs d'attaque.....                | 100-101  |
|          | Aérosols diamantés.....                              | 97       | MECATECH 334 SPC.....                       | 66      | Reflex CAP.....                                 | 81       |
|          | Alumines PRESI en poudre.....                        | 98       | MECATOME ST310.....                         | 24      | Reflex FIX.....                                 | 81       |
|          | Appareil d'enrobage sous pression.....               | 45       | MECATOME T202.....                          | 16      | Reflex LDM.....                                 | 95       |
|          | Appareil d'enrobage sous vide POLY*VAC.....          | 45       | MECATOME T260.....                          | 22      | Reflex LDP.....                                 | 96       |
|          | Autres solutions optiques.....                       | 109      | MECATOME T300.....                          | 26      | Reflex MAG.....                                 | 81       |
| <b>B</b> | Bacs de nettoyage à ultrasons.....                   | 77       | MECATOME T330.....                          | 28      | Reflex MAC.....                                 | 86-89    |
|          | Bagues de réduction.....                             | 41       | MECATONE T210.....                          | 20      | Résine 2S.....                                  | 46       |
|          | Bâton d'avivage pour disques diamantés.....          | 41-84    | MED R.....                                  | 92      | Résine acrylique.....                           | 47-54-55 |
| <b>C</b> | Carbure de silicium en poudre.....                   | 85       | Meules de tronçonnage CBN.....              | 40      | Résine acrylique poudre cuivre.....             | 54       |
|          | Colorants en poudre pour résines.....                | 46       | Meules de tronçonnage diamantées.....       | 40      | Résine Allylique fibre de verre.....            | 54       |
|          | Colorants liquides.....                              | 47       | Meules de tronçonnage résinoïdes.....       | 38      | Résine époxy.....                               | 46-54-55 |
| <b>D</b> | Dispositifs d'adaptation.....                        | 80-81    | Meules lapidaires pour surfaceuse.....      | 65      | Résine IP.....                                  | 46       |
|          | Disques abrasifs spéciaux.....                       | 84       | Microduromètre.....                         | 118     | Résine IP-FAST.....                             | 46-48    |
|          | Disques de tronçonnage résinoïdes.....               | 38-39    | Microscope électronique à balayage MEB..... | 109     | Résine KM-B.....                                | 47       |
|          | Disques MED R.....                                   | 92       | de table.....                               | 109     | Résine KM-BACK.....                             | 47-48    |
|          | DISTRITECH 5.1.....                                  | 70       | Microscope numérique 3D HIROX RH-2000.....  | 109     | Résine KM-CO.....                               | 47       |
|          | Dureté.....  | 105      | Microscopie.....                            | 105     | Résine KM-EM.....                               | 47       |
|          | Duromètre.....                                       | 112      | MICROTECH MX3.....                          | 118     | Résine KM-U.....                                | 46-47    |
| <b>E</b> | Electer Evolution.....                               | 77       | MICROTECH MX7.....                          | 120     | Résine KM-V.....                                | 47       |
|          | Électrolytes pour appareil portatif.....             | 99       | MICROTECH MX7 Faibles charges.....          | 120     | Résine MA2+.....                                | 46       |
|          | Enrobage à chaud.....                                | 51       | MINITEC 250 SP1.....                        | 61      | Résine phénolique.....                          | 54-55    |
|          | Enrobage à froid.....                                | 43       | MINITECH.....                               | 60      | Résine phénolique conductrice.....              | 54       |
|          | EVO 400.....   | 30       | MINITECH 250 DP1.....                       | 61      | Résine phénolique fibre de verre.....           | 54       |
|          | EVO 400+.....  | 30       | MINITECH 250 DP2.....                       | 61      | Résine polyester.....                           | 46       |
|          | EVO 450.....   | 32       | MINITECH 300 DP1.....                       | 61      | Résine sous pression acrylique.....             | 46       |
|          | EVO 500.....   | 34       | MINITECH 300 DP2.....                       | 61      | Résines opaques.....                            | 47       |
| <b>F</b> | Flacons pulvérisateurs.....                          | 95       | MINITECH 300 SP1.....                       | 61      | Résines transparentes.....                      | 46       |
|          | FLEXICUT.....  | 18       | Moules d'enrobage.....                      | 49      | Rockwell.....                                   | 124      |
| <b>G</b> | Gel2+ monocristallin.....                            | 95       | Moules d'enrobage caoutchouc silicone.....  | 49      | <b>S</b> Scies à fil diamanté.....              | 36       |
|          | Gel2+ polycristallin.....                            | 96       | Moules d'enrobage KM 2.0.....               | 49      | Solutions pour le polissage électrolytique..... | 99       |
| <b>H</b> | Huile de rodage.....                                 | 85       | Moules d'enrobage polyéthylène.....         | 49      | SPM.....  | 98       |
|          | HZ50.....  | 112      | Moules d'enrobage téflon.....               | 49      | SPM non cristallisant.....                      | 98       |
| <b>I</b> | I-MAX.....   | 84       | <b>N</b> Nucléaire.....                     | 102     | Steréomicroscopes.....                          | 106-107  |
|          | I-MAX R.....   | 83       | <b>O</b> Oxyde d'alumine en poudre.....     | 85      | Sticks diamantés.....                           | 97       |
| <b>L</b> | LE CUBE.....   | 58       | Oxyde de cérium.....                        | 98      | Sur-mesure.....                                 | 103      |
|          | Liquide antibactérien.....                           | 41       | <b>P</b> PRESI Touch Manual.....            | 114-115 | Suspension d'alumines Dujardin.....             | 98       |
|          | Logiciel de contrôle des soudures Weldinspector..... | 109      | PRESI Touch Pattern.....                    | 116-117 | Suspension d'alumines PRESI.....                | 98       |
|          | Logiciels HZ.....                                    | 114      | PRESI View Dureté.....                      | 126     | Suspensions diamantées monocristallines.....    | 95       |
|          | Lubrifiant de rodage.....                            | 85       | Papiers abrasifs.....                       | 86      | Suspensions diamantées polycristallines.....    | 96       |
|          | Lubrifiants.....                                     | 97       | Pâtes diamantées.....                       | 97      | Suspensions diamantées polycristallines.....    | 96       |
| <b>M</b> | Macroduromètres.....                                 | 122      | POLISEC C25.....                            | 76      | pour MED R.....                                 | 92       |
|          | MACROTECH RMT1.....                                  | 124      | Polissage.....                              | 57      | Suspensions super abrasives pour MED R.....     | 92       |
|          | MACROTECH RMT3.....                                  | 124      | Polissage de super finition.....            | 98      | <b>T</b> Tissediam.....                         | 84       |
|          | MACROTECH VX7.....                                   | 122      | Polissage électrolytique.....               | 99      | Tissus de polissage.....                        | 93       |
|          | MACROTECH VX7S.....                                  | 122      | Prépolissage.....                           | 82      | Tronçonnage.....                                | 15       |
|          | Magnetic FIX.....                                    | 81       | PRESI Guide Dureté gamme HZ.....            | 110     | <b>V</b> VIBROTECH 300.....                     | 74       |
|          | MECAPLAN 350.....                                    | 64       | PRESI Guide Dureté Matsuzawa.....           | 111     | Vickers.....                                    | 118      |



PLUS  
D'INFOS



**(+216) 74 407 194**



**contact@amslabo.com**



**www.amslabo.com**

WWW.PRESI.COM

